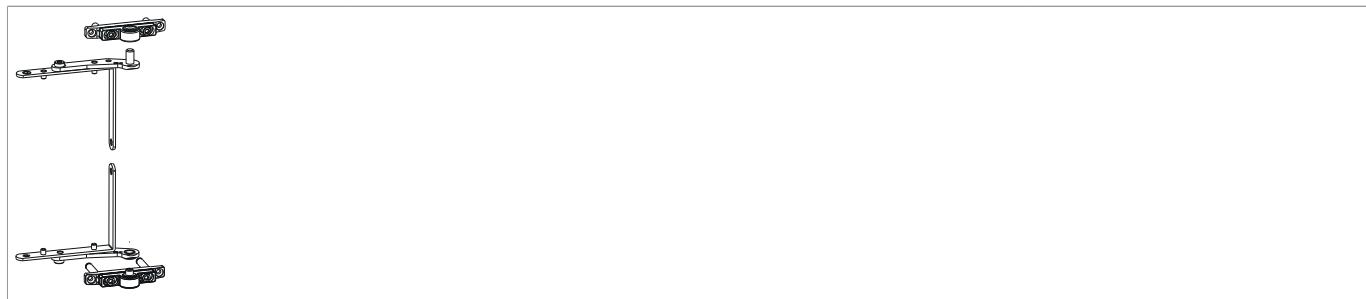




## 10901 - Drehlager 3-flg. PVC rechts oben + unten verkehrsweiß RAL 9016

### Technische Zeichnung

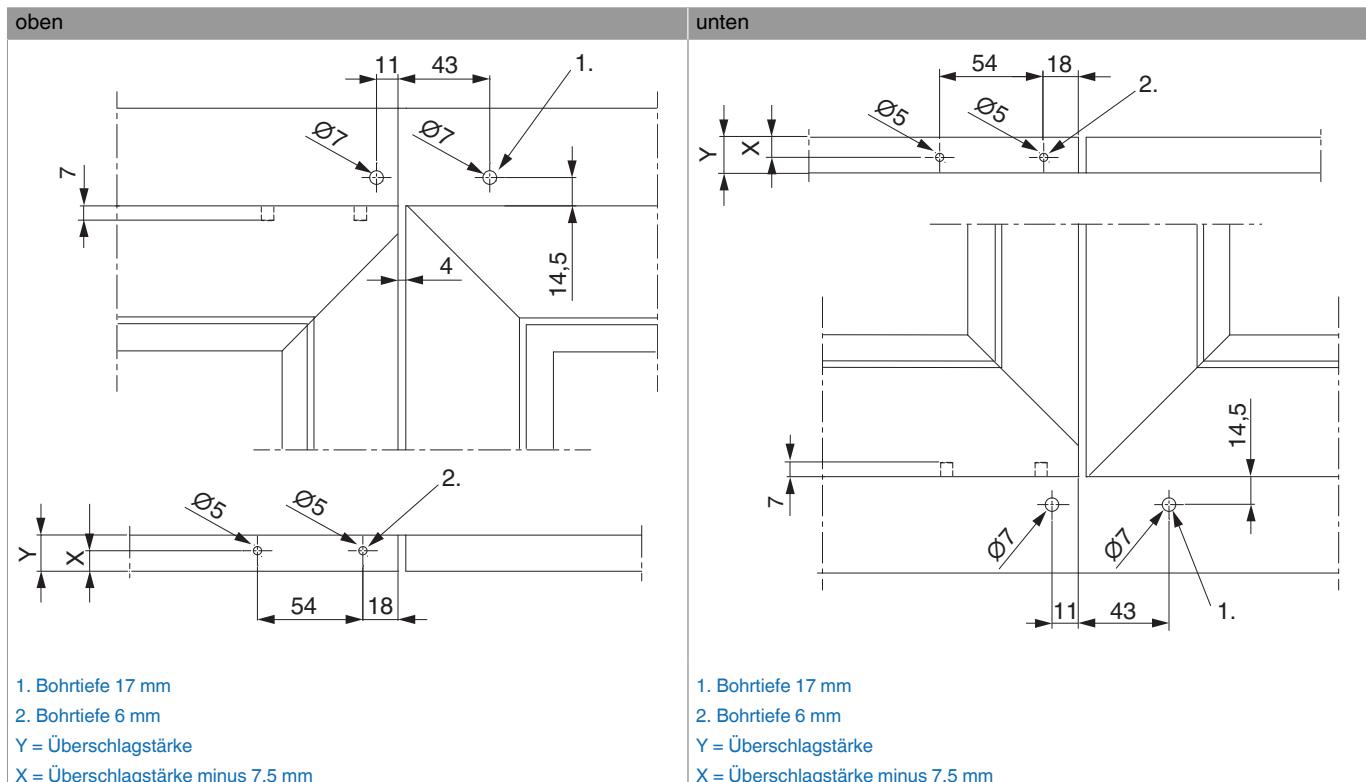


| Verkehrsweiß RAL 9016 | PVC | rechts | oben + unten | 60 | 20 | 10901 |
|-----------------------|-----|--------|--------------|----|----|-------|
|-----------------------|-----|--------|--------------|----|----|-------|

### Lehren

| Bohrlehre für Drehlager 3-flg. | PVC | 1 | 13029 |
|--------------------------------|-----|---|-------|
|--------------------------------|-----|---|-------|

### Bohrbild PVC

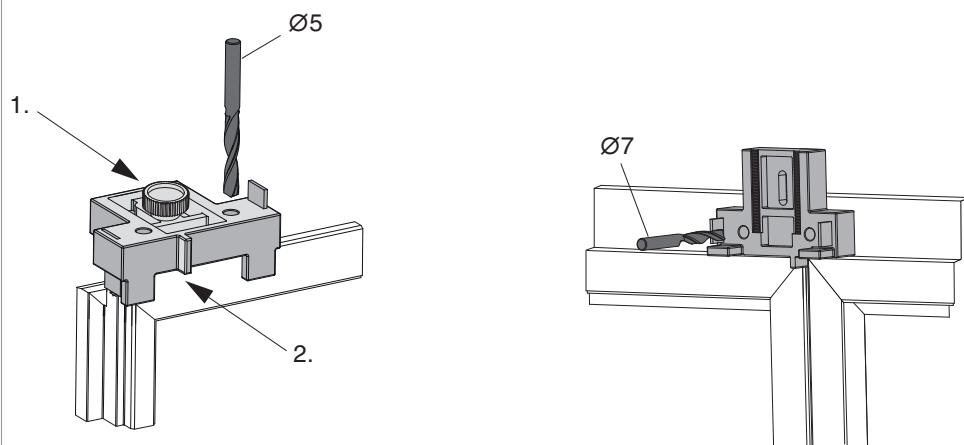


oben

unten

### Verwendung Bohrlehre PVC

Best.-Nr. 13029 / Bohrdurchmesser: Ø 5 mm / Ø 7 mm



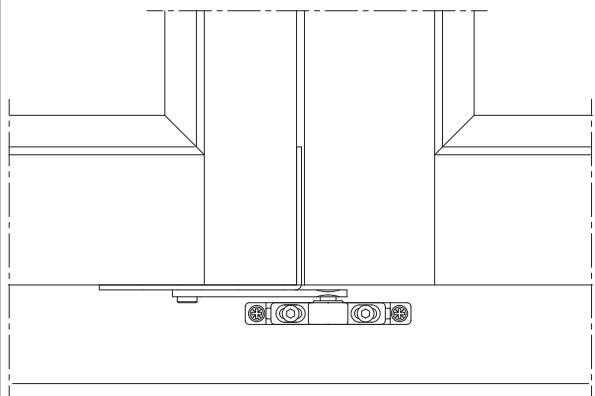
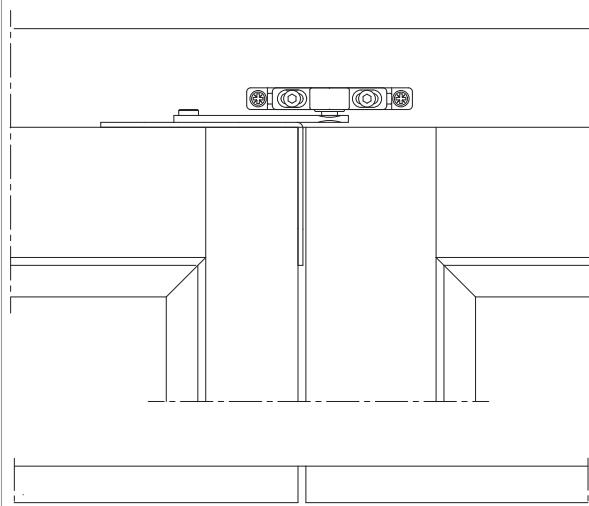
Die Flügelbohrlehre kann mit dem Anschlag auf den Überschlag geklemmt werden.  
Den Flügel in den Rahmen legen, Falzluft einstellen und Lehre wie abgebildet anlegen.

1. Kann mit Spanner festgeklemmt werden.
2. Bei Verwendung einer Unterlage mit 2 mm oder 4 mm Stärke das dementsprechende Maß am Lehrenanschlag beilegen.

### Montage

oben

unten

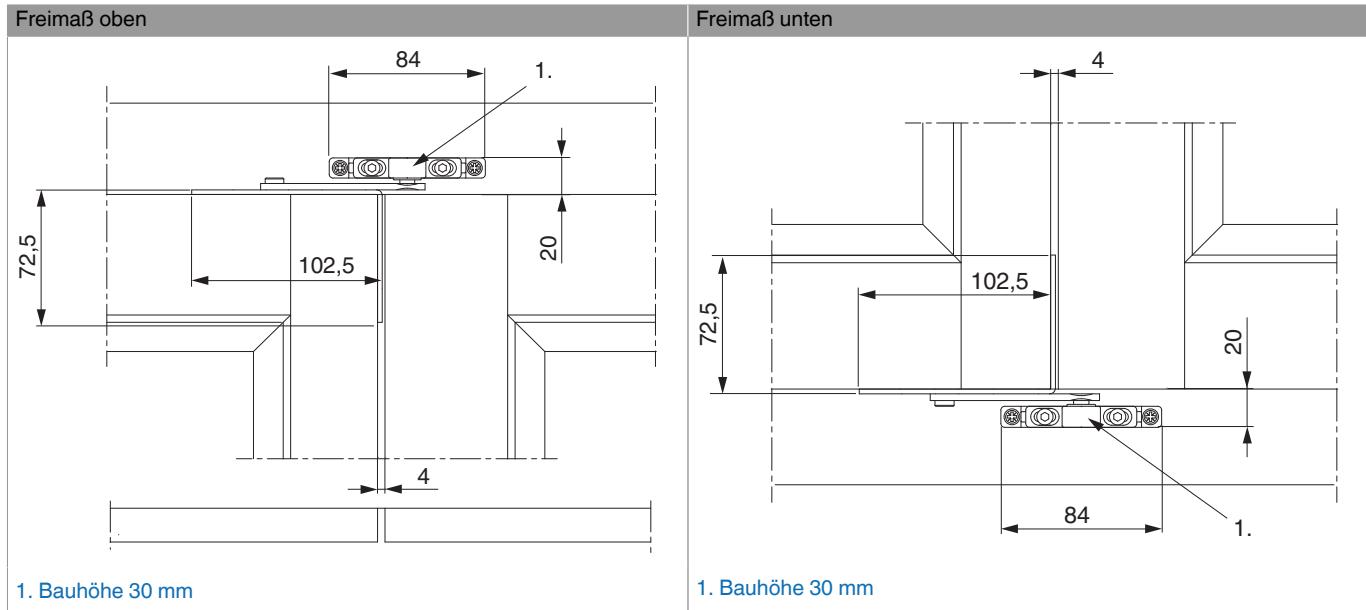


Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der  
**Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!

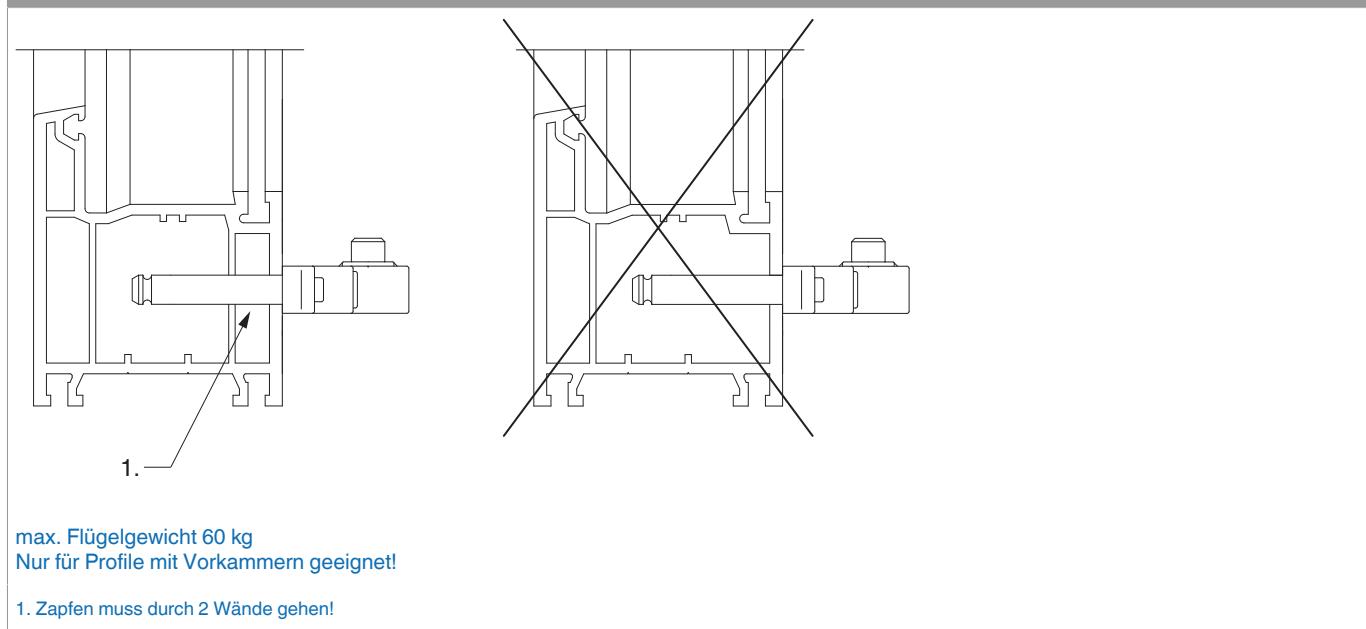
Die Verschraubung der Lagerteile muss den Anforderungen der  
**Richtlinie TBDK** (Gütegemeinschaft Schlosser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) bzw. der EN 13126-8 entsprechen!



**10901 - Drehlager 3-flg. PVC rechts oben + unten  
verkehrsweiß RAL 9016**



**Drehlager montiert im Rahmen**

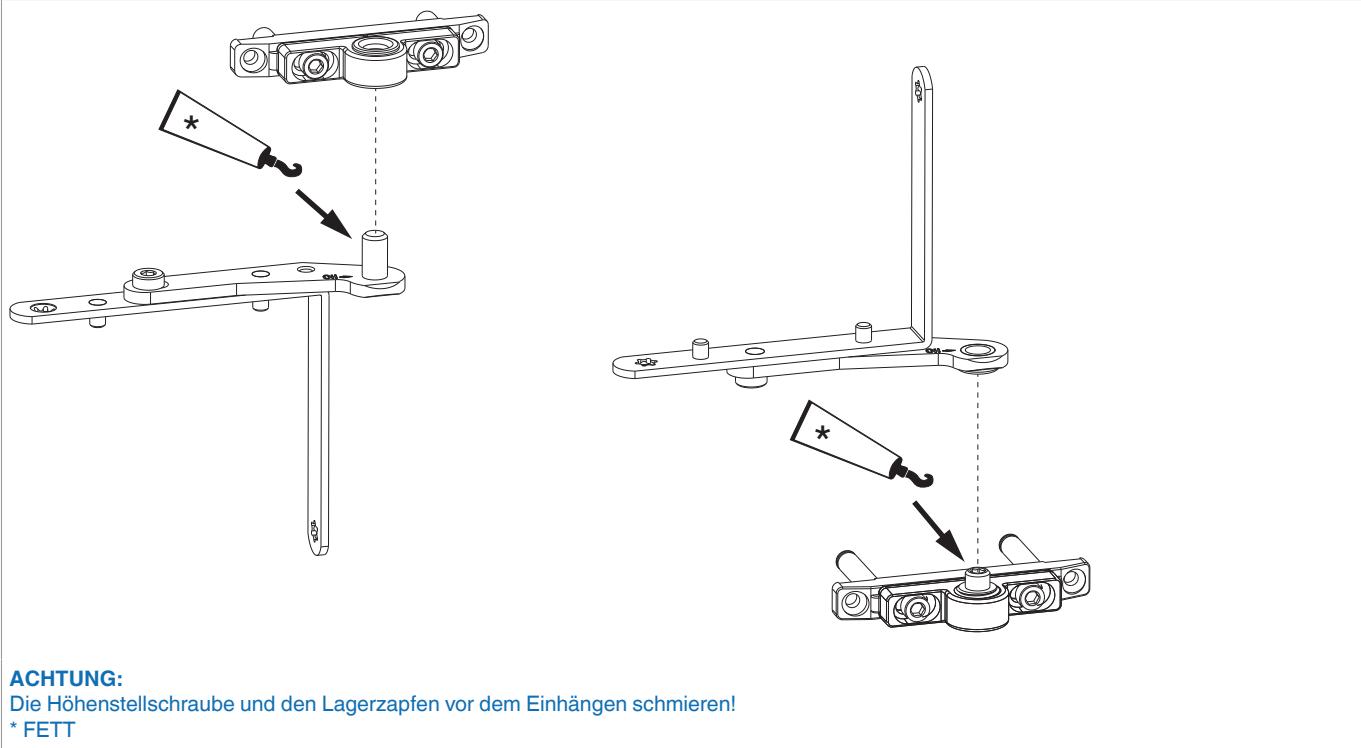


max. Flügelgewicht 60 kg  
Nur für Profile mit Vorkammern geeignet!

1. Zapfen muss durch 2 Wände gehen!

## Flügel ein- und aushängen

### Vorbereitung

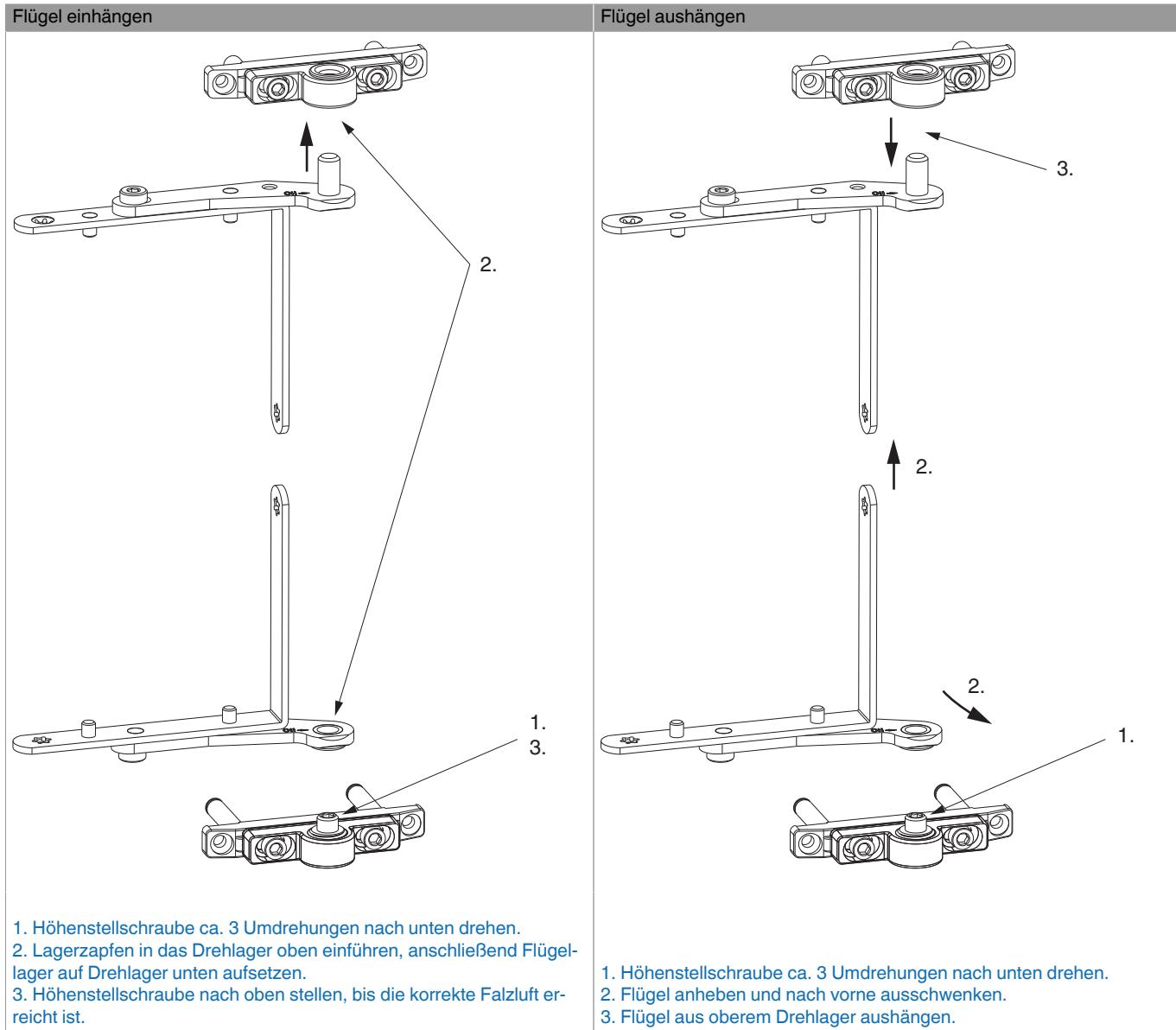


### ACHTUNG:

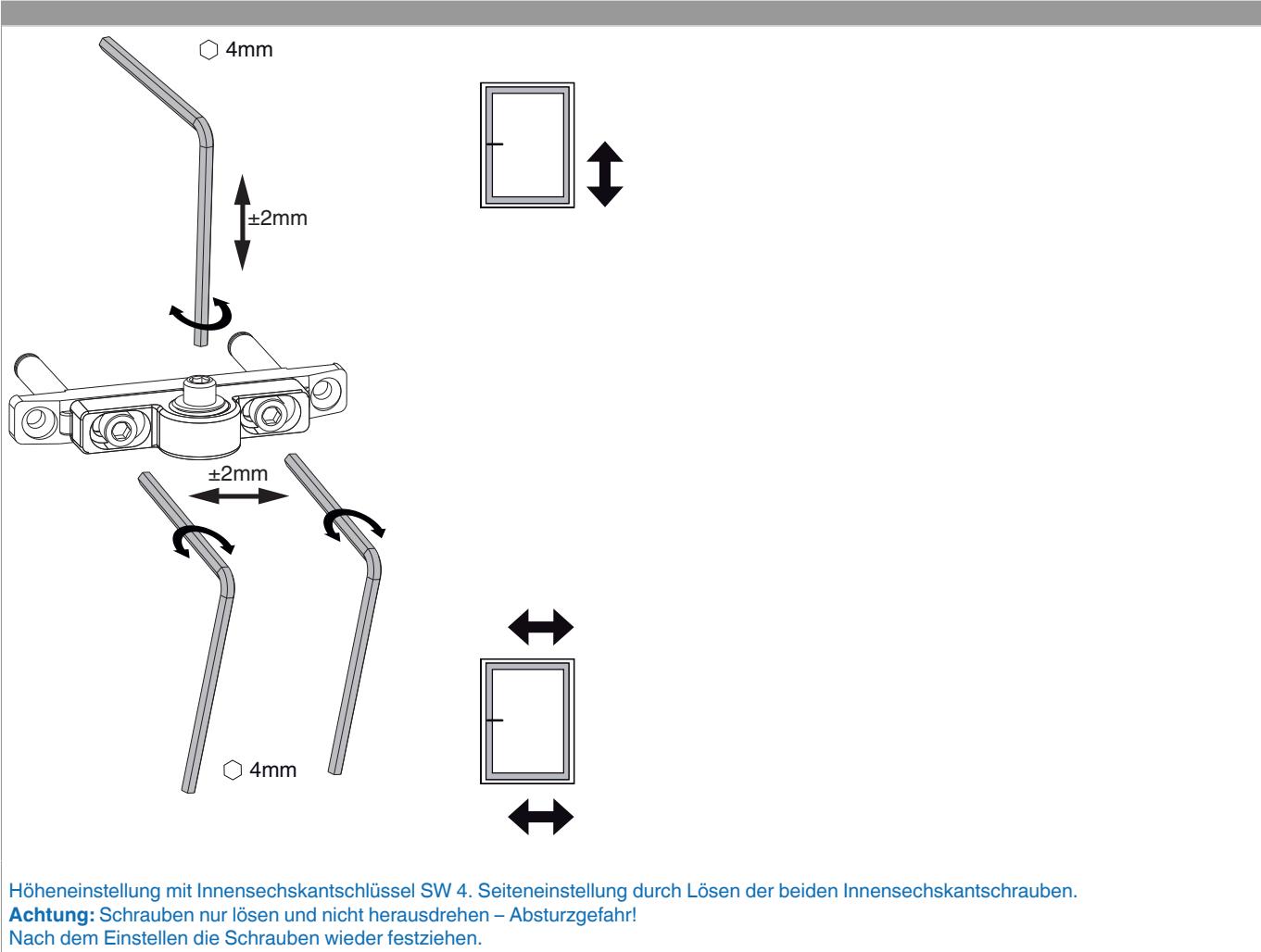
Die Höhenstellschraube und den Lagerzapfen vor dem Einhängen schmieren!

\* FETT

|   |   |
|---|---|
|  | Schmierung grundsätzlich nur mit Schmierfett oder technischer Vaseline!<br>Keine Schmieröle, Rostlöser, Silikonsprays usw. verwenden! |
|---|---|



## Einstellungen



### Anpressdruckeinstellung

