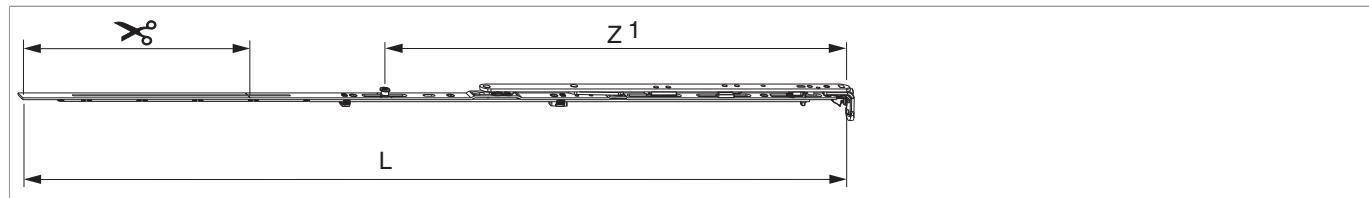


236617 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Tricoat-Evo

Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	Schere montiert MM	1050	801 - 1.050		260	946,5	20	236617 ¹⁾
-------------	--------------------	------	-------------	--	-----	-------	----	----------------------

¹⁾ Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
236617	5	18,5	91,5	333	452	564		

Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
236617	1	528	

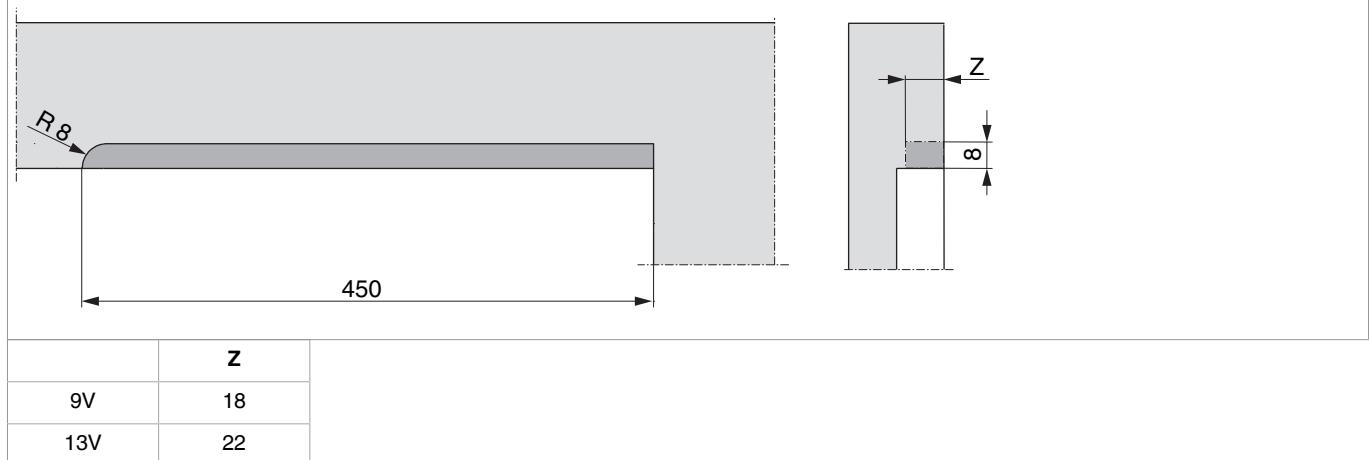
Lehren

								Nº
Einlegelehre Schere MM/MM-KS		mit Halter 48 mm	4L	630 - 1.300			1	214669
Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM	mit Halter 48 mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771	
Einlegelehre für Mittelverschluss MM		2-flg.				1	206260	
Einlegelehre für Riegelschließteil mittig MM-KS		2-flg.				1	213865	

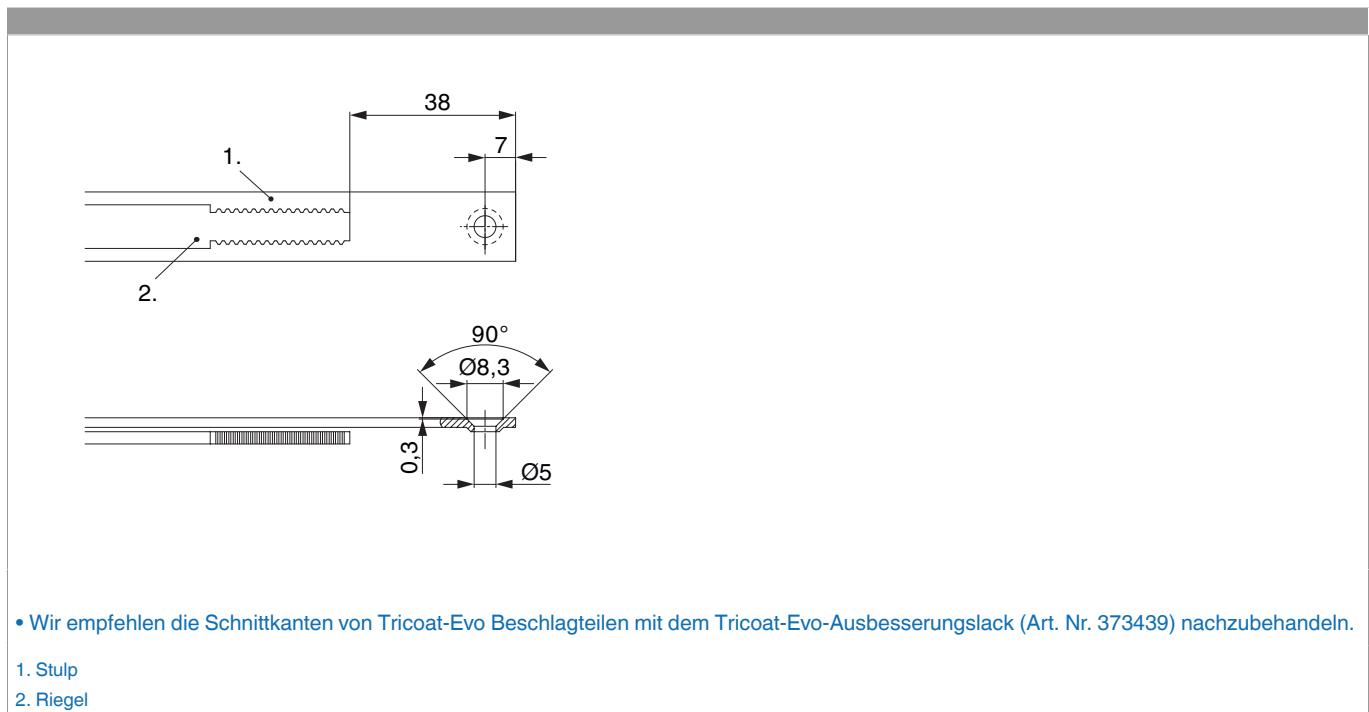
¹⁾ Oben 12L.

Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300

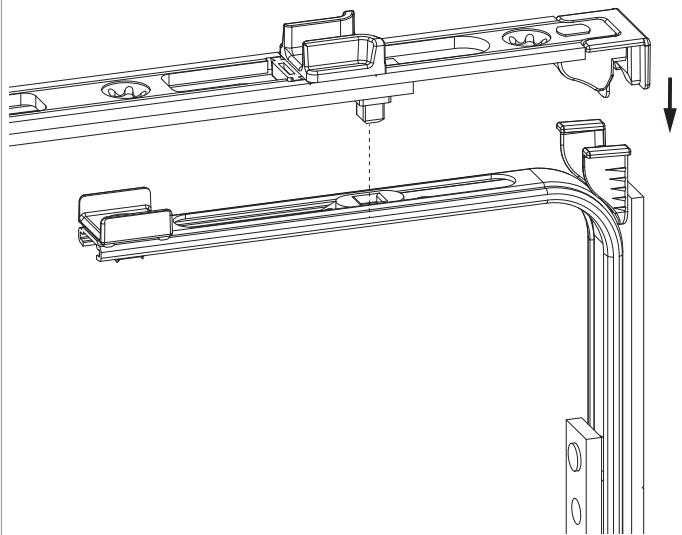


Stanzbild

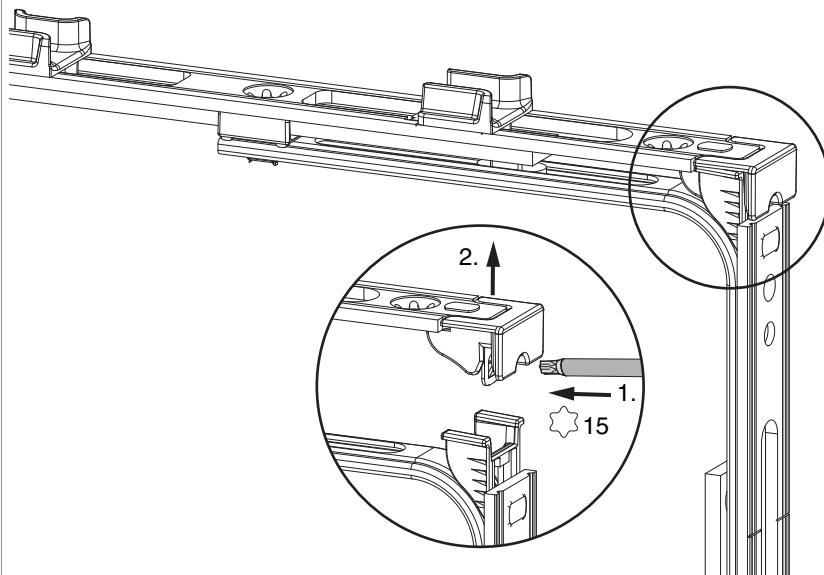


Klipsverbindung

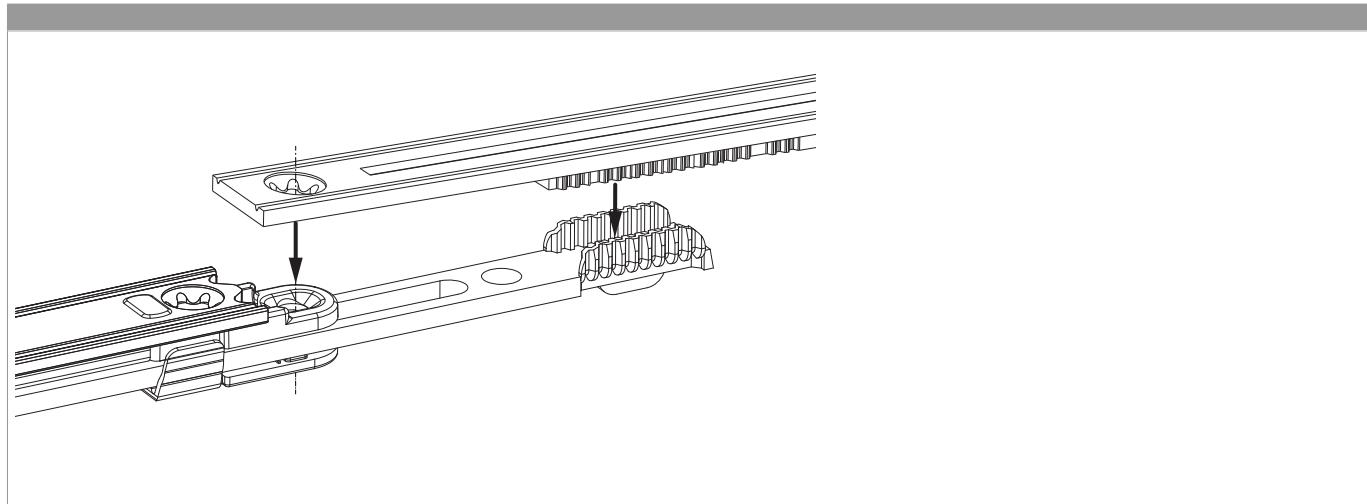
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

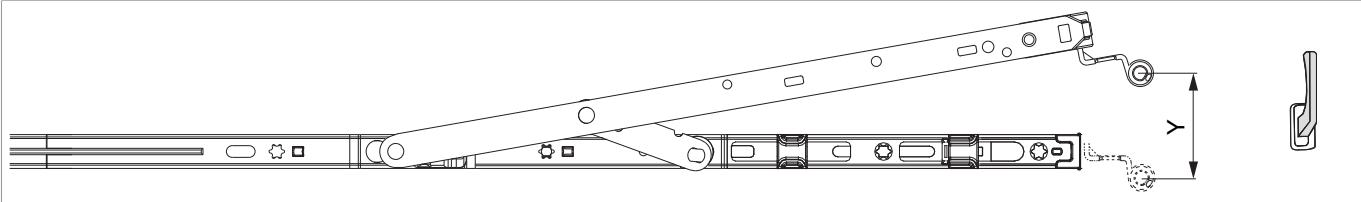


Zahnkastenverbindung



Kippweite

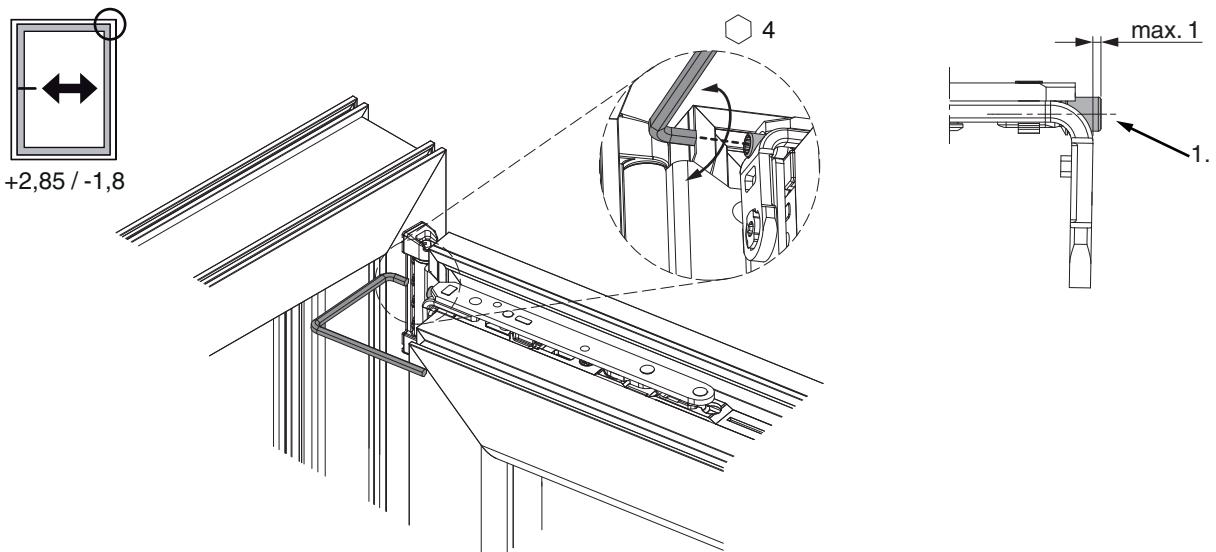
Kippstellung



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung

im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm

