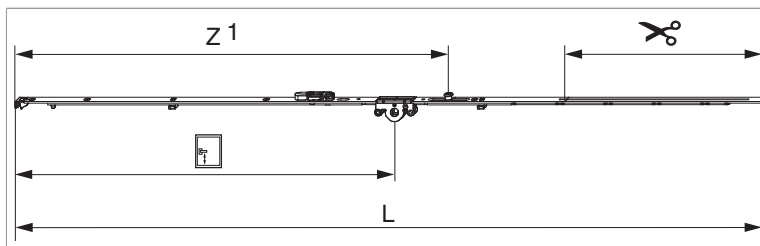




## 217868 - MM Getriebe fix DK DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 400 FFH 1.091-1.340 silber

### Technische Zeichnung



		<b>L</b>							<b>Nº</b>
Silber	1340	1.236,5	15	400	1.091 - 1.340	260,5	1	10	<a href="#">217868<sup>1)</sup></a>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

### Schraubpositionstabelle

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
<a href="#">217868</a>	7	18,5	91,5	228,5	474	595	685	868,5			

### Zapfensitztablelle

<b>Nº</b>		Z1	Z2	
<a href="#">217868</a>	1	640		

### Lehren

			<b>Nº</b>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	<a href="#">203861</a>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	<a href="#">203862</a>



## 217868 - MM Getriebe fix DK DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 400 FFH 1.091-1.340 silber

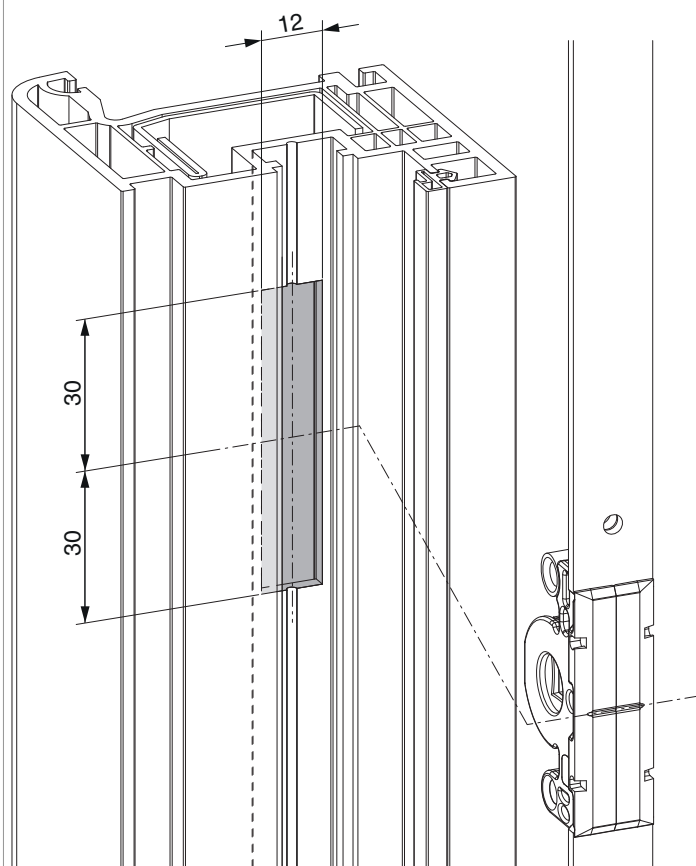
### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

### Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

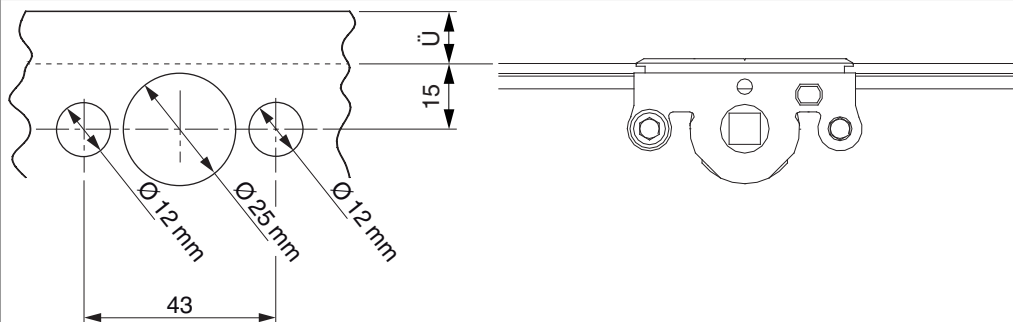




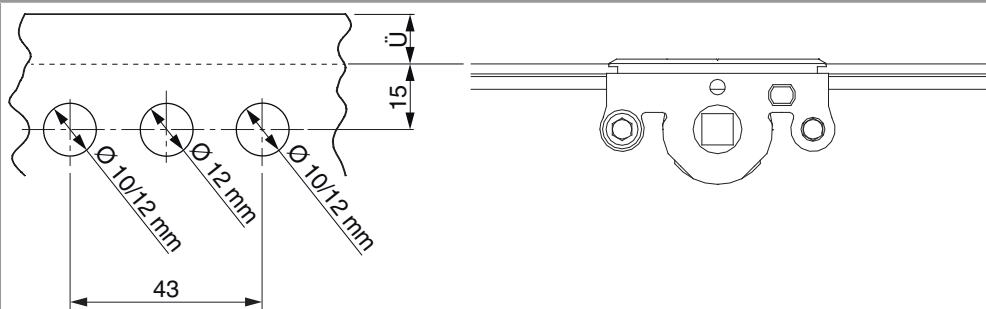
**217868 - MM Getriebe fix DK DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 400  
FFH 1.091-1.340 silber**

**Bohrbild**

Für Holzfenster



Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





217868 - MM Getriebe fix DK DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 400  
FFH 1.091-1.340 silber

## Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

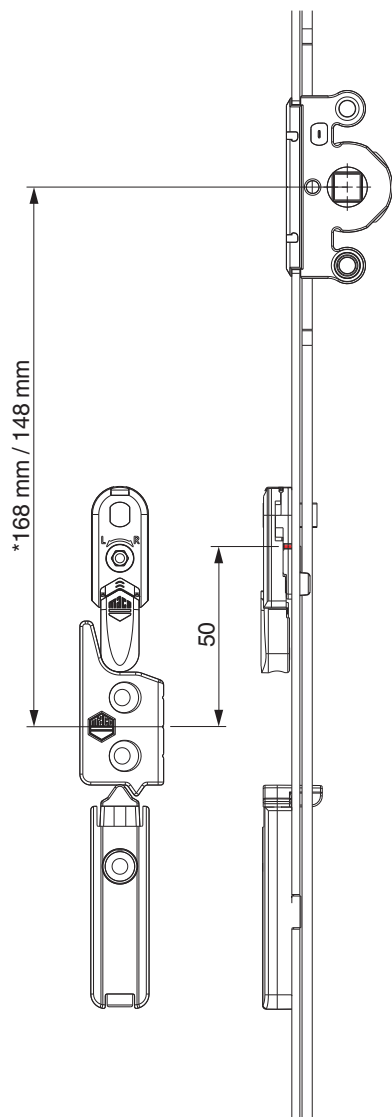


\* bei Getriebegröße 660



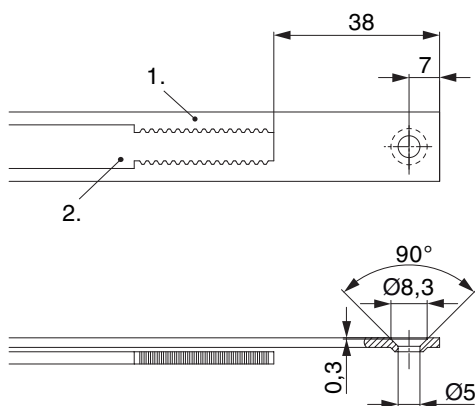
**217868 - MM Getriebe fix DK DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 400  
FFH 1.091-1.340 silber**

12 mm Falzlufth



\* bei Getriebegröße 660

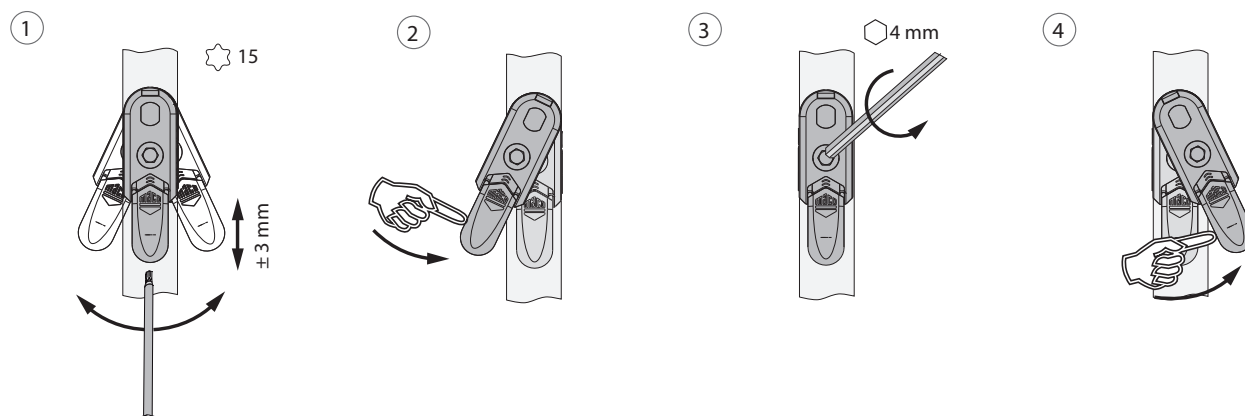
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp  
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

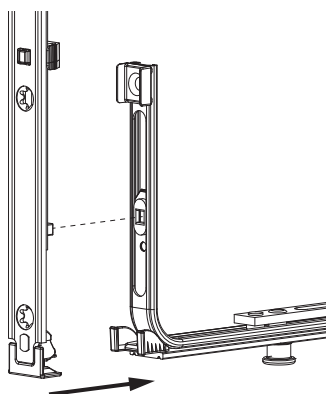


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.  
2. Rückstellung der Hebesicherung.  
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.  
4. Ausschwenken der Hebesicherung.

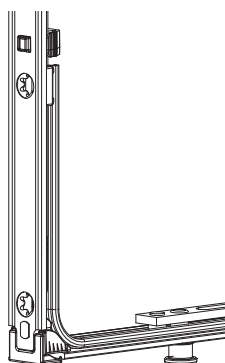
## Klipsverbindung

### Klipsverbindung einhängen

①

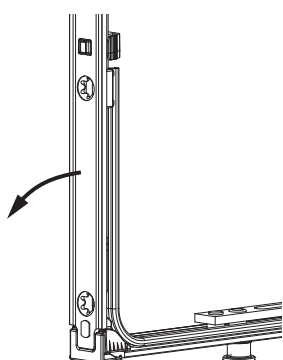


②

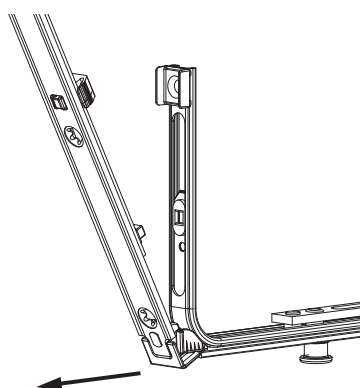


### Klipsverbindung aushängen

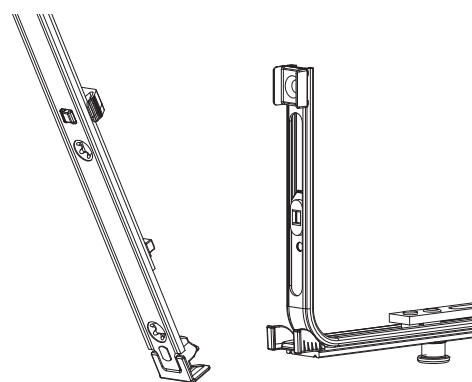
①



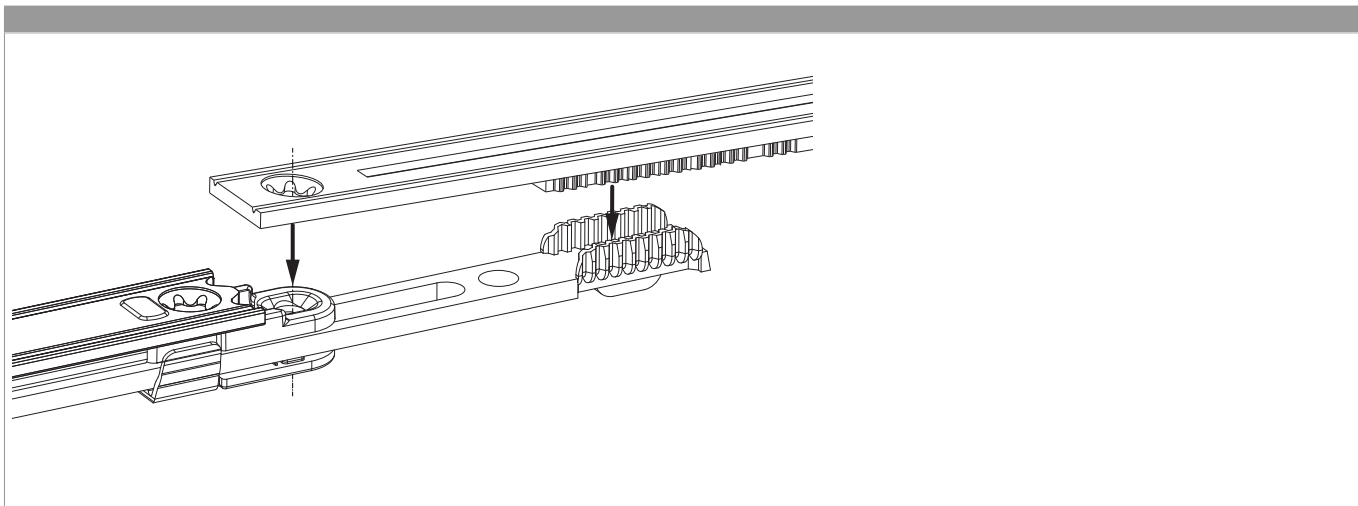
②



③



## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

