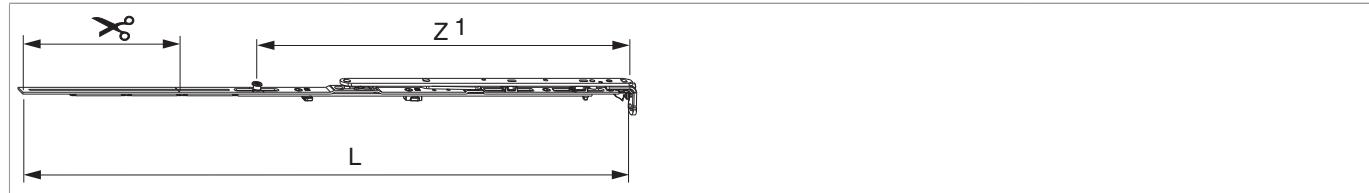




## 236616 - MM Winkelbandschere DK AS/DTuni/PVC ohne Sparlüftung 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 Tricoat-Evo

### Technische Zeichnung



Tricoat-Evo	Schere montiert MM	800	630 - 800		180,5	696,5	20	236616
-------------	--------------------	-----	-----------	--	-------	-------	----	--------

### Schraubpositionstabelle

Nº		1	2	3	4	5	6	
236616	4	18,5	91,5	247	377			

### Zapfensitztabelle

Nº		Z1	
236616	1	425	

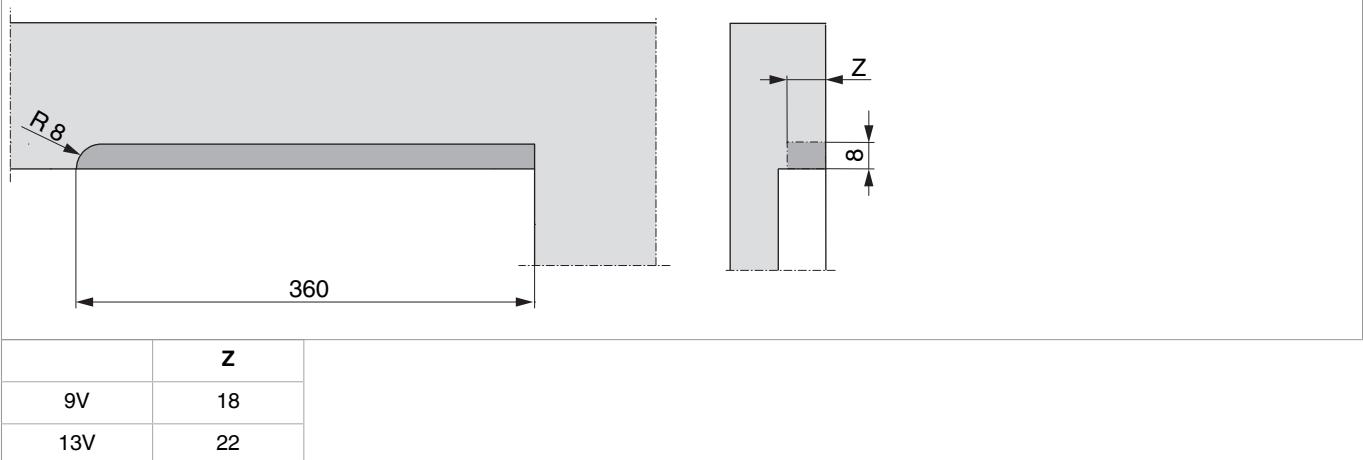
### Lehren

								Nº
Einlegelehre Schere MM/MM-KS		mit Halter 48 mm	4L	630 - 1.300			1	214669
Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM	mit Halter 48 mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771	
Einlegelehre für Mittelverschluss MM		2-flg.				1	206260	
Einlegelehre für Riegelschließteil mittig MM-KS		2-flg.				1	213865	

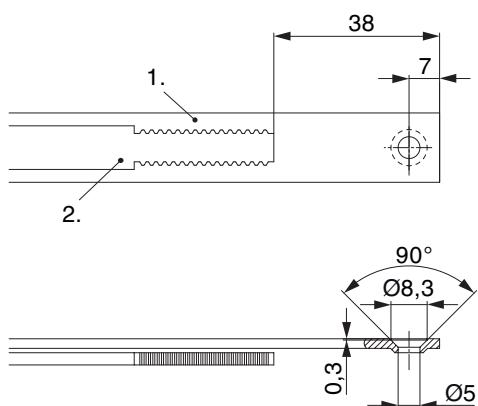
<sup>1)</sup> Oben 12L.

## Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 800



## Stanzbild

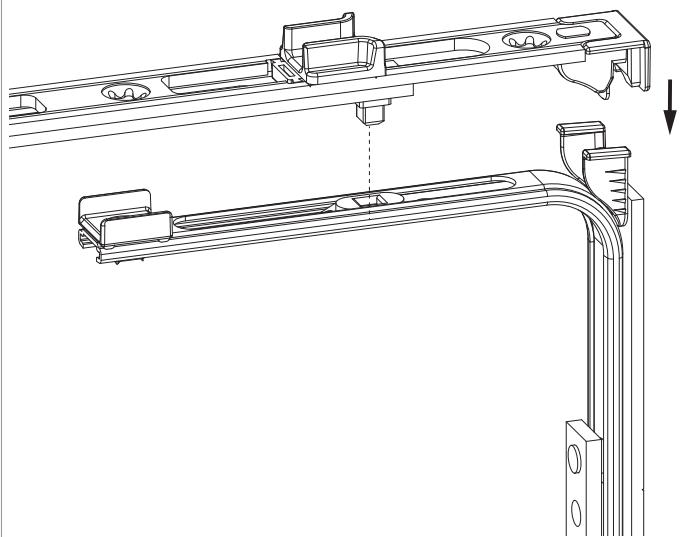


• Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

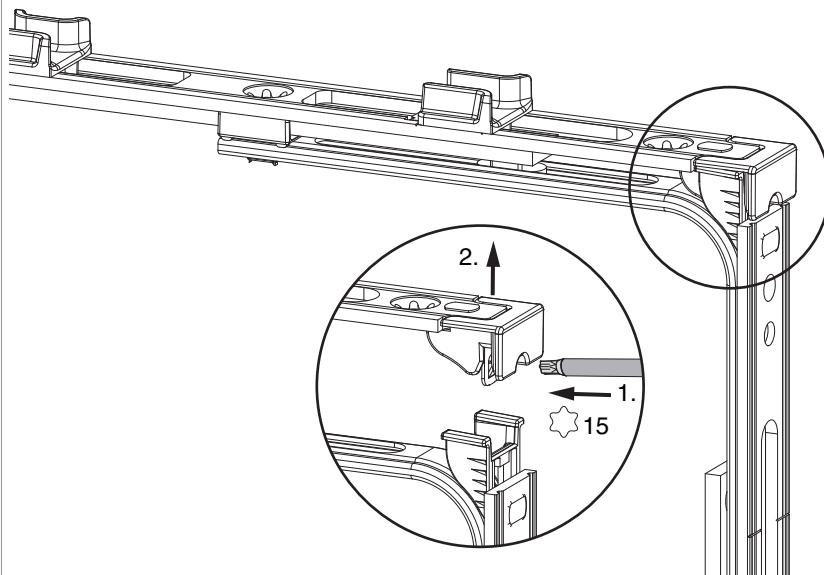
- 1. Stulp
- 2. Riegel

## Klipsverbindung

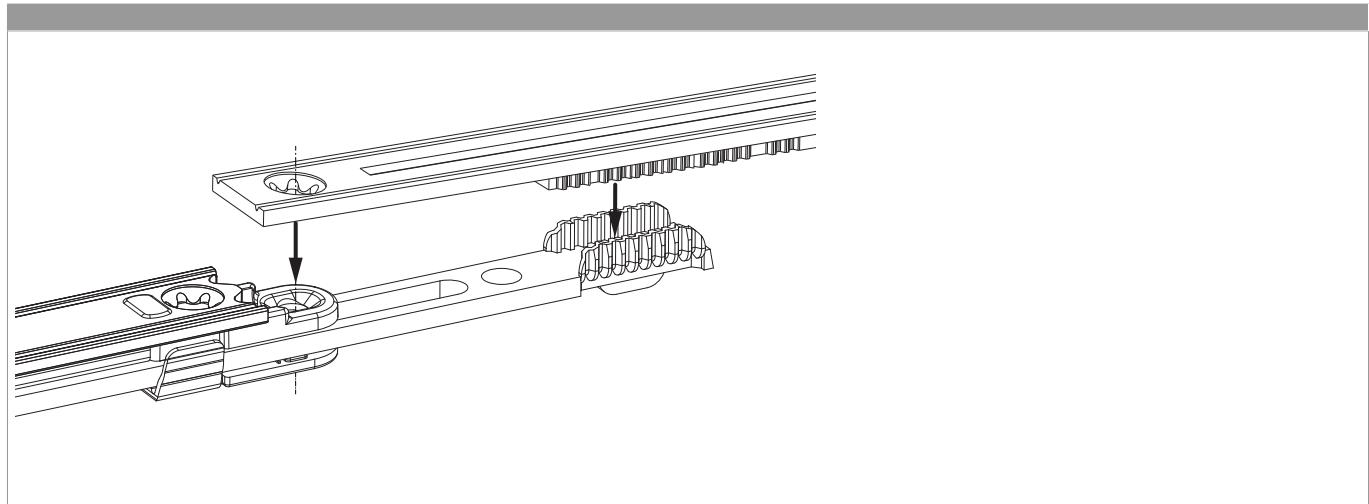
Klipsverbindung einhängen



Klipsverbindung aushängen

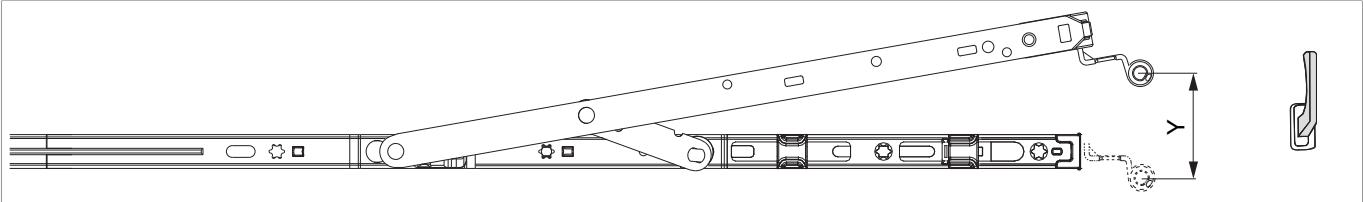


## Zahnkastenverbindung



## Kippweite

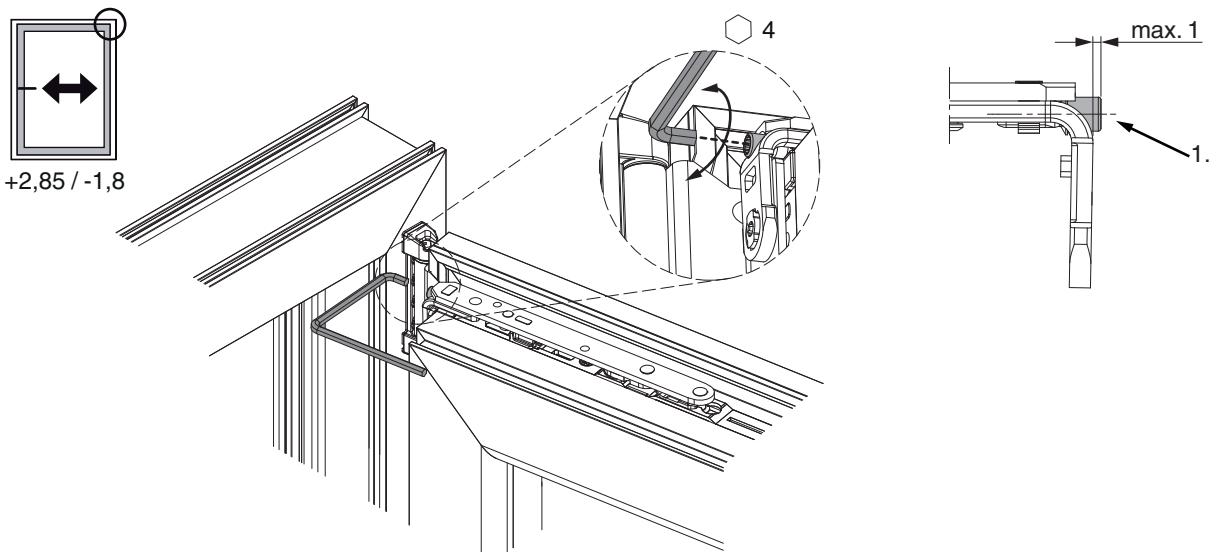
### Kippstellung



	$Y$
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

## Seiteneinstellung

im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

## Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm

