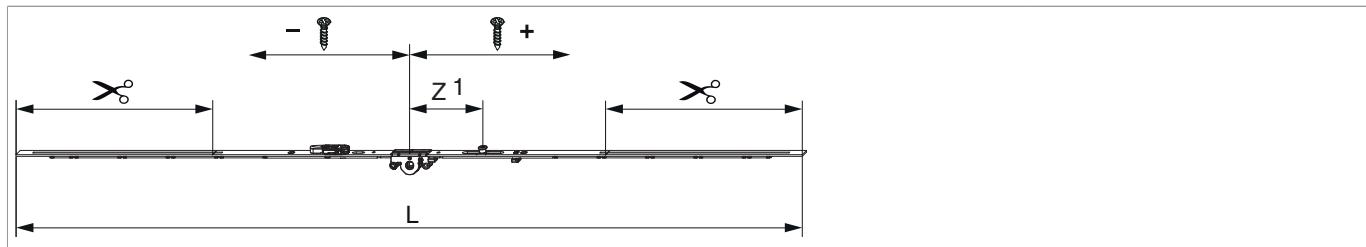




## 227936 - MM Getriebe variabel DK DM 15 800 mit 1 i.S. FFH 590-800 silber

### Technische Zeichnung



Silber		800	640	15	590 - 800	159	1	20	No 227936 <sup>1) 2) 3)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

<sup>2)</sup> Zur Stulpverschraubung Stulpniederhalter Art. Nr. 213287 verwenden.

<sup>3)</sup> Bei Griffsitzen mittig verändert sich der AWB auf FFH 628 - 800 mm.

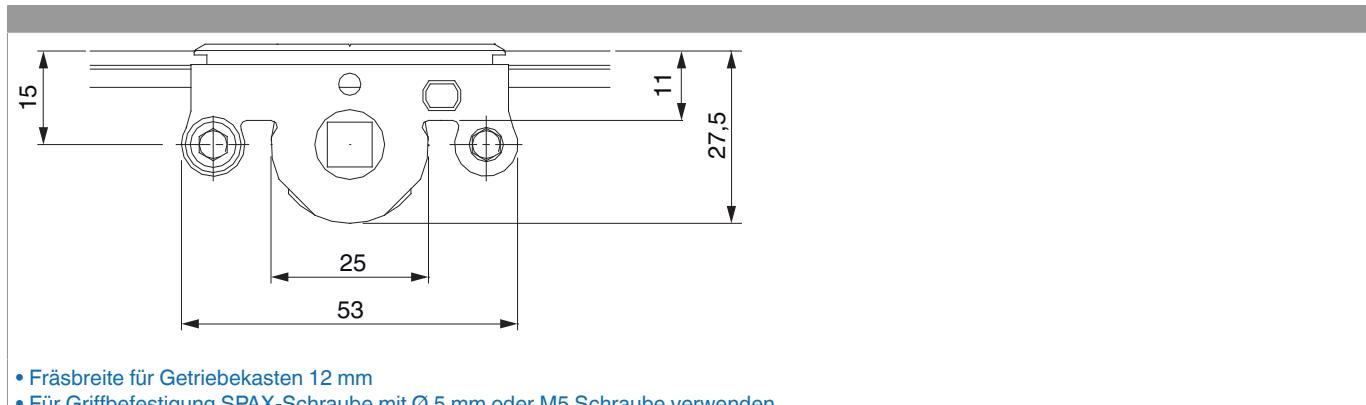
### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8
227936	0								

### Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3
227936	1	74		

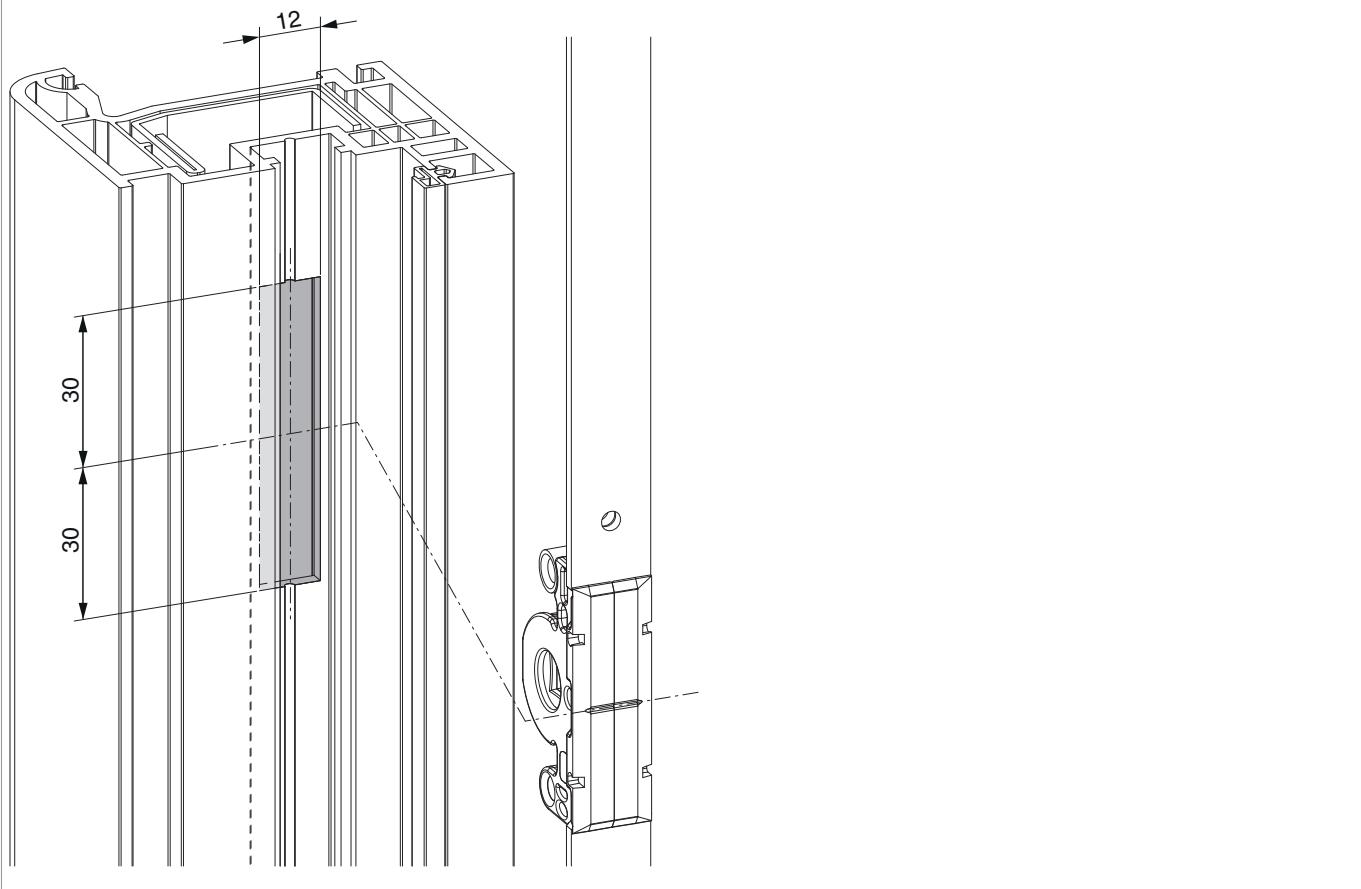
### Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit Ø 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

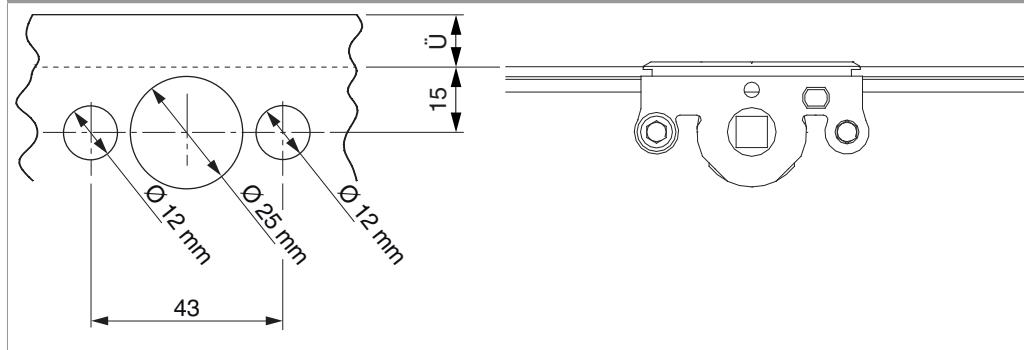
## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium



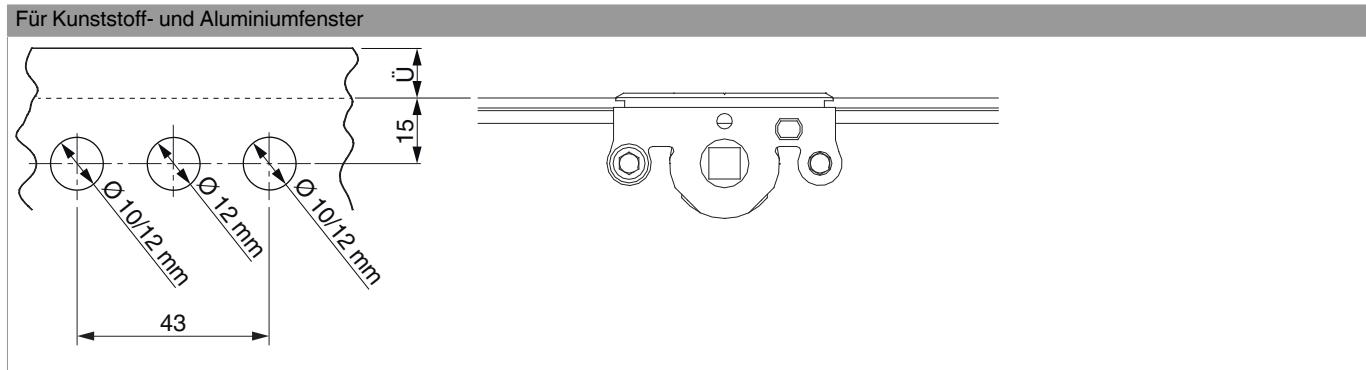
## Bohrbild

Für Holzfenster



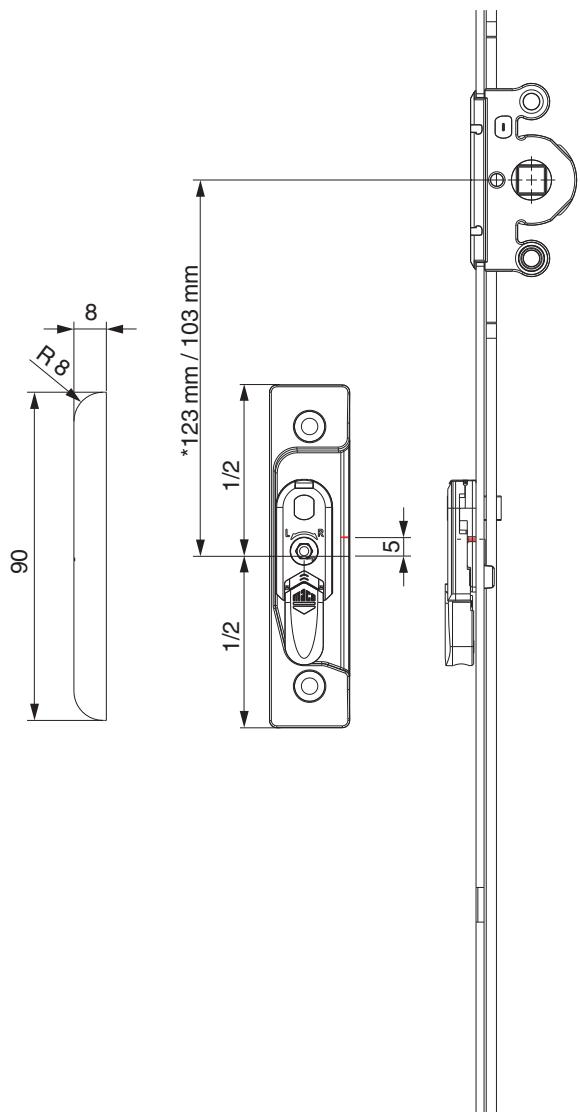


**227936 - MM Getriebe variabel DK DM 15 800 mit 1 i.S.  
FFH 590-800 silber**



## Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

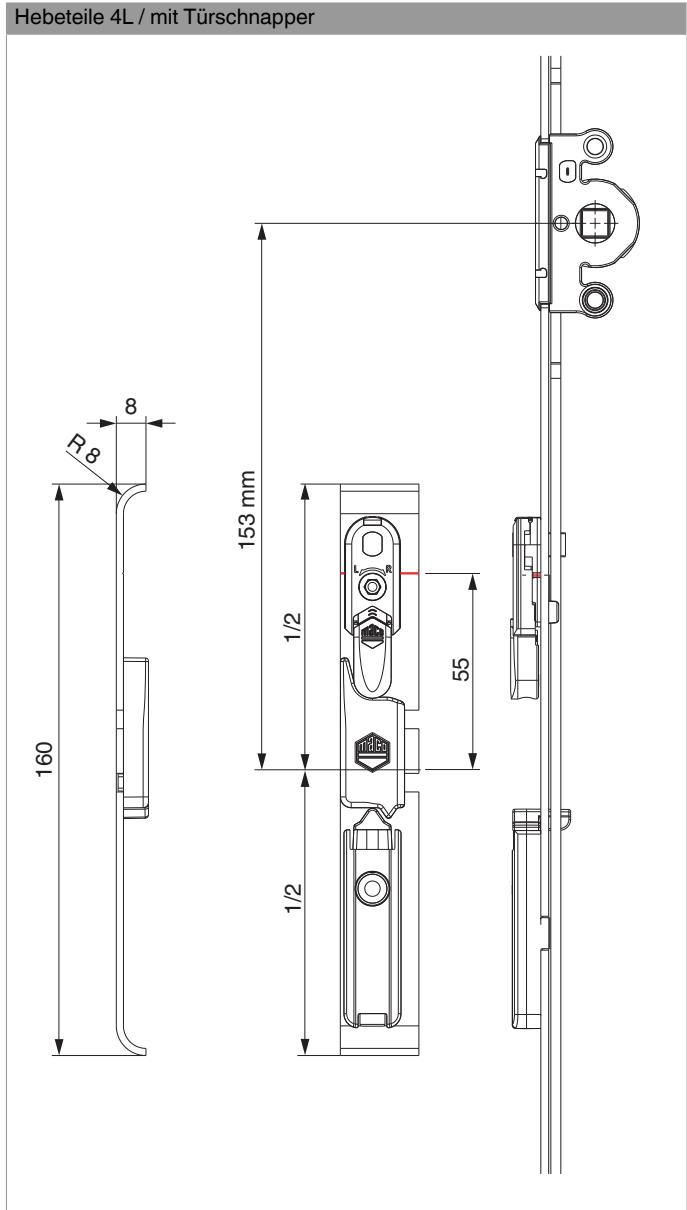


\* bei Getriebegröße 660



**227936 - MM Getriebe variabel DK DM 15 800 mit 1 i.S.  
FFH 590-800 silber**

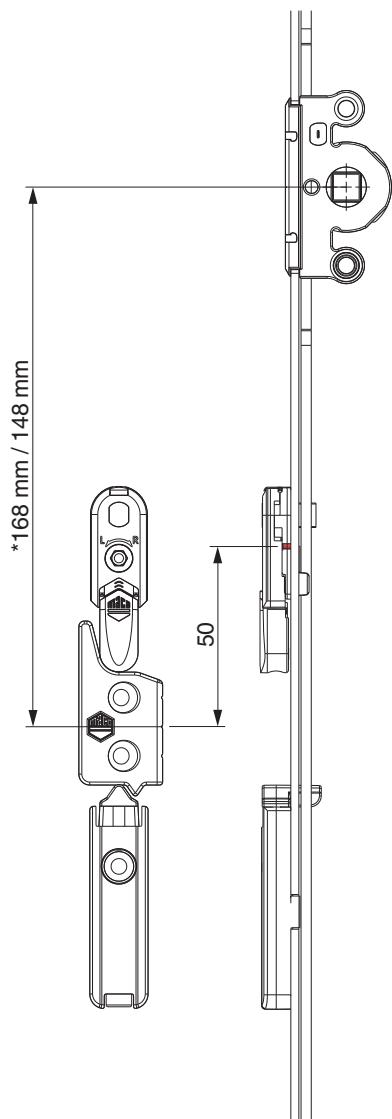
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





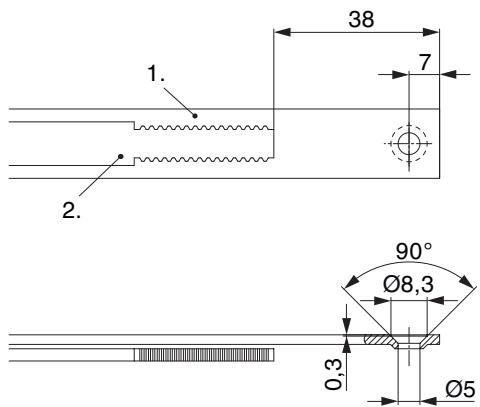
**227936 - MM Getriebe variabel DK DM 15 800 mit 1 i.S.  
FFH 590-800 silber**

12 mm Falzluft



\* bei Getriebegröße 660

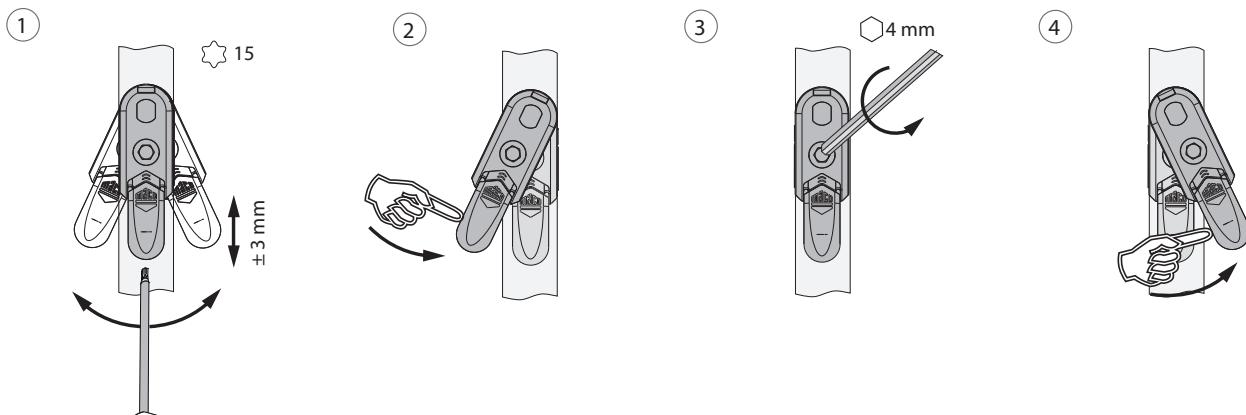
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

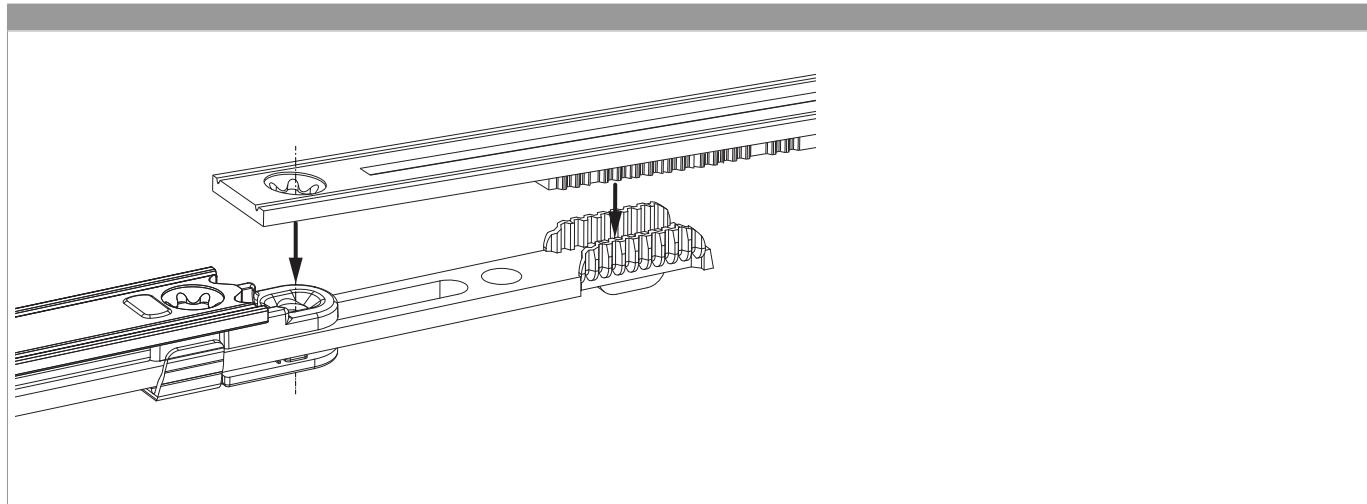
1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

## Zahnkastenverbindung



## Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

