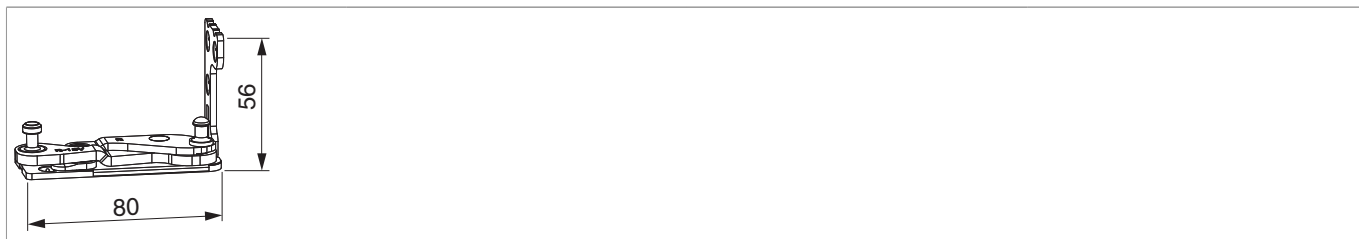




214253 - Ecklager Multi Power Holz FT30 12L 13V links silber

Technische Zeichnung



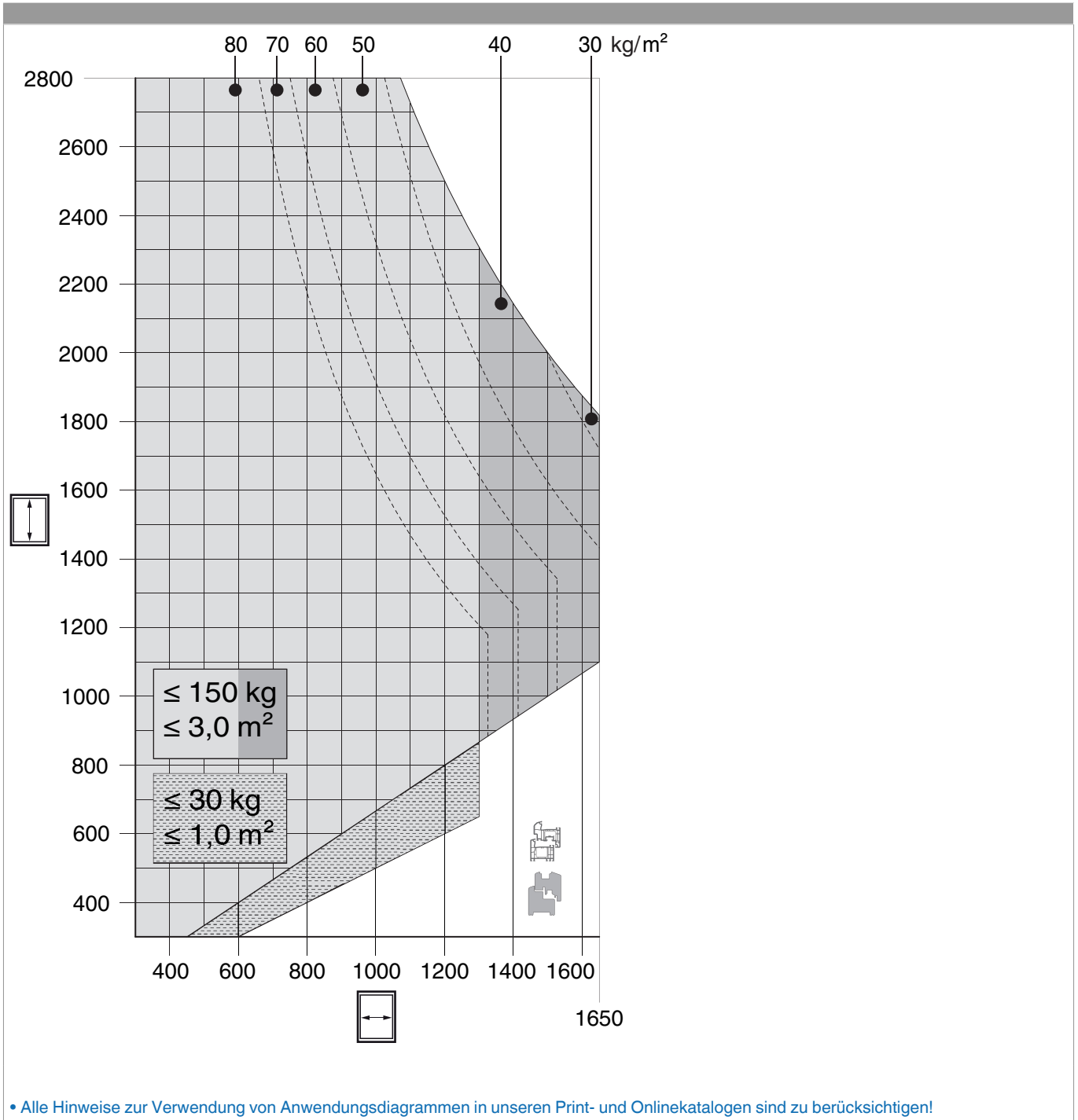
Silber	links	13V	Holz FT30	6	150	20	214253 ¹⁾

¹⁾ Ab 100 kg Abstützung des Ecklagers mit Auflagedübel Art. Nr. 36668.

Lehren

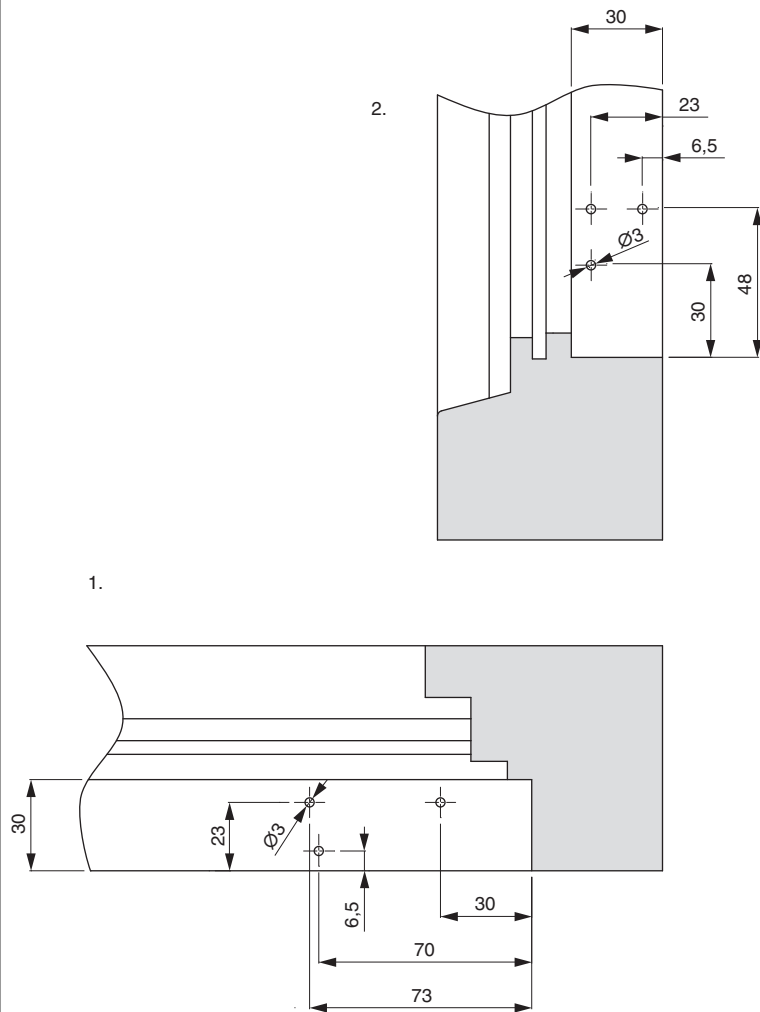
Bohrlehre für Eck- und Scherenlager	rechts/links		FT30	1	217094

Anwendungsdiagramme



Bohrbilder

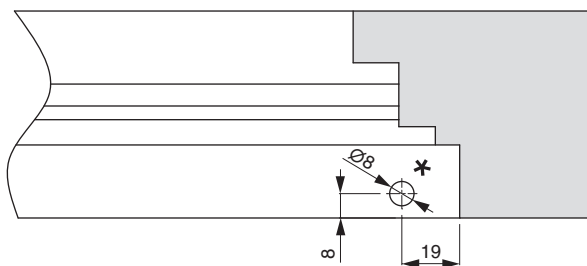
FT 30



1. Ecklager unten waagrecht

2. Ecklager unten senkrecht

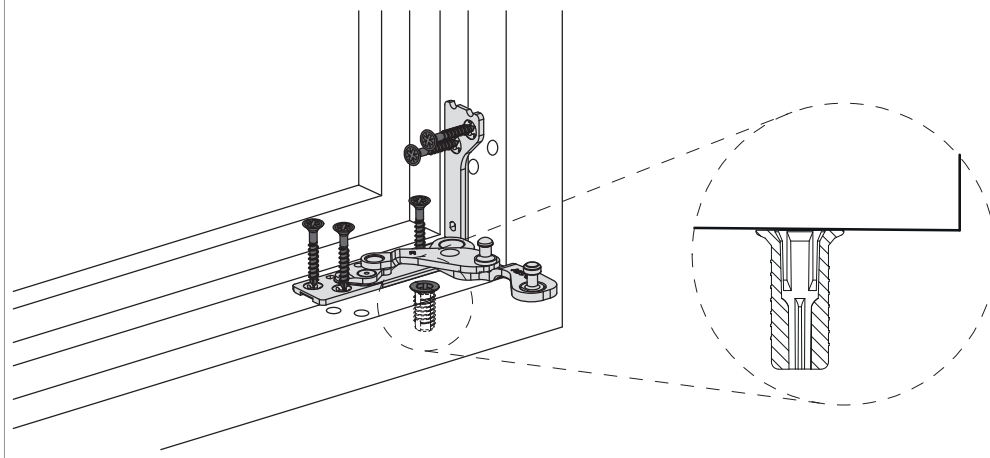
FT 24 bzw. FT 30



• Auflagedübel muss bei Holz ab 100 kg Flügelgewicht verwendet werden!

* Bohrtiefe 21 mm

Montage



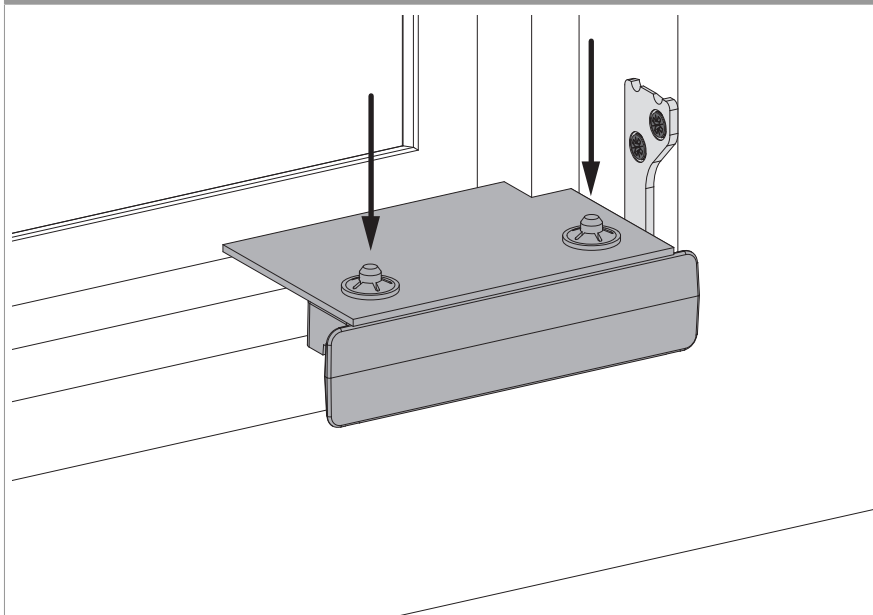
- Falzlufte unten waagrecht mindestens 12 mm, bei Verwendung einer Abdeckkappe mindestens 12,5 mm!
- Ab 100 kg Flügelgewicht Auflagedübel (Art. Nr. 36668) bündig in das Rahmenprofil einschrauben. Wenn notwendig für Kopf des Auflagedübelns ansenken.
- Das Ecklager zuerst vorbohren!
- Das Ecklager geöffnet in Rahmenfalzecke einsetzen und verschrauben.
- Sonderschraube $\varnothing 4,5 \times 38$ mm (Art. Nr.: 362918 bzw. 367828) verwenden!



GEFAHR!

Lebensgefahr durch Nichtbeachtung der Verarbeitungshinweise!

- Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der Richtlinie TBDK (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - www.schlossindustrie.de) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!
- Das maximale Flügelgewicht darf nicht überschritten werden! Anwendungsdiagramm beachten!



- Montageabdeckung aufstecken um Ecklager vor Verschmutzung zu schützen.

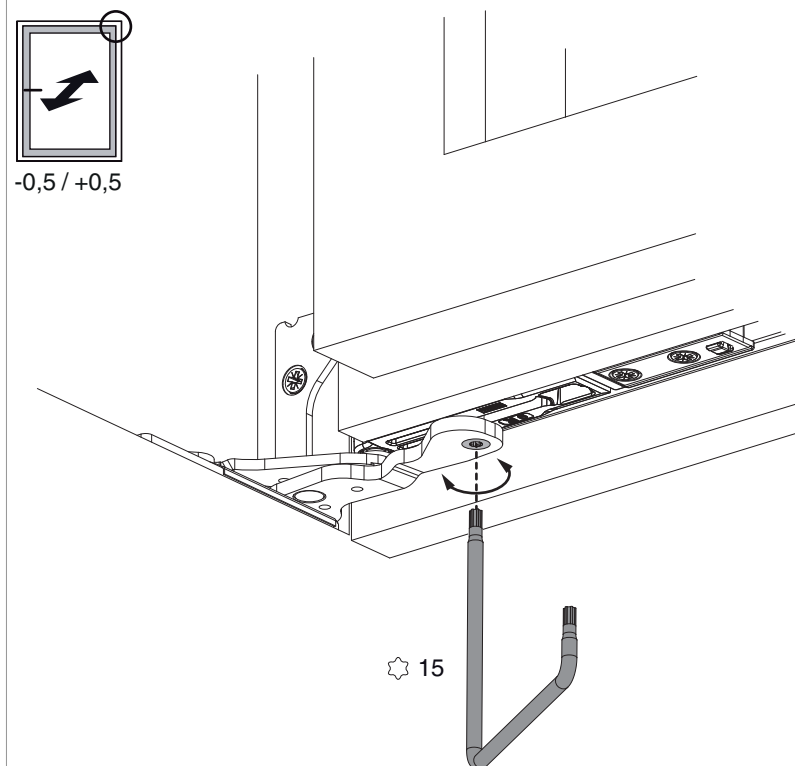
Freimaßangaben

Freimaß bandseitig für aufschlagendes Profil	Freimaß bandseitig für flächenbündiges Profil
<p>* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!</p>	<p>* Mindestfreimaß ist von der Ausführung des Überschlags (Radius, Lackstärke, ...) abhängig. Die Werte für Z in der Tabelle sind ohne Berücksichtigung von Toleranzen. Wir empfehlen immer vorab eine kundenseitige Überprüfung des verwendeten Profils!</p>

Werte für Z		X								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24
Y	18	4	4	4	6	7	8	9	10	12
	20	4	4	4	4	5	6	7	8	10
	22	4	4	4	4	4	5	6	7	8



Anpressdruckeinstellung



• Einstellbereich $\pm 0,5$ mm mit TX 15