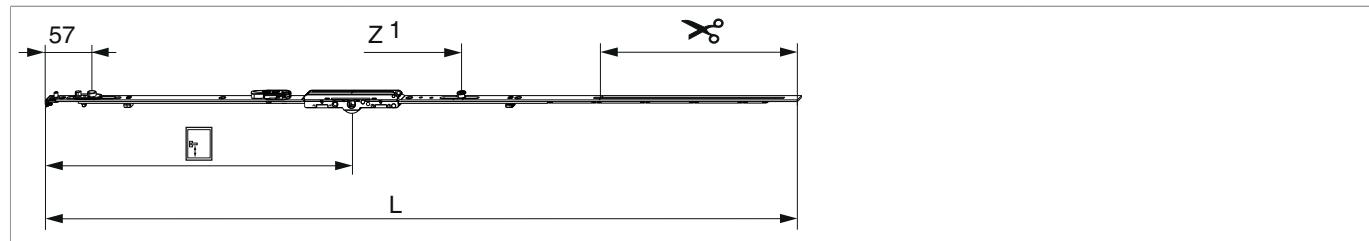




## 212031 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5 1090 mit 1 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber

### Technische Zeichnung



		1090	L	6,5	400	841 - 1.090	260,5	1	20	No
Silber										212031 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

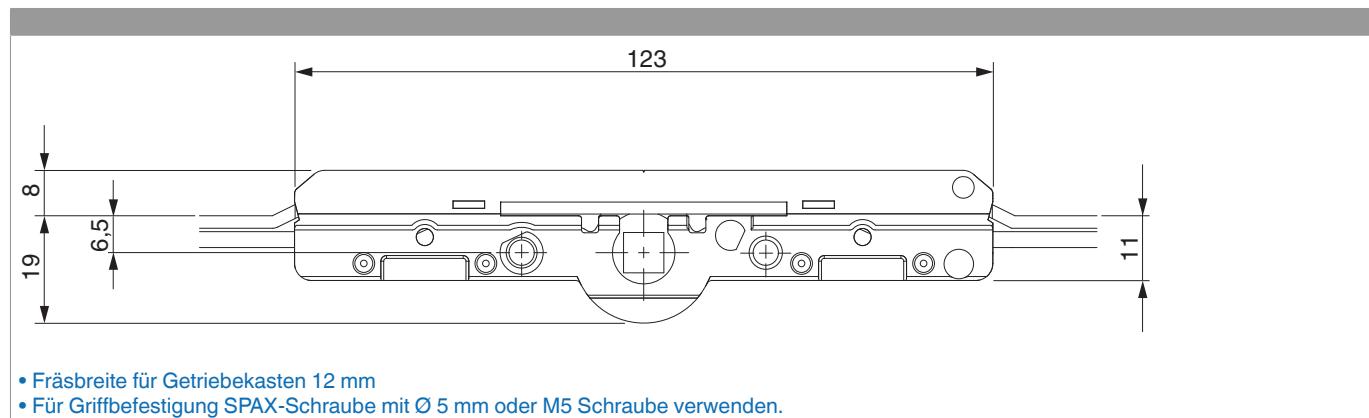
### Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
212031	5	18,5	91,5	228,5	474	617							

### Zapfensitztabelle

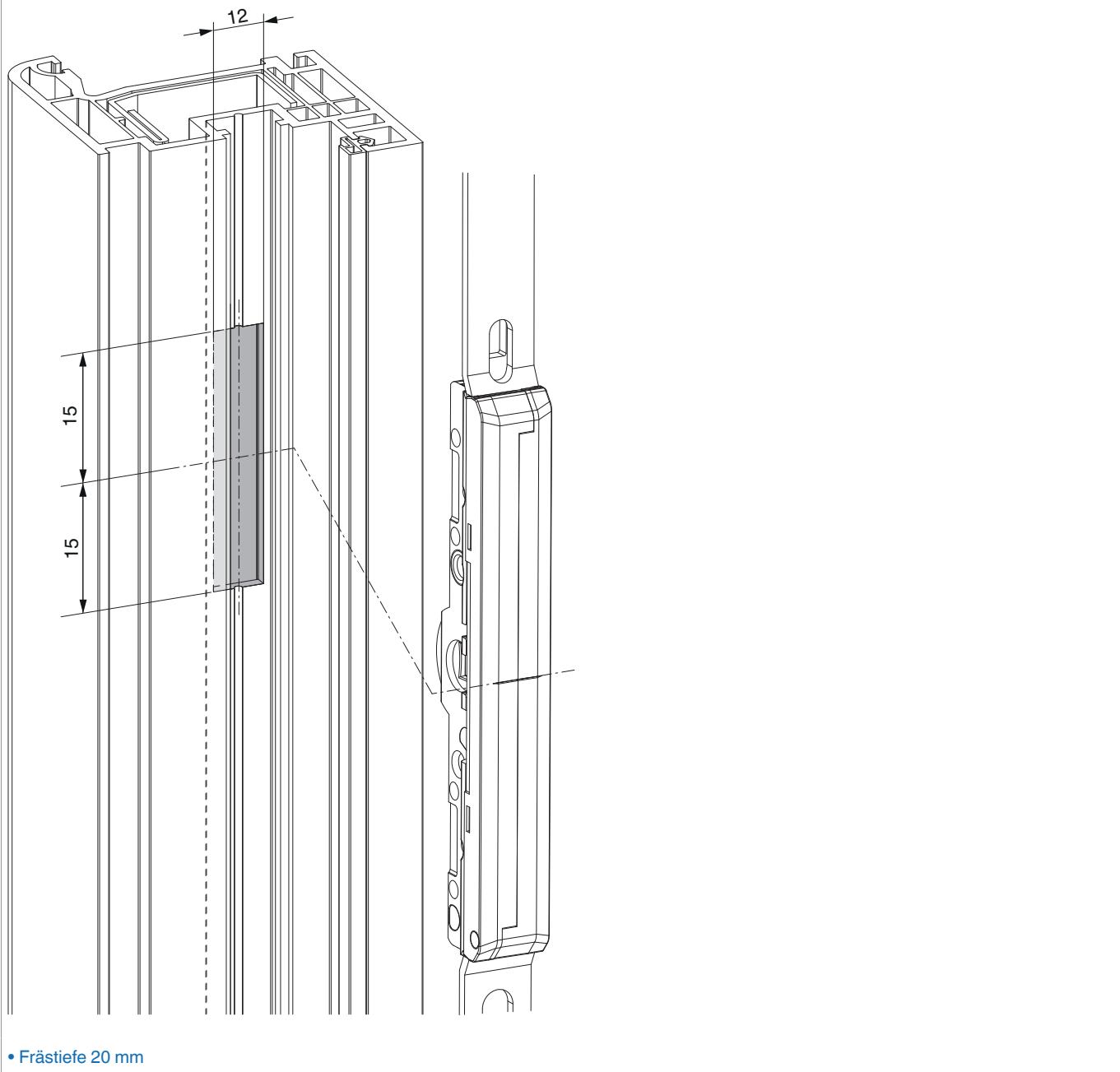
No		Z1	Z2	Z3	
212031	1	540			

### Abmessungen Getriebekasten



## Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

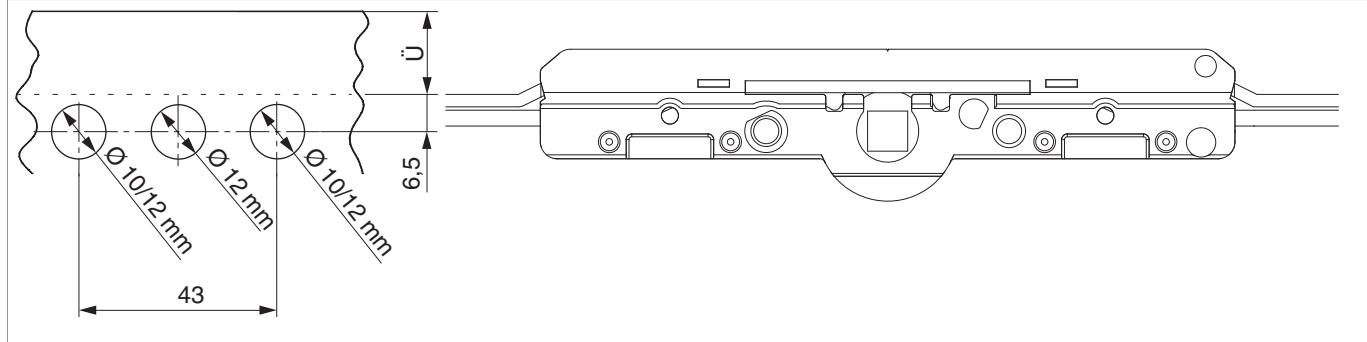




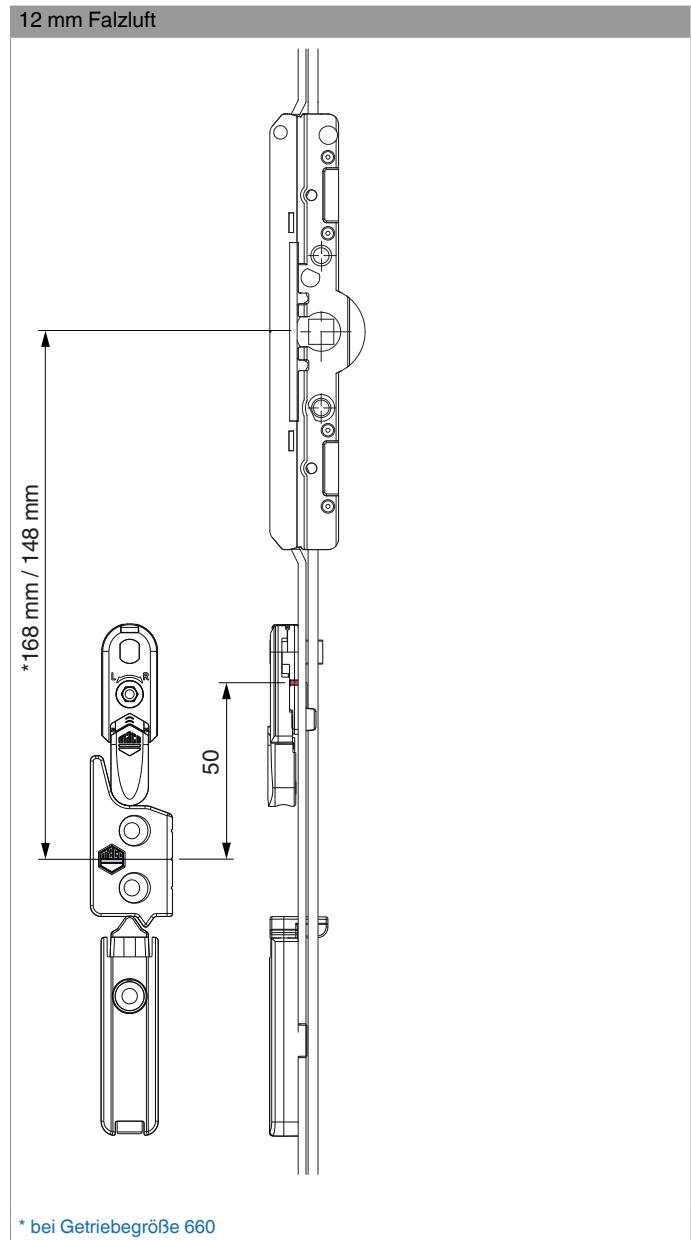
**212031 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5  
1090 mit 1 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber**

## Bohrbild

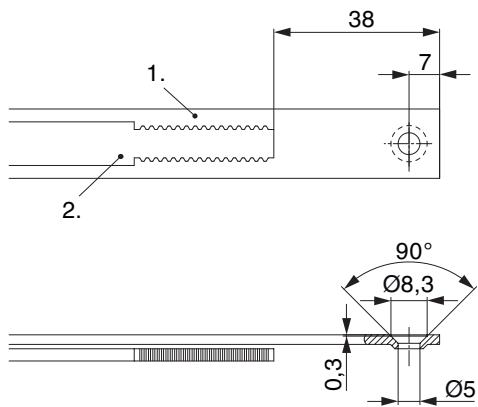
Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



## Positionierung Hebeteile



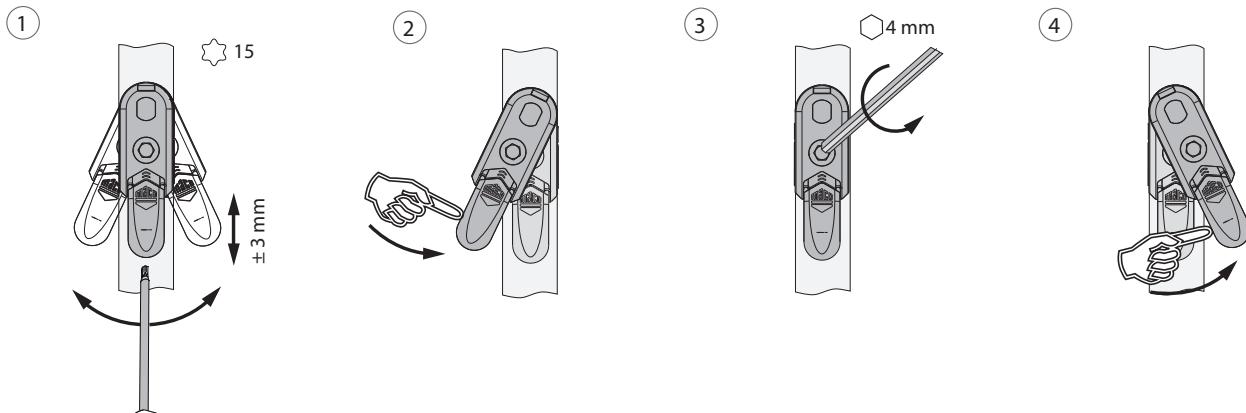
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

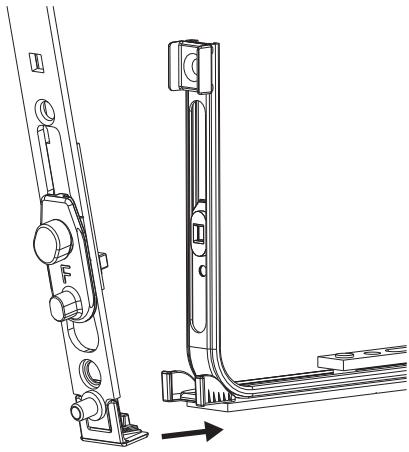


1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

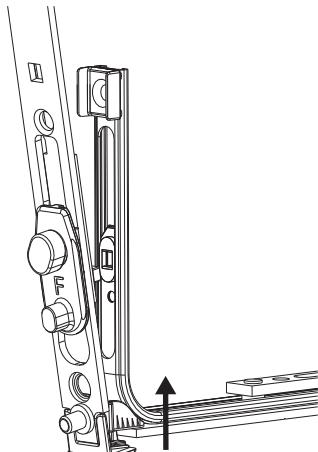
## Klipsverbindung Kippschwinge

Klipsverbindung einhängen

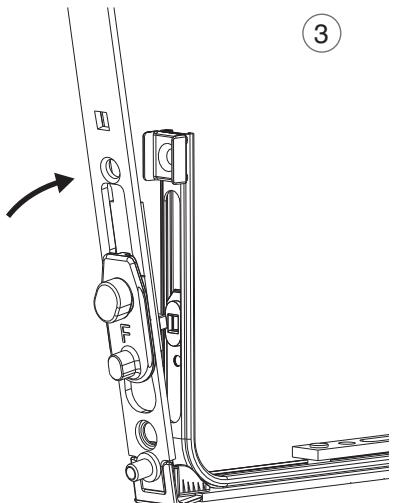
①



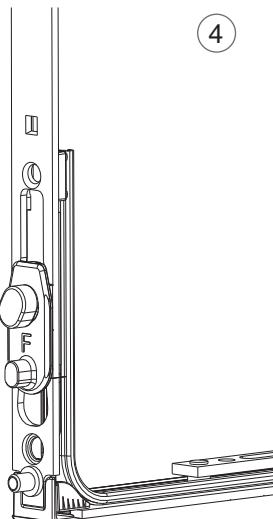
②



③



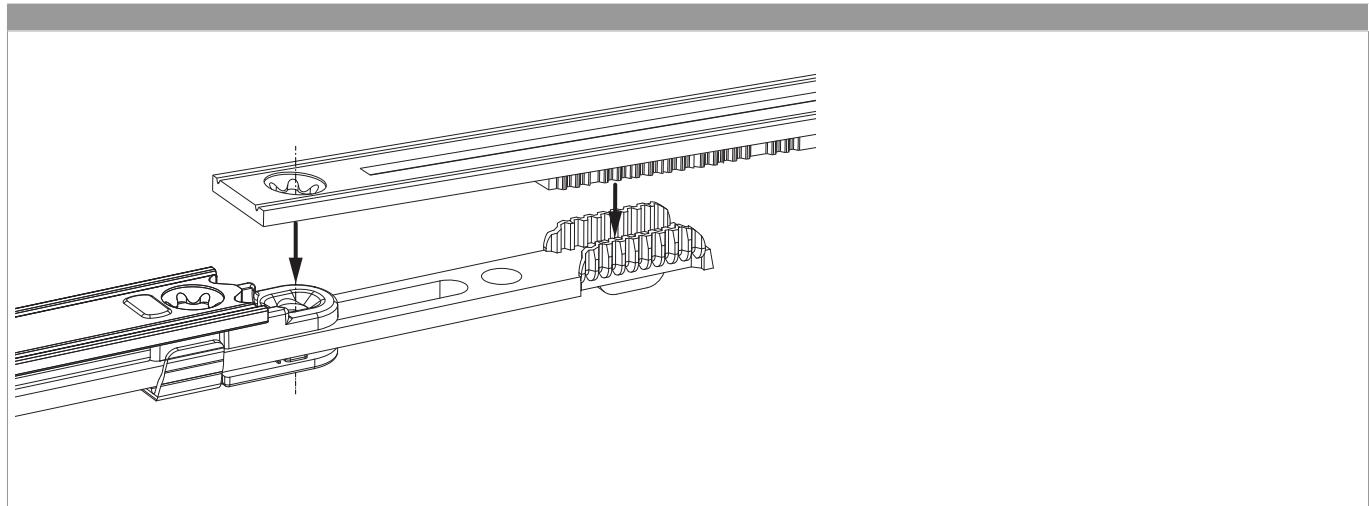
④



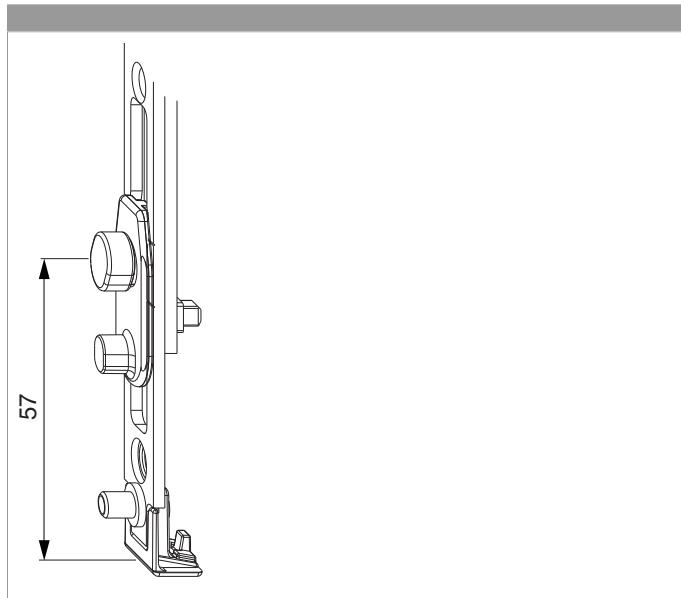


**212031 - MM Getriebe fix DK mit Kippschwinge DM 6,5  
1090 mit 1 i.S. GM 400 FFH 841-1.090 silber**

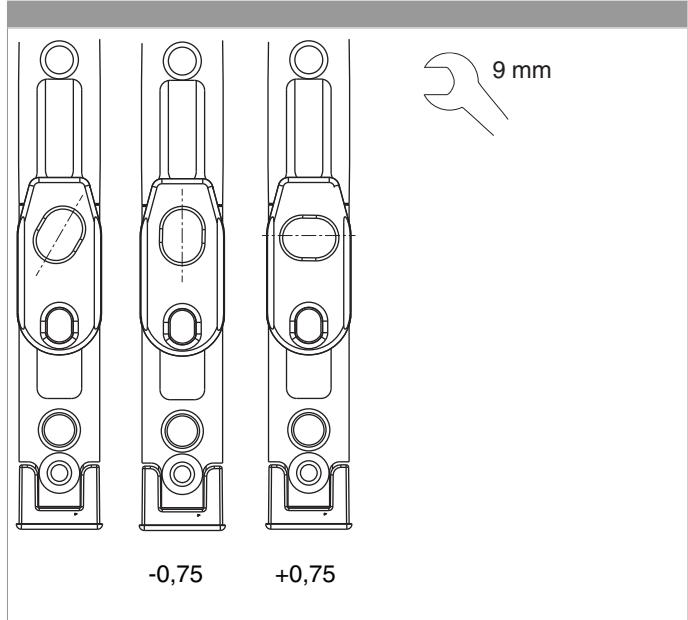
### Zahnkastenverbindung



### Position Verschlusszapfen Kippschwinge



### Anpressdruckeinstellung Kippschwinge



### Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

