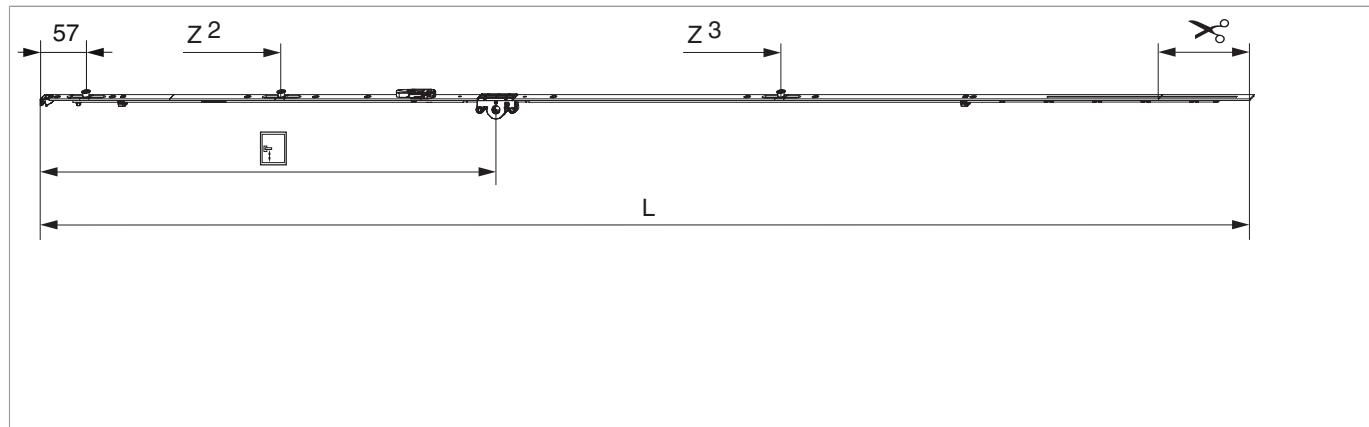




208777 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1700 mit 3 i.S. GM 600 FFH 1.591-1.700 silber

Technische Zeichnung



	Icon	L	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	No
Silber		1700	1.596,5	15	600	1.591 - 1.700	260,5	1 10 208777 ^{1) 2)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Für einbruchhemmende Fenster nach EN 1627.

Schraubpositionstabelle

No	Icon	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
208777	9	18,5	91,5	270	360	428,5	674	930	1.020	1.229	

Zapfensitztabelle

No	Icon	Z1	Z2	Z3	
208777	3	57	315	975	

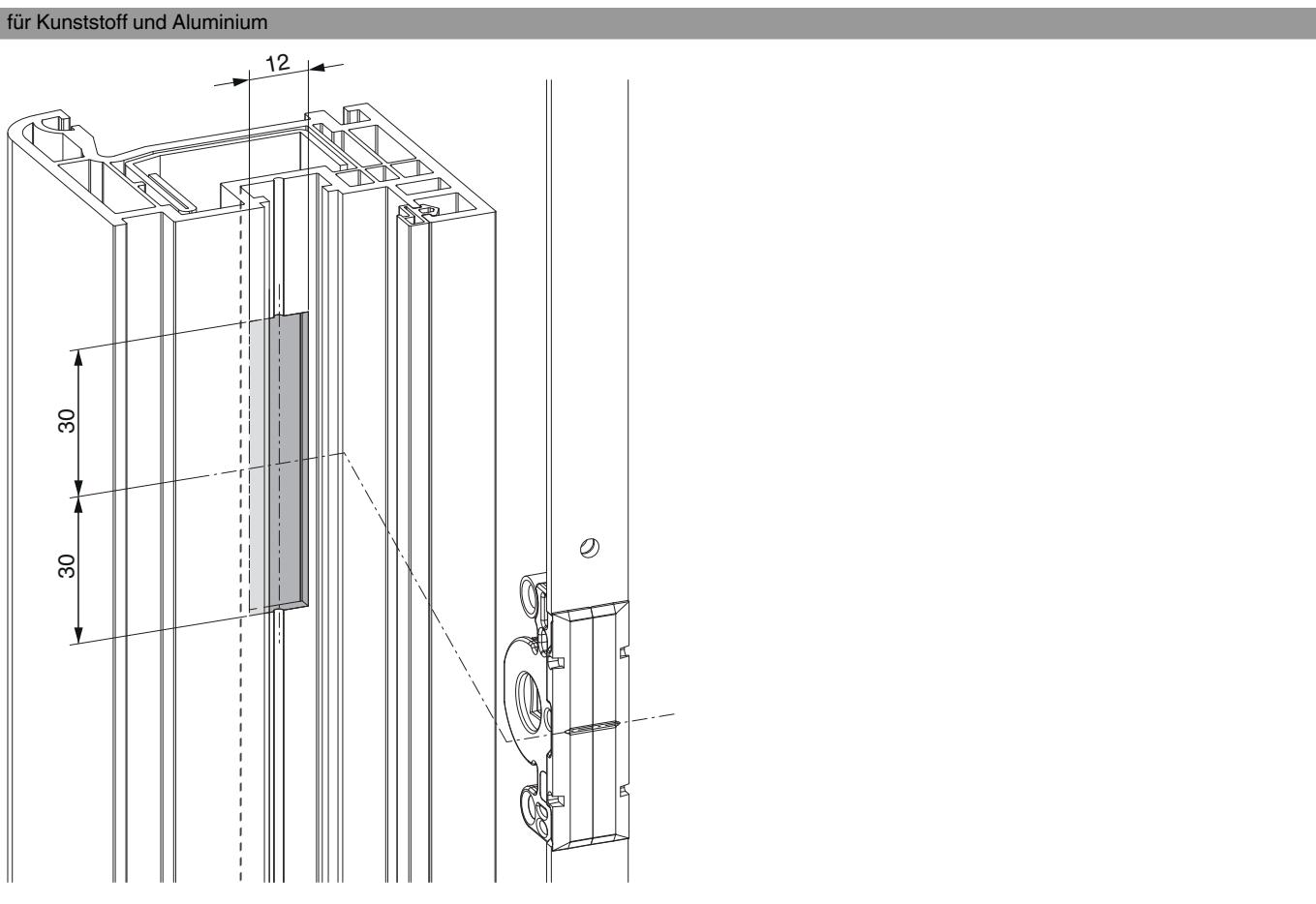
Lehren

		No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1 203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1 203862

Abmessungen Getriebekasten



Fräsbild





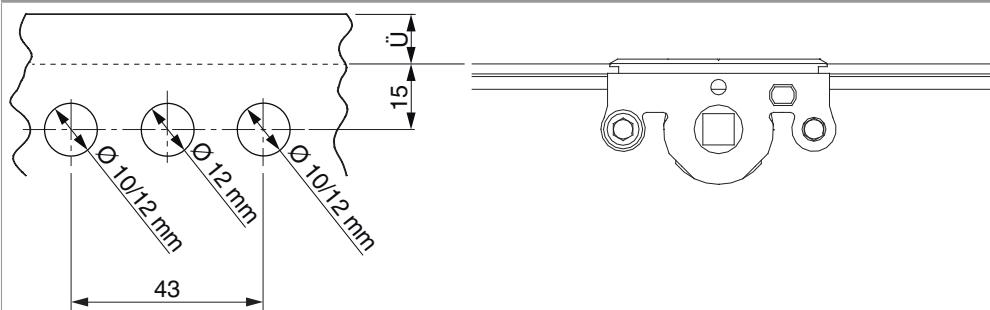
208777 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1700 mit 3 i.S. GM
600 FFH 1.591-1.700 silber

Bohrbild

Für Holzfenster

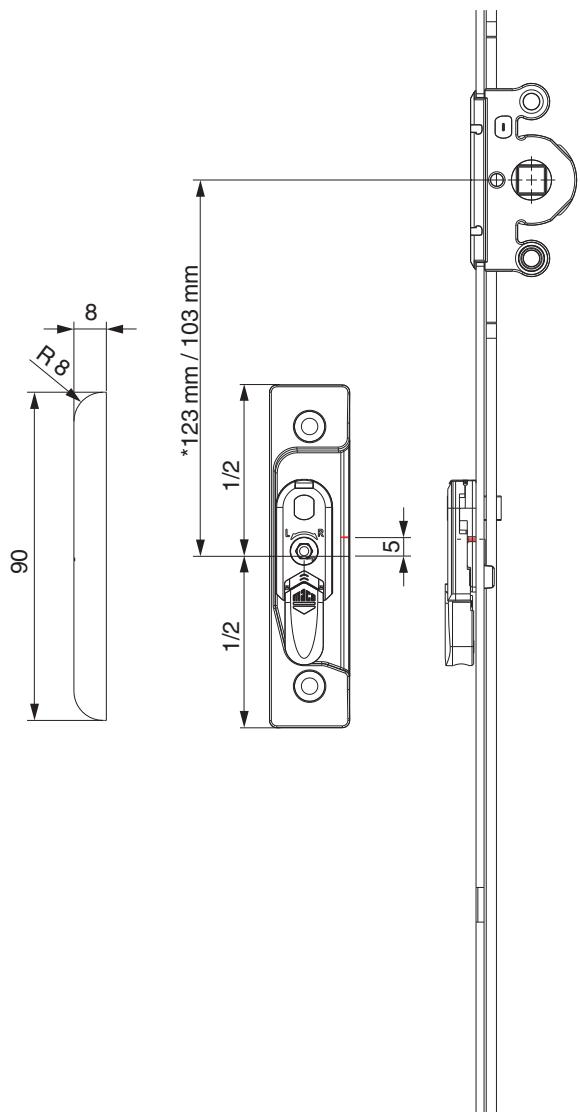


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster



Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

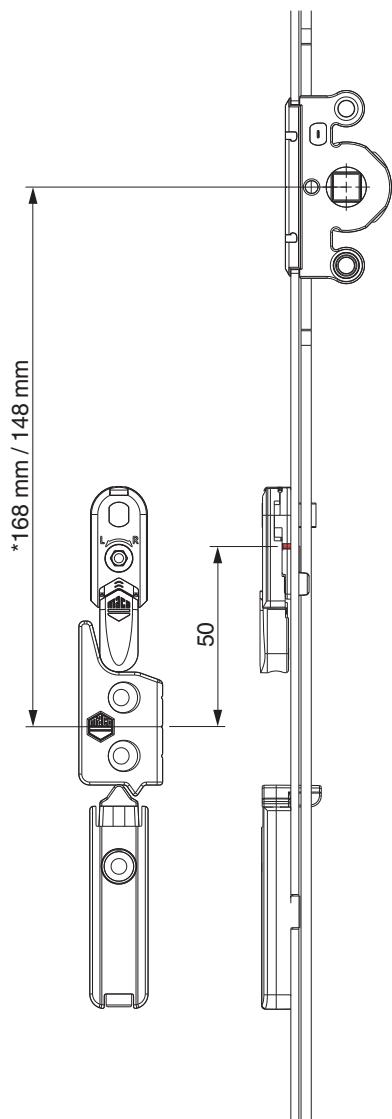


* bei Getriebegröße 660



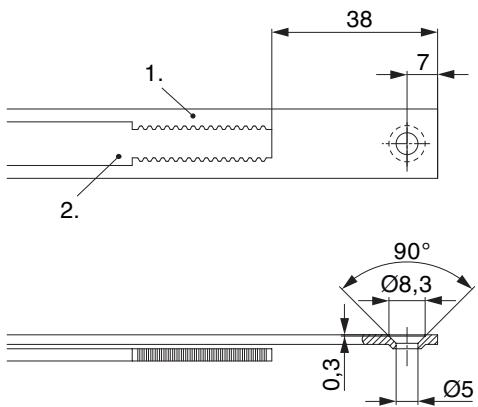
**208777 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1700 mit 3 i.S. GM
600 FFH 1.591-1.700 silber**

12 mm Falzluft



* bei Getriebegröße 660

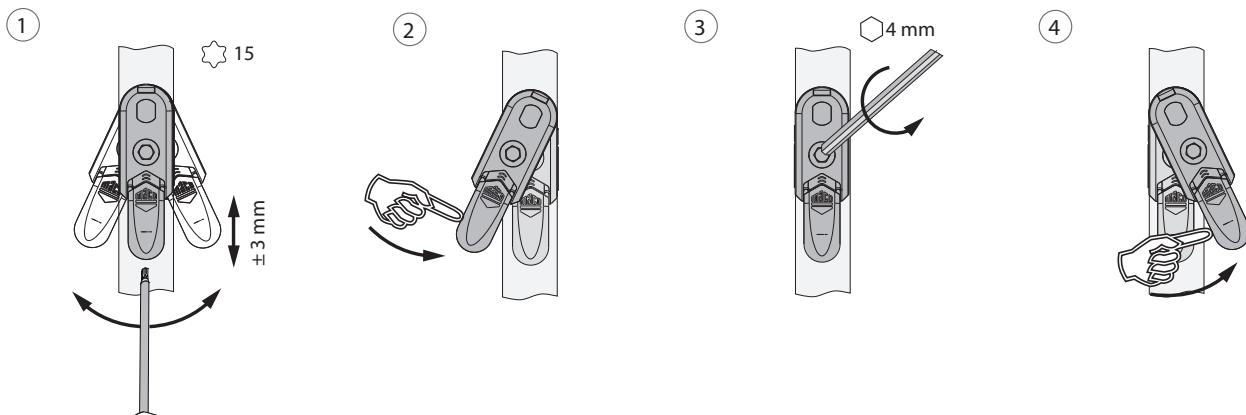
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

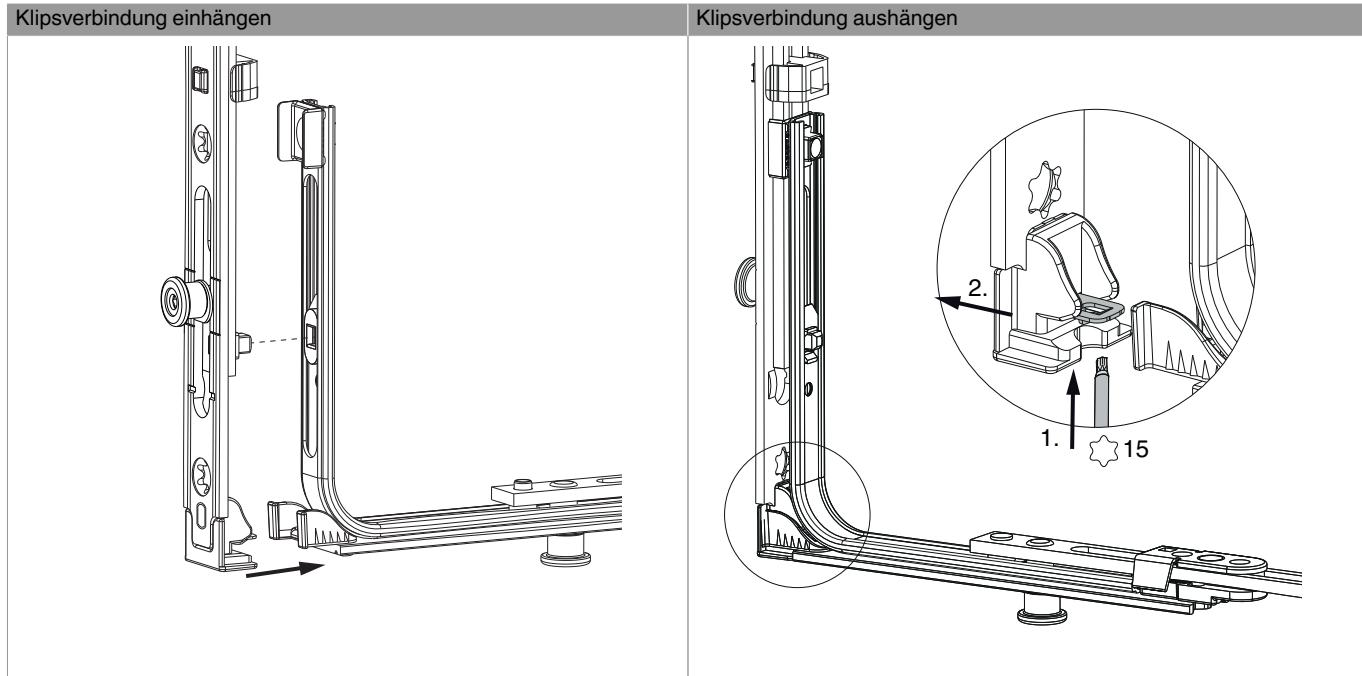


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

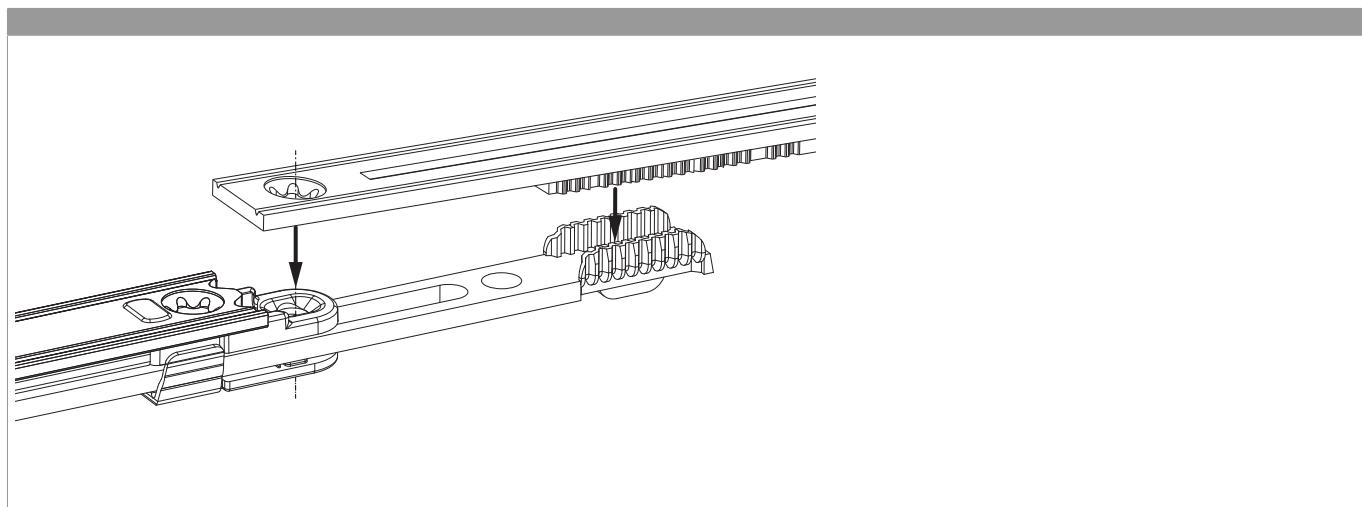


208777 - MM Getriebe fix DK EH DM 15 1700 mit 3 i.S. GM
600 FFH 1.591-1.700 silber

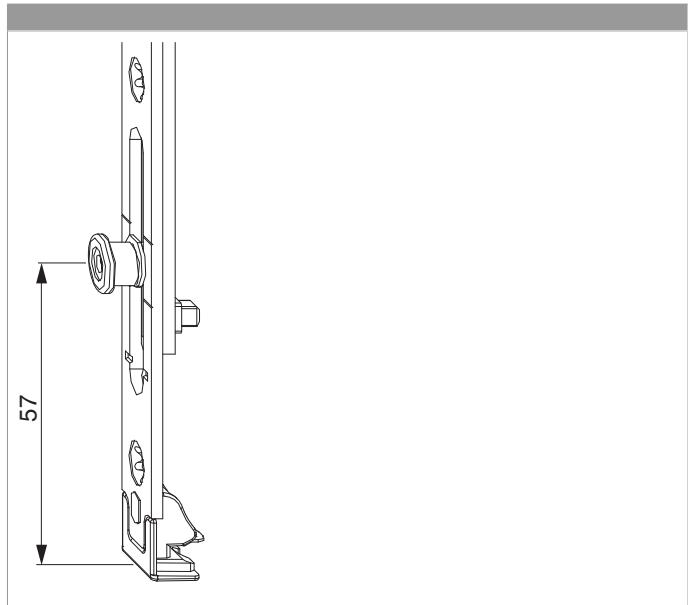
Klipsverbindung EH



Zahnkastenverbindung



Position i.S. Zapfen



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

