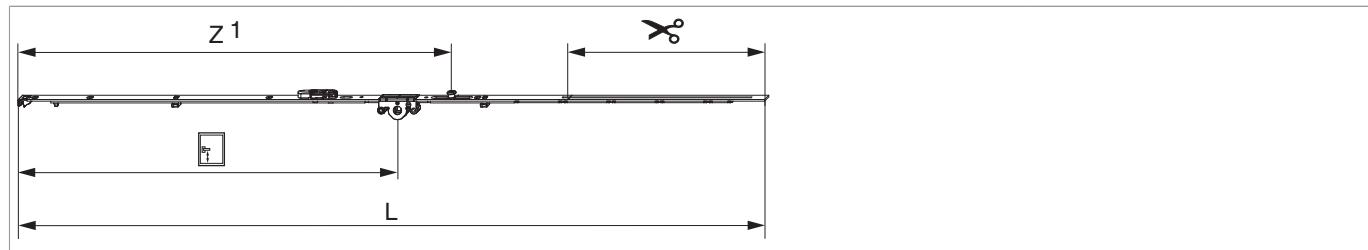


217868 - MM Getriebe fix DK DM 15 1340 mit 1 i.S. GM 400 FFH 1.091-1.340 silber

Technische Zeichnung



	...	L											
Silber		1340	1.236,5	15	400		1.091 - 1.340		260,5	1	10		217868 ¹⁾

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
217868	7	18,5	91,5	228,5	474	595	685	868,5			

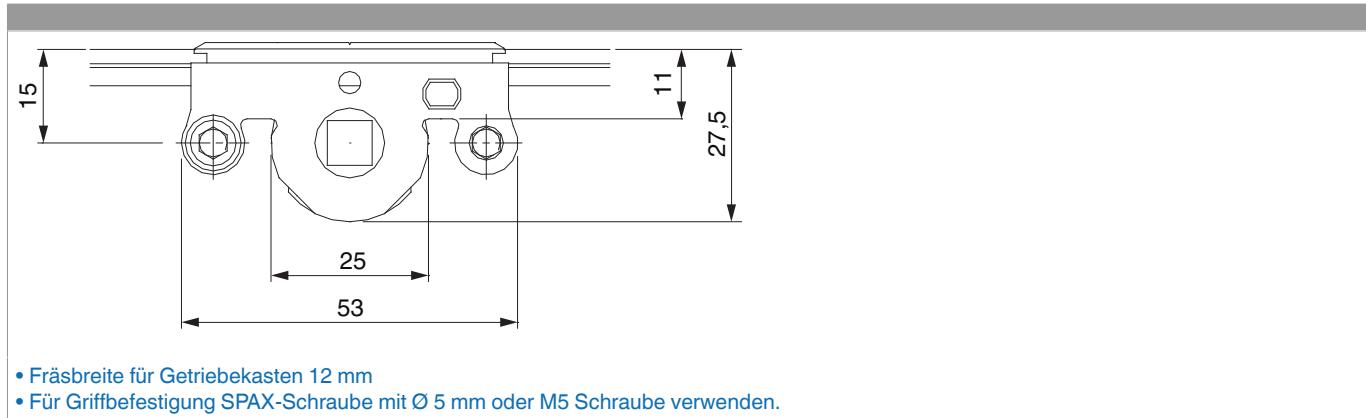
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	
217868	1	640		

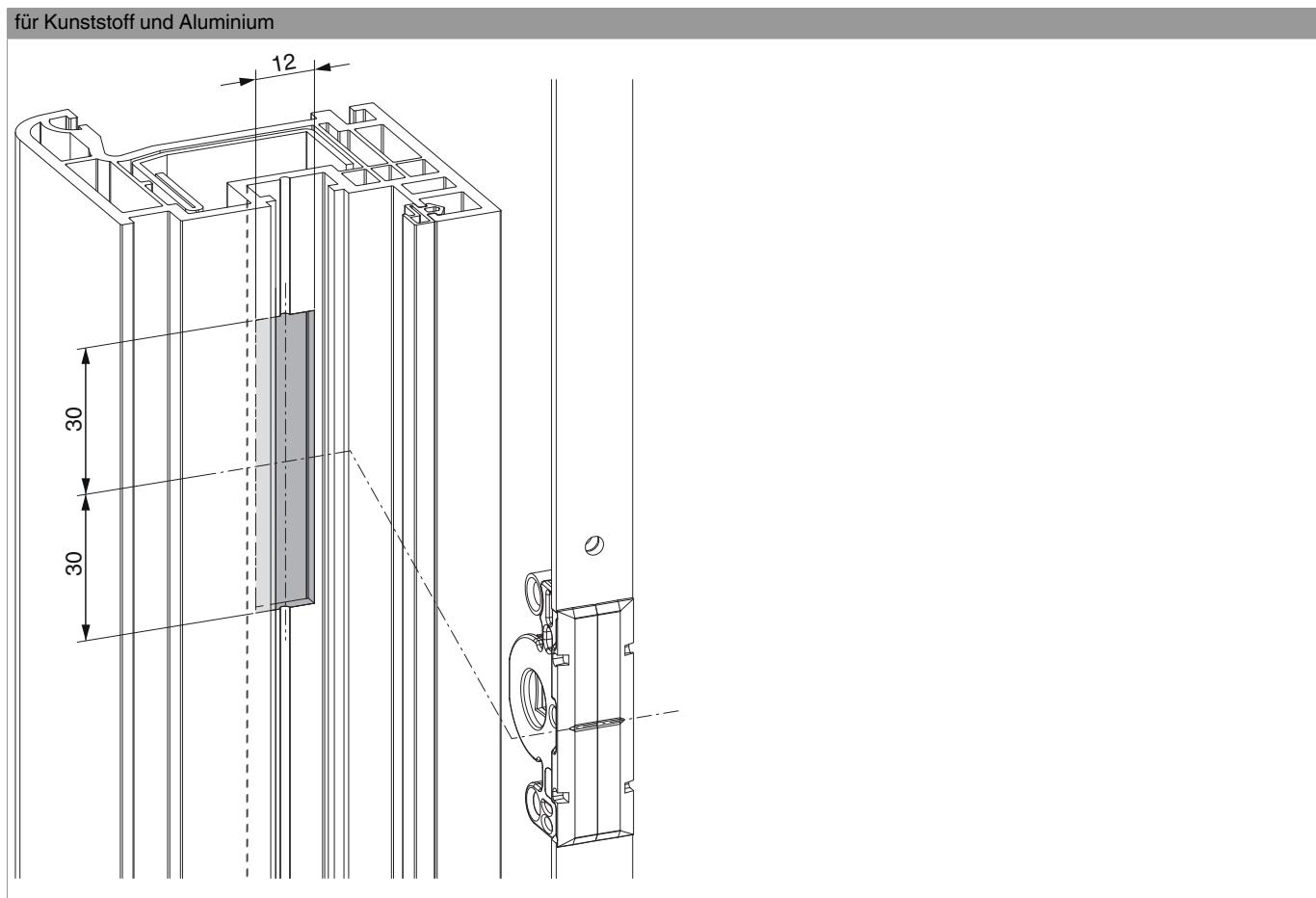
Lehren

		No	
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm Bohrer	1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3 mm- und 12 mm- Bohrer	1	203862

Abmessungen Getriebekasten

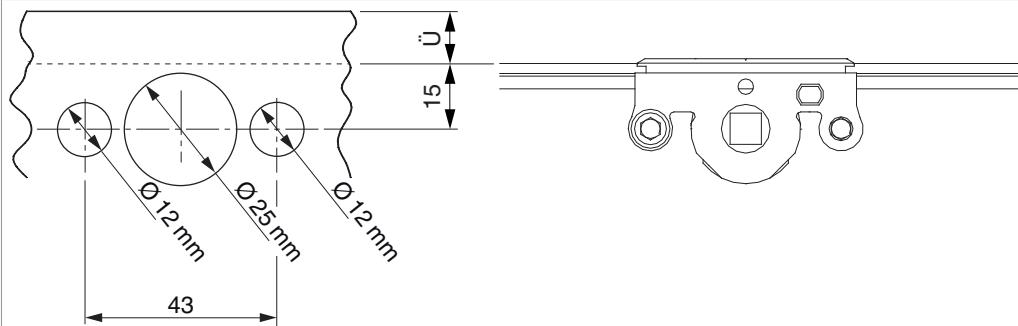


Fräsbild

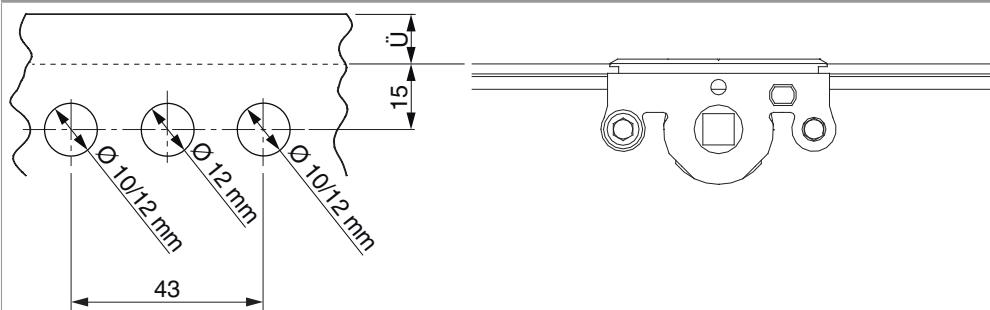


Bohrbild

Für Holzfenster

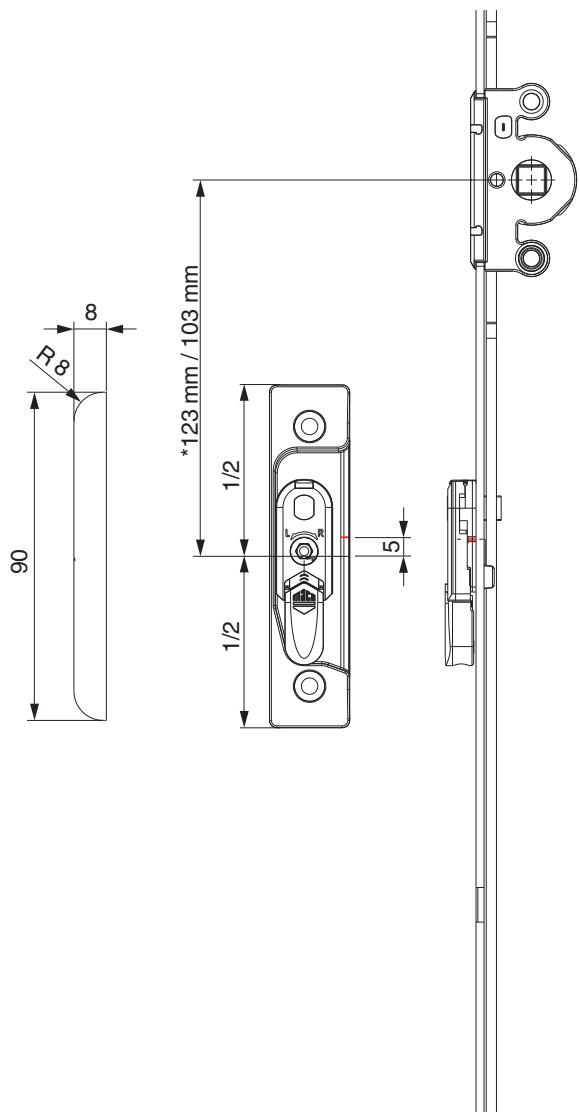


Für Kunststoff- und Aluminiumfenster

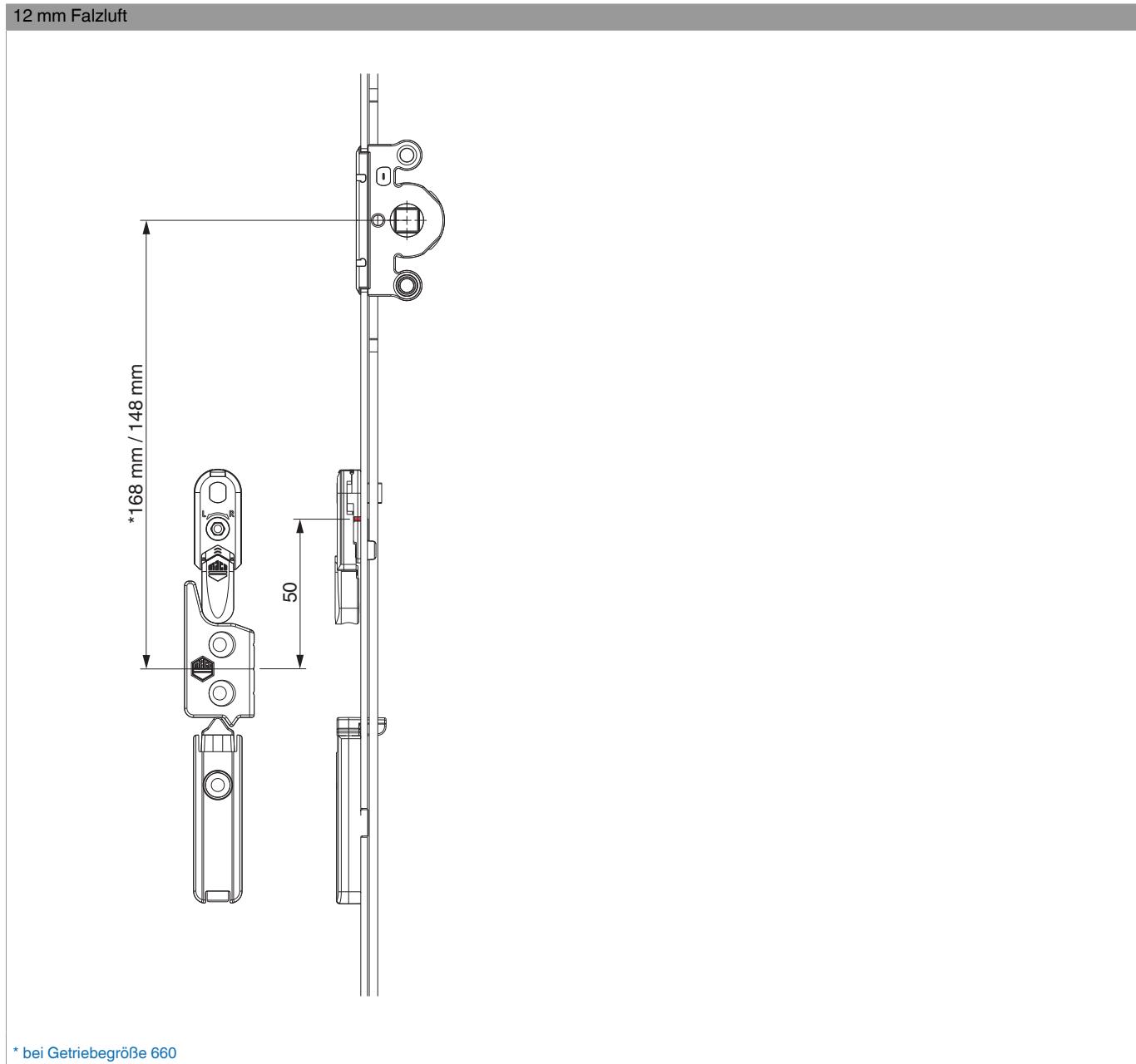


Positionierung Hebeteile

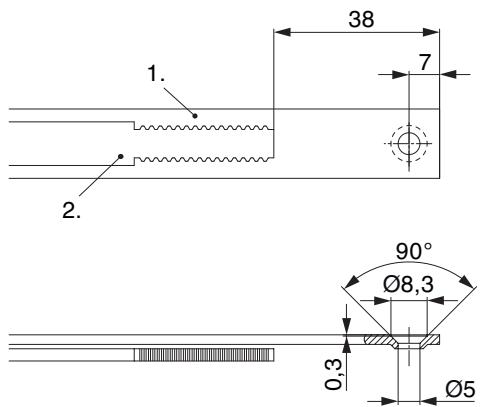
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



* bei Getriebegröße 660



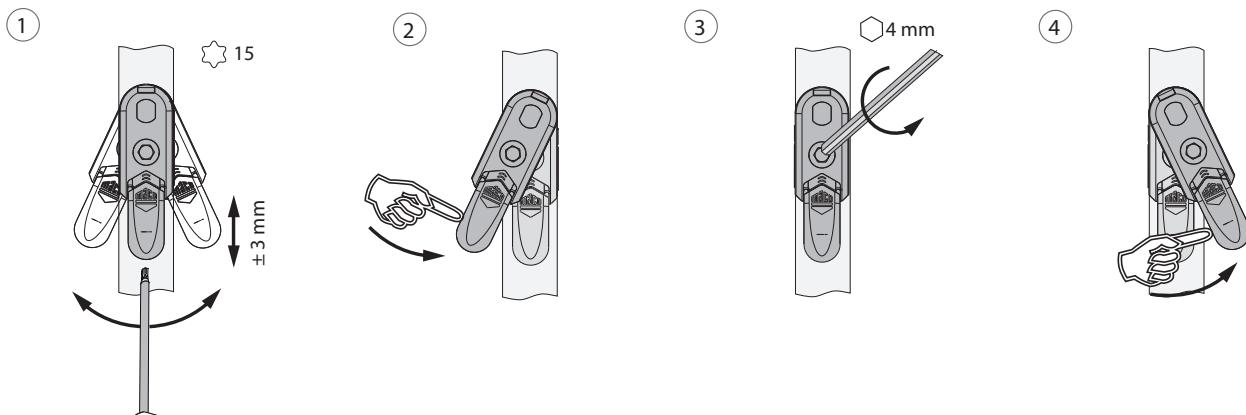
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

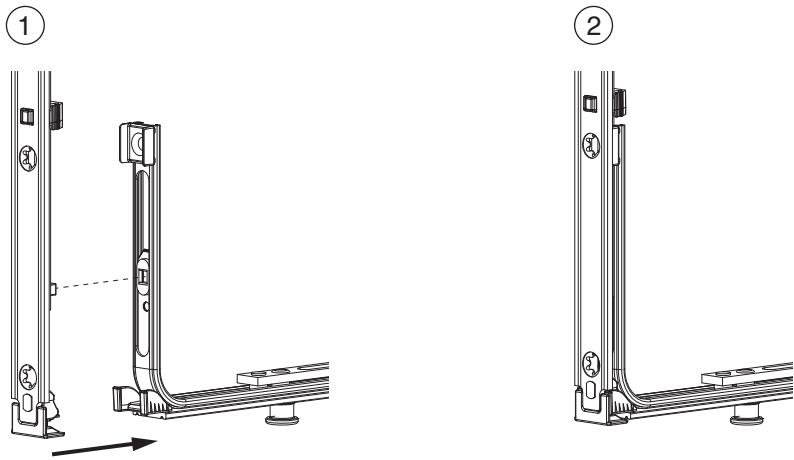
Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



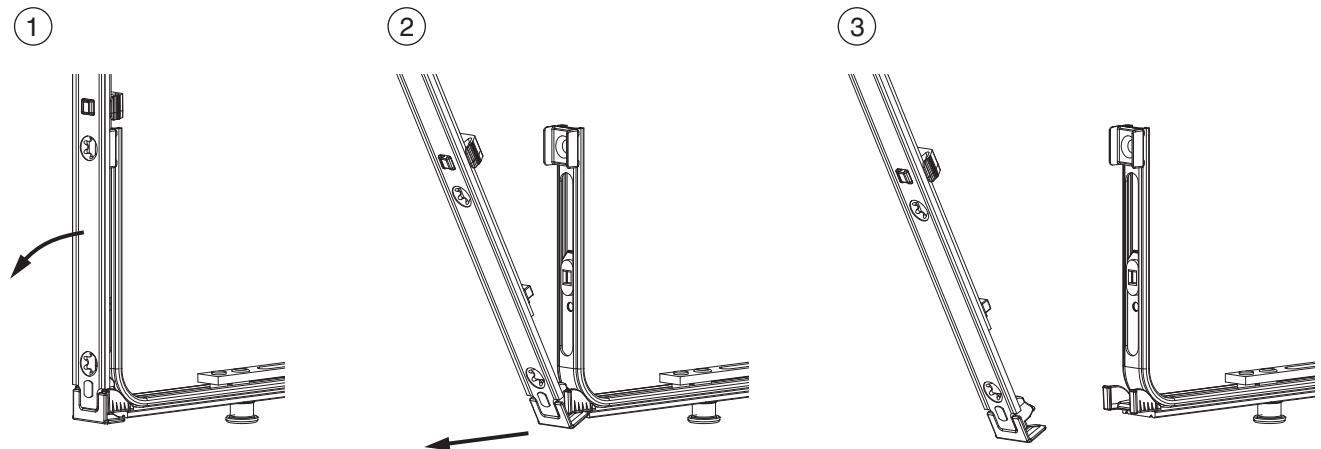
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

Klipsverbindung

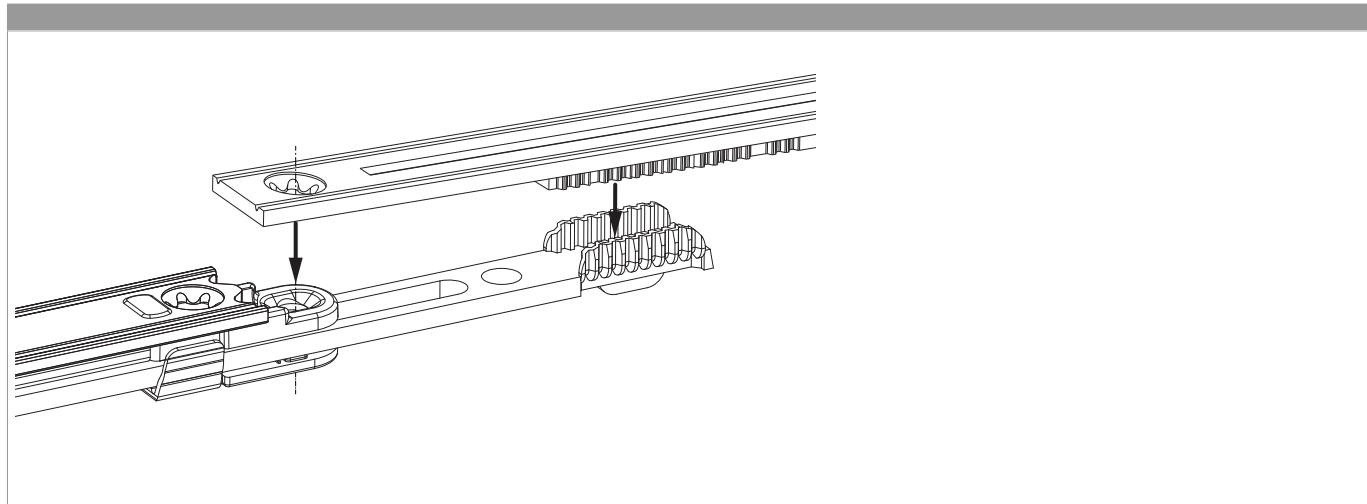
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

