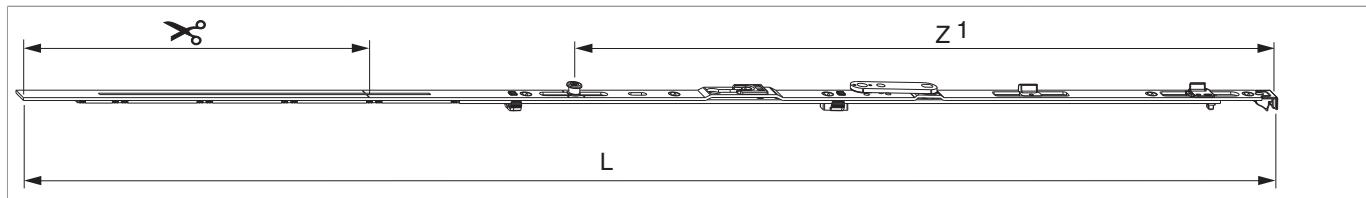




## 236524 - MM Scherenstulp DK rechts mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



					L						Nº
Tricoat-Evo		rechts	1050	946,5	260	801 - 1.050			20	236524 <sup>1) 2)</sup>	

<sup>1)</sup> Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

<sup>2)</sup> Scherenarm Größe 1300 verwenden.

### Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
236524	5	18,5	91,5	336	452	564		

### Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
236524	1	528	

### Lehren

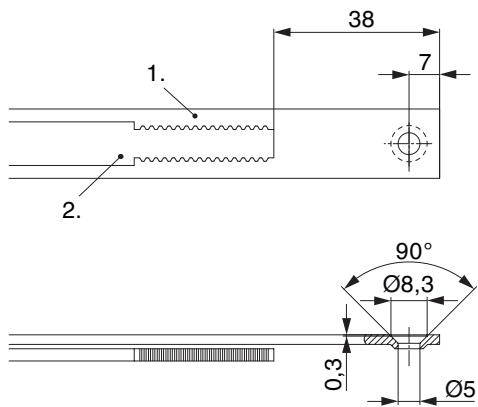
								Nº
Einlegelehre Schere MM/MM-KS		mit Halter 48 mm	4L	630 - 1.300			1	214669 <sup>1)</sup>
Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM	mit Halter 48 mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771	

<sup>1)</sup> Oben 12L.



## 236524 - MM Scherenstulp DK rechts mit Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Tricoat-Evo

### Stanzbild

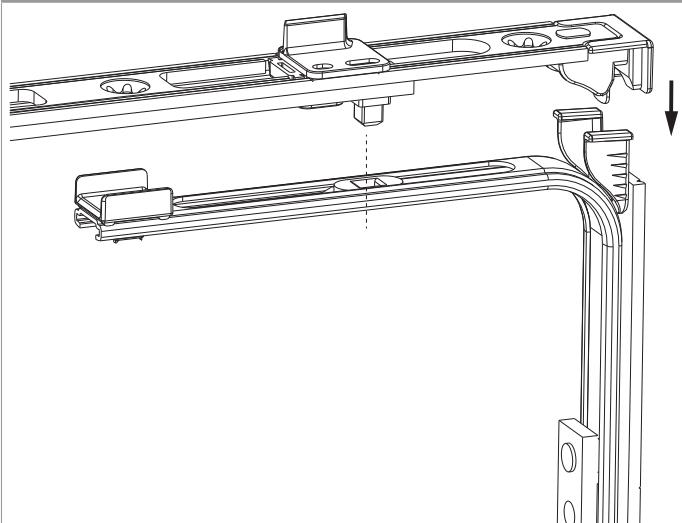


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

### Klipsverbindung

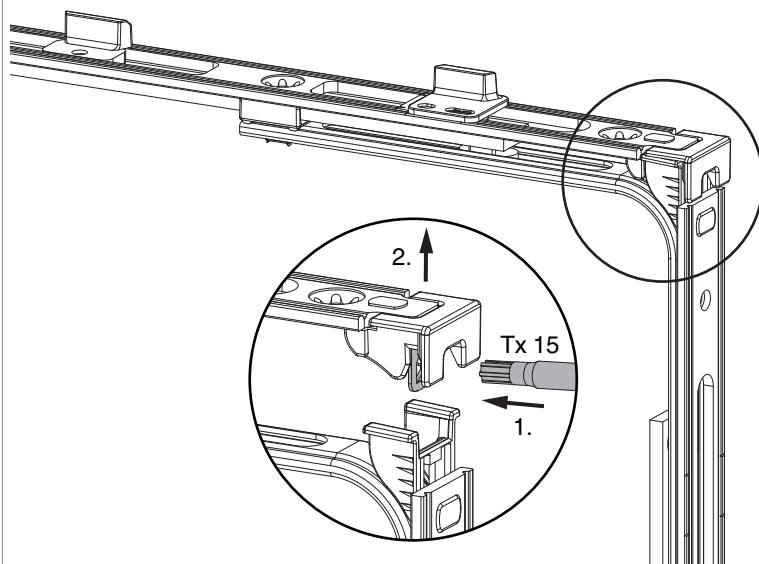
#### Klipsverbindung einhängen



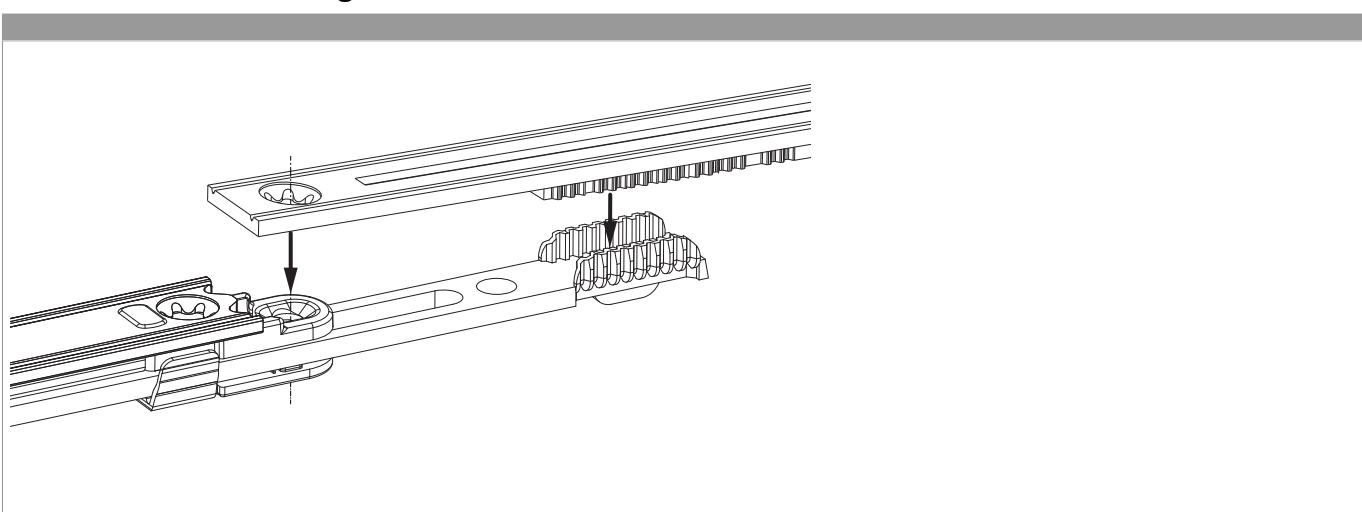


**236524 - MM Scherenstulp DK rechts mit Sparlüftung  
1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Tricoat-Evo**

**Klipsverbindung aushängen**



**Zahnkastenverbindung**





**236524 - MM Scherenstulp DK rechts mit Sparlüftung  
1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Tricoat-Evo**

## Kippweite

Kipp- und Sparlüftungsstellung

	X	Y
400	~ 13	80
600	~ 13	124
800	~ 13	125
1050	~ 13	127
1300	~ 13	127



236524 - MM Scherenstulp DK rechts mit Sparlüftung  
1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Tricoat-Evo

### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

