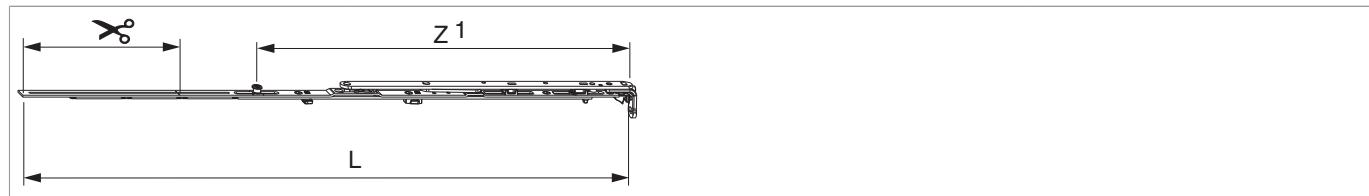




211904 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Technische Zeichnung



Silber	Schere montiert MM	800	630 - 800		180,5	696,5	20	211904
--------	--------------------	-----	-----------	--	-------	-------	----	--------

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
211904	4	18,5	91,5	247	377			

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
211904	1	425	

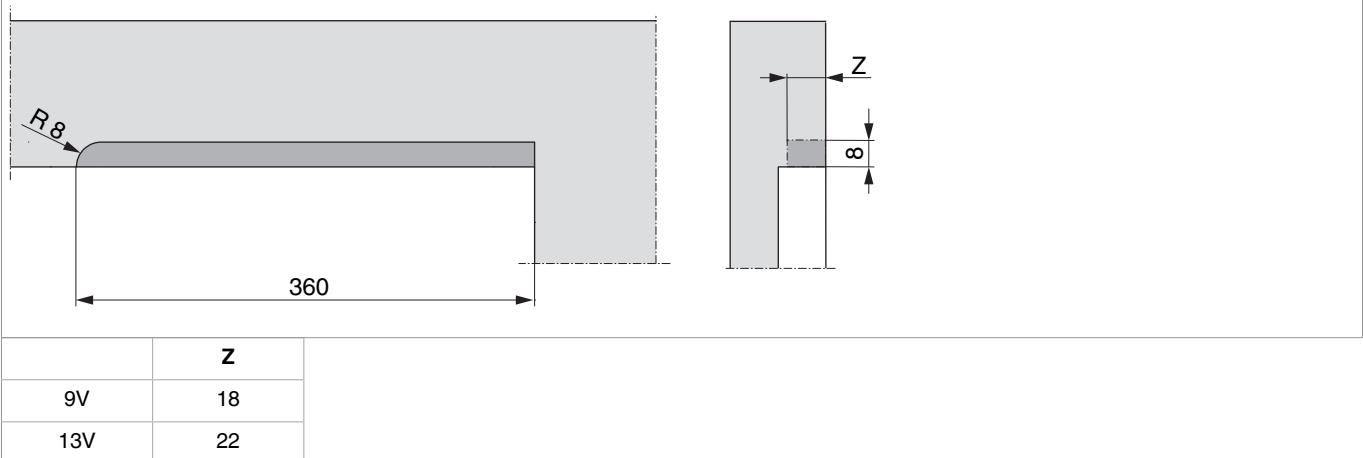
Lehren

								Nº
Einlegelehre Schere MM/MM-KS		mit Halter 48 mm	4L	630 - 1.300			1	214669
Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM	mit Halter 48 mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771	
Einlegelehre für Mittelverschluss MM		2-flg.				1	206260	
Einlegelehre für Riegelschließteil mittig MM-KS		2-flg.				1	213865	

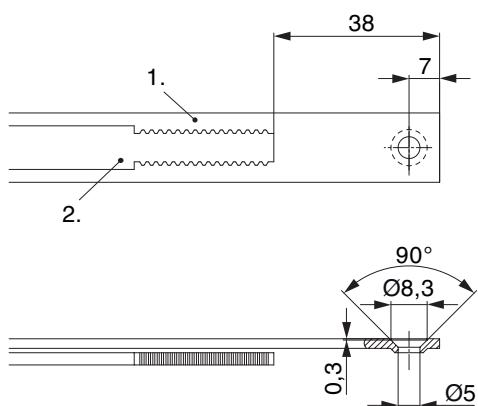
¹⁾ Oben 12L.

Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 800



Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

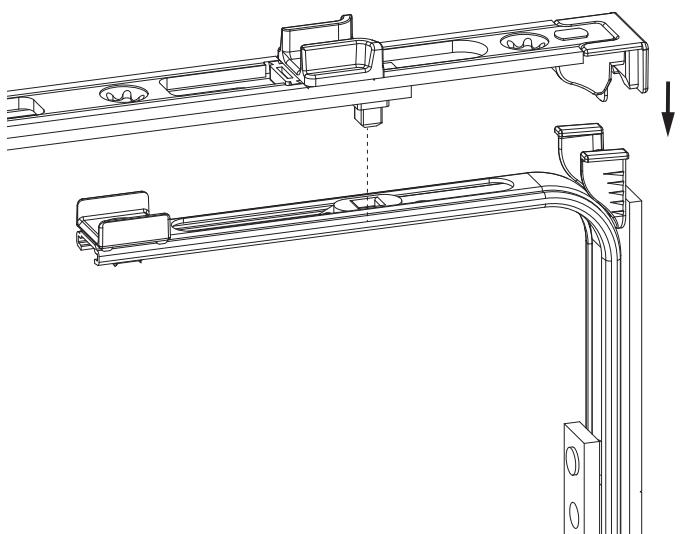
1. Stulp
2. Riegel



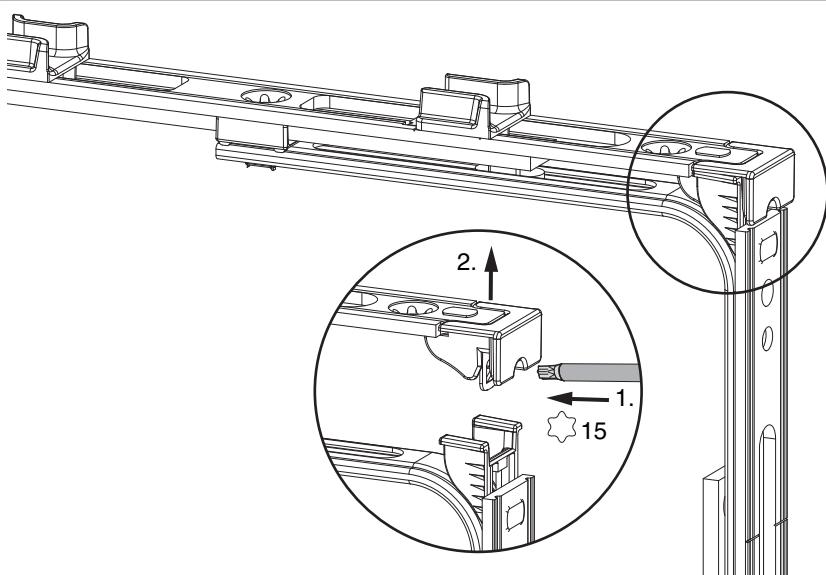
211904 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne
Sparlüftung 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



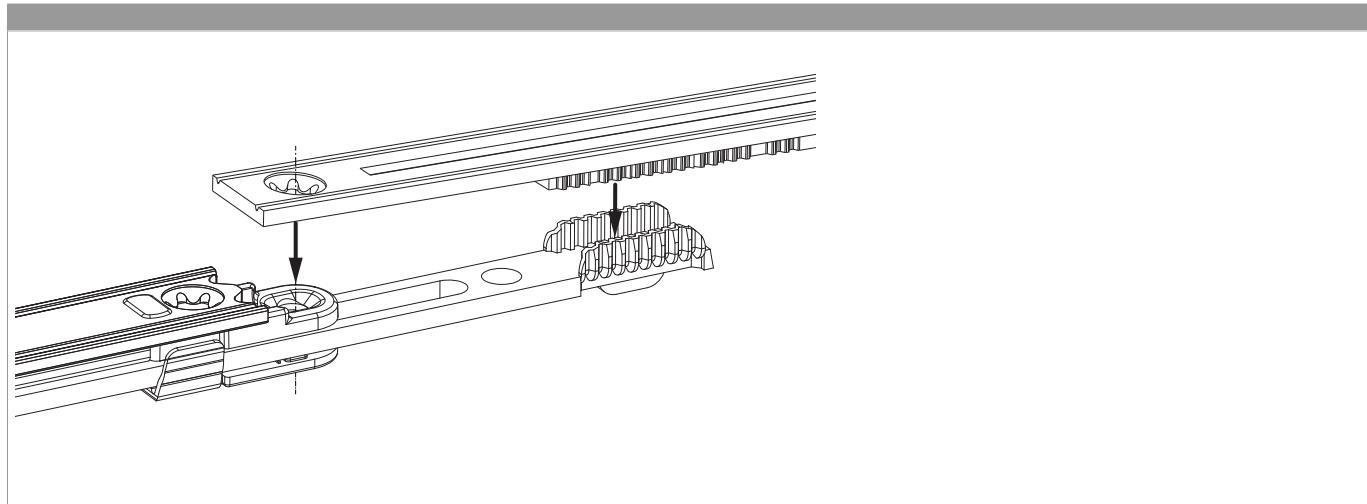
Klipsverbindung aushängen





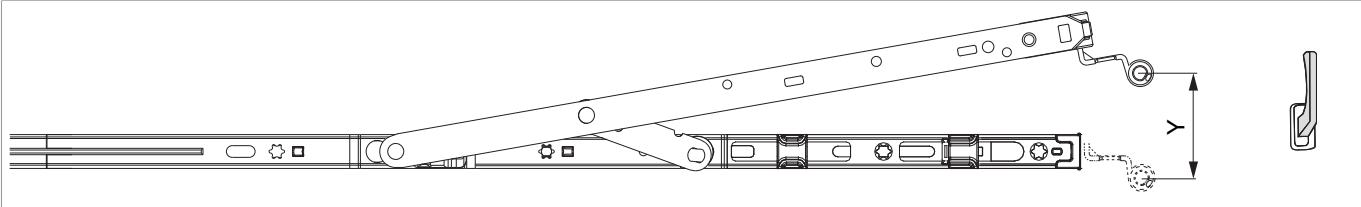
211904 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Zahnkastenverbindung



Kippweite

Kippstellung



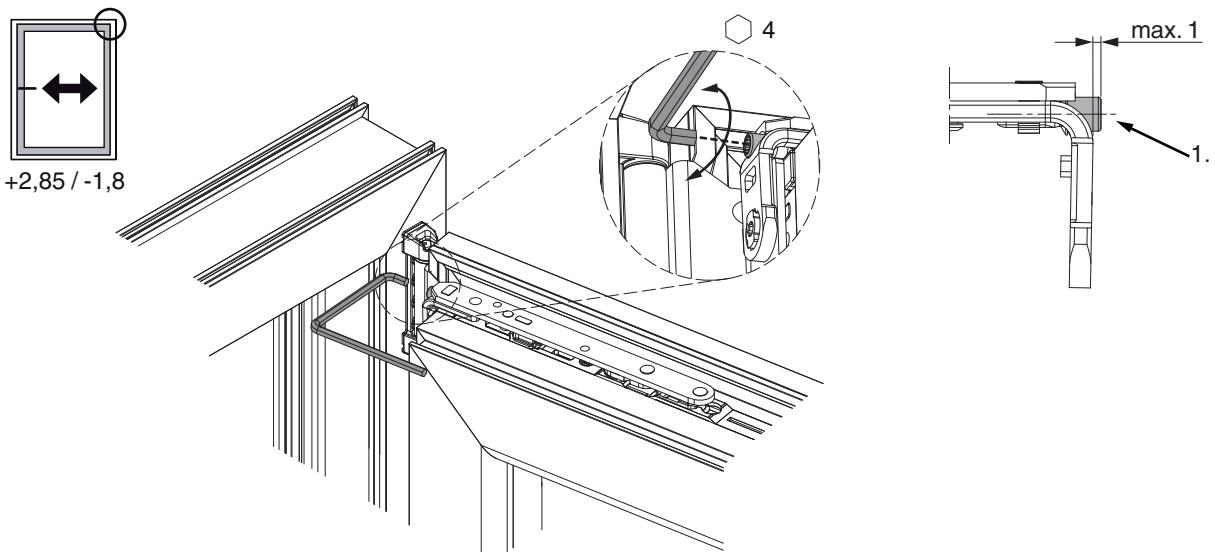
	γ
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127



211904 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Seiteneinstellung

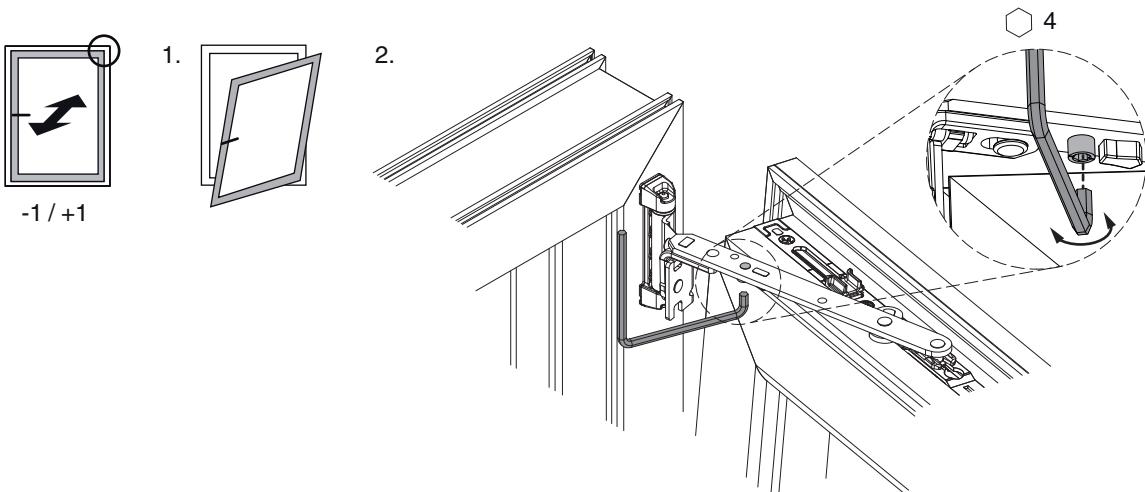
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





211904 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne
Sparlüftung 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

