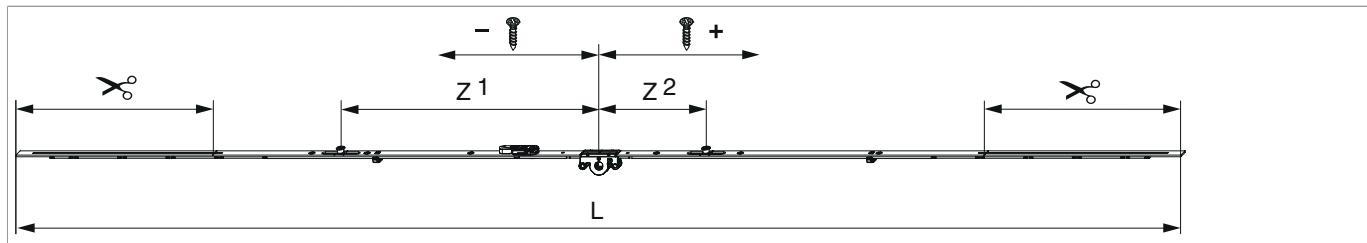




## 234057 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



Tricoat-Evo				1750	1.540	15	1.251 - 1.750	260	1	10	234057 <sup>1)</sup>		

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8				
234057	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5						

### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3									
234057	2	-343	140										

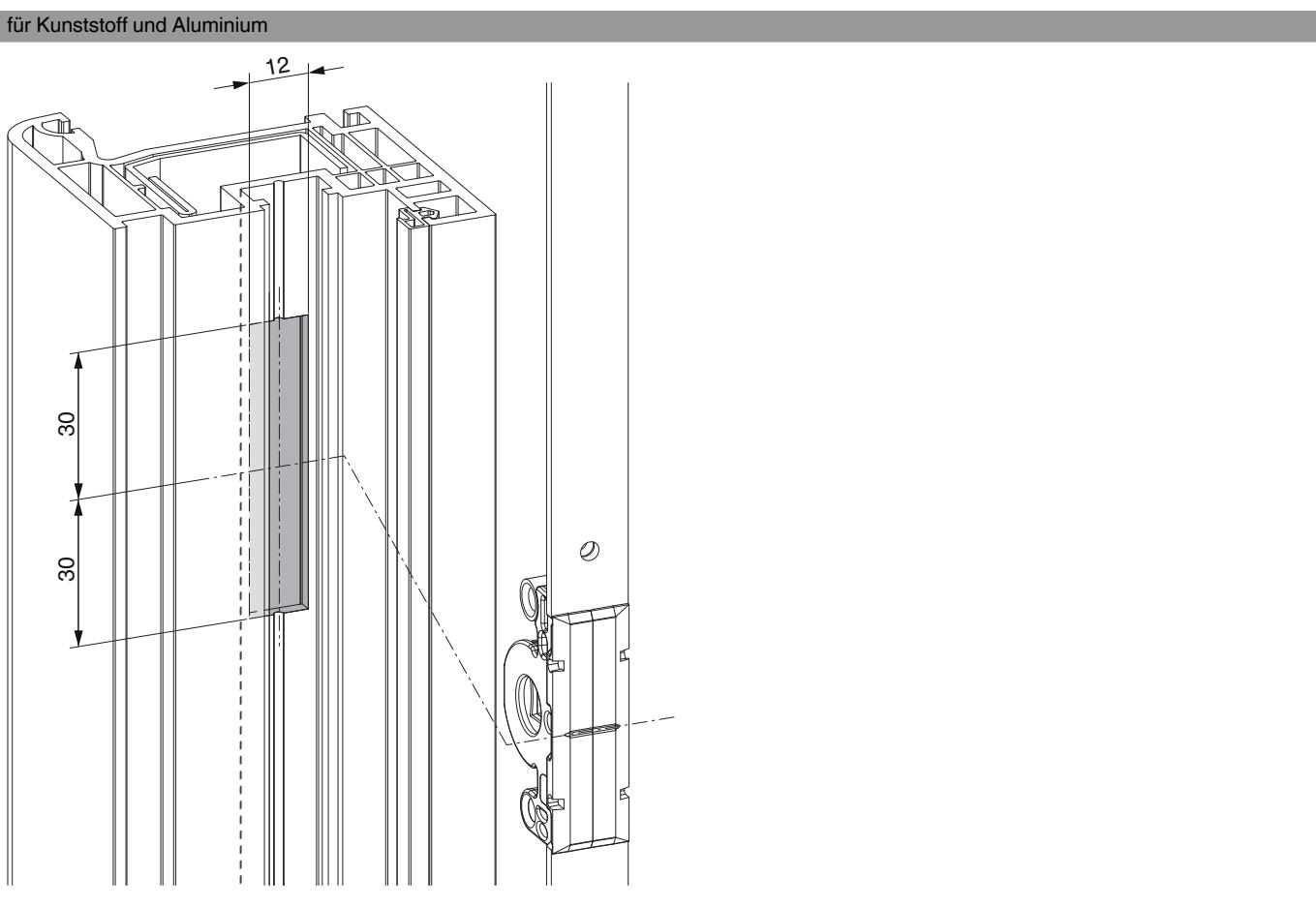
### Lehren

												No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM					für 3 mm Bohrer					1	203861	
Bohrlehre für Getriebebohrung MM					für 3 mm- und 12 mm- Bohrer					1	203862	
Einlegelehre für Getriebe MM	mit Halter 48 mm				variabel (mittig)			1.250 - 1.750		1	206049	

### Abmessungen Getriebekasten



### Fräsbild

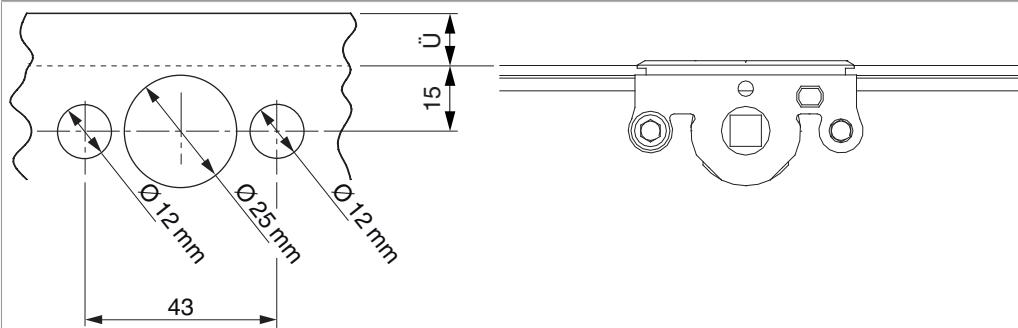




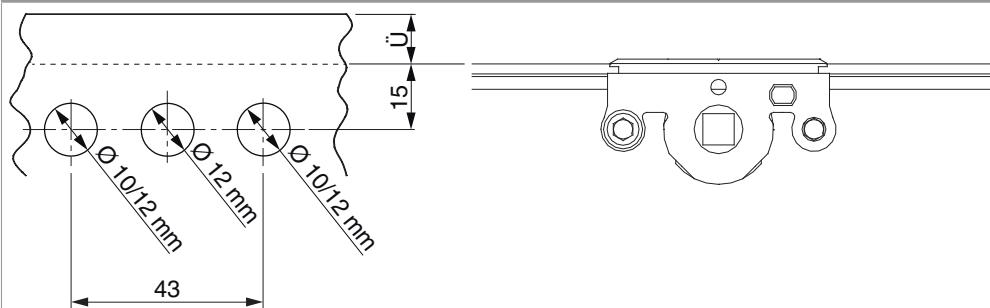
234057 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 i.S.  
FFH 1.251-1.750 Tricoat-Evo

## Bohrbild

Für Holzfenster

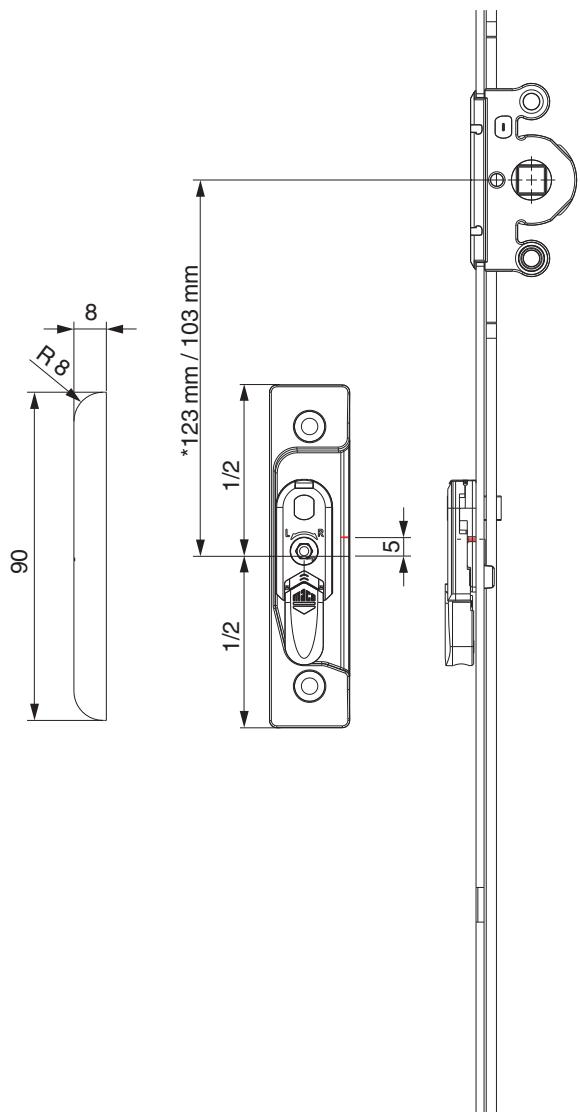


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

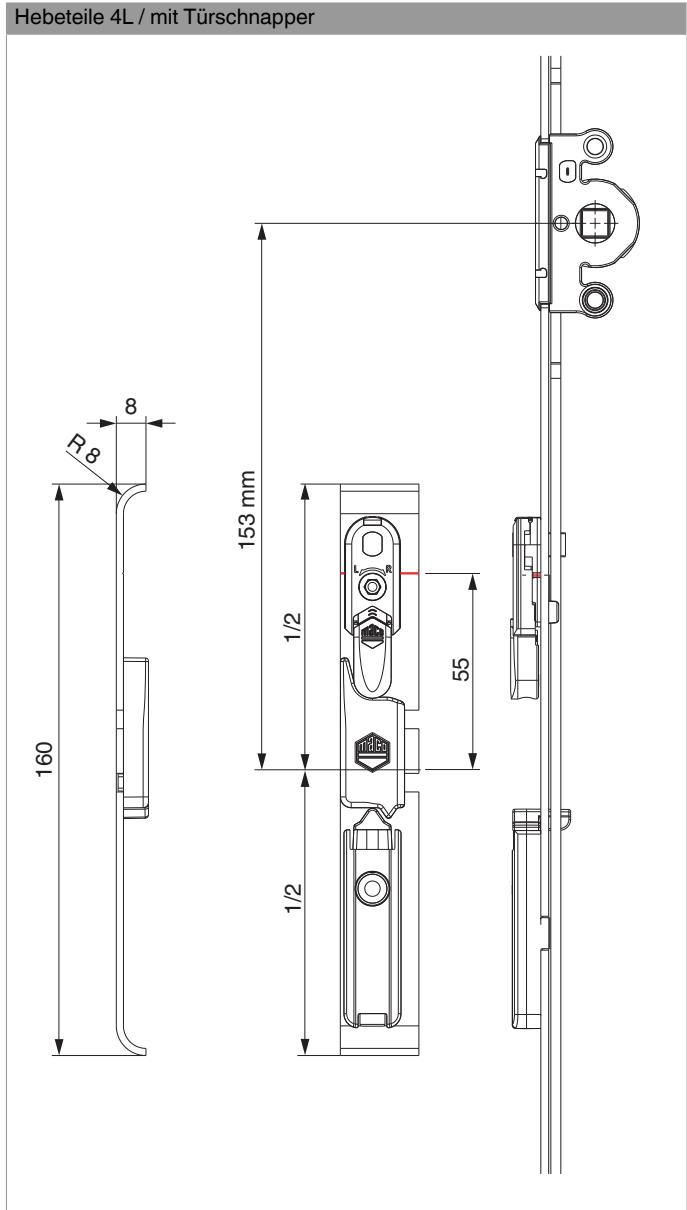


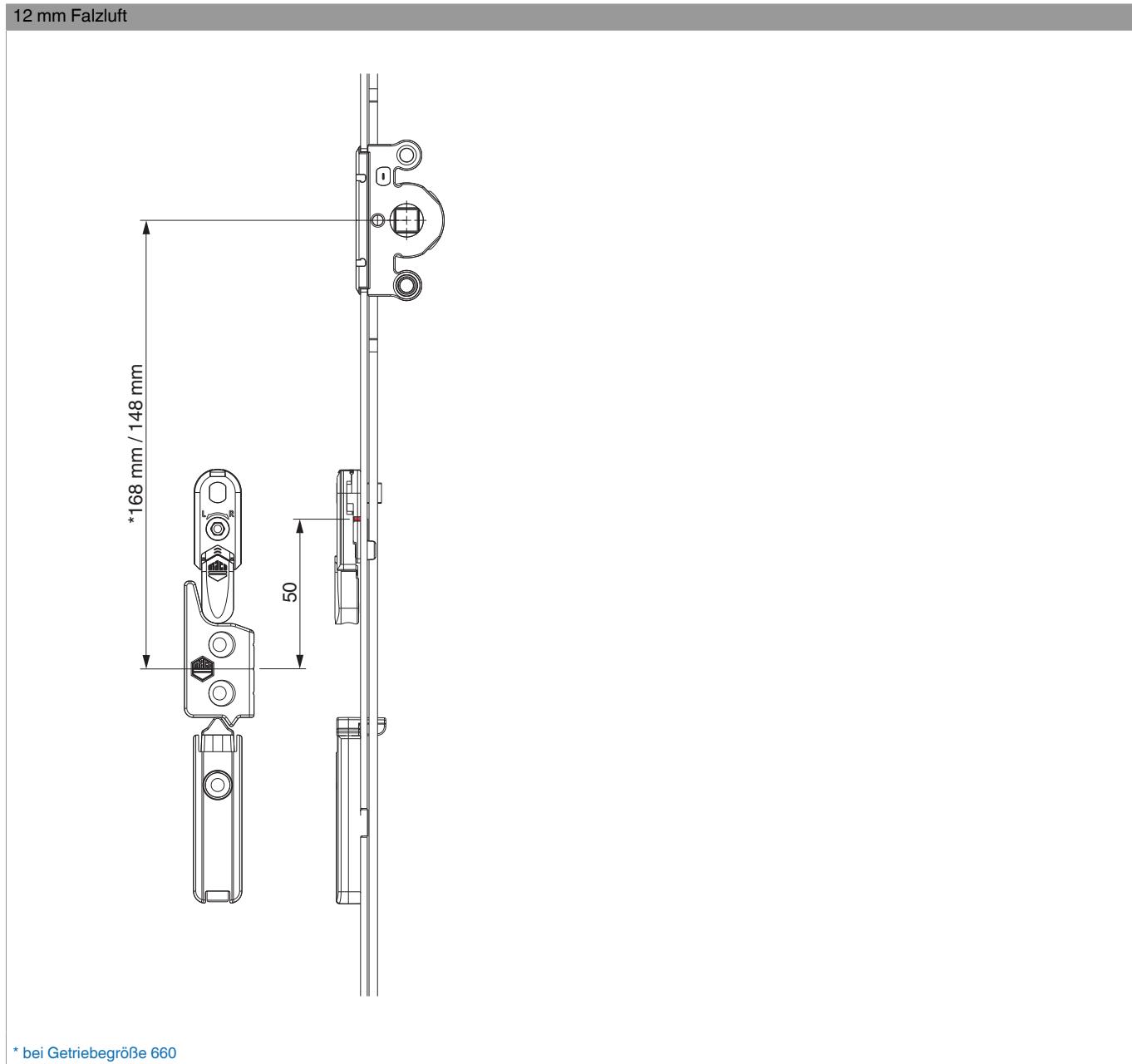
\* bei Getriebegröße 660



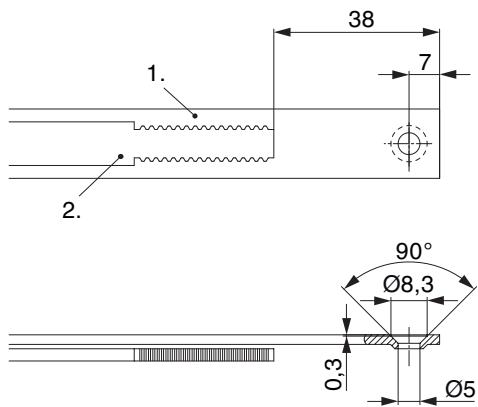
**234057 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 i.S.  
FFH 1.251-1.750 Tricoat-Evo**

Hebeteile 4L / mit Türschnapper





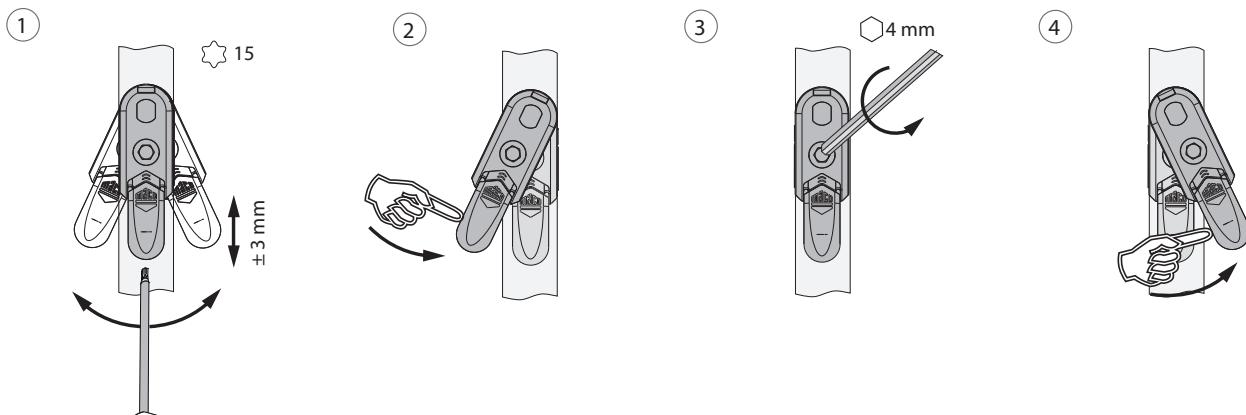
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

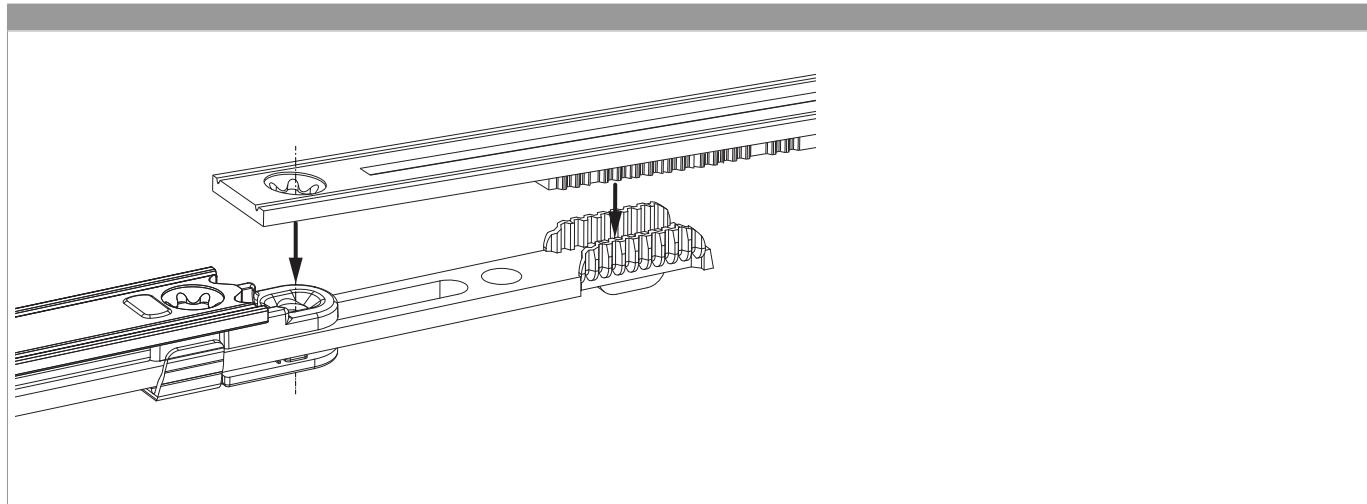
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

