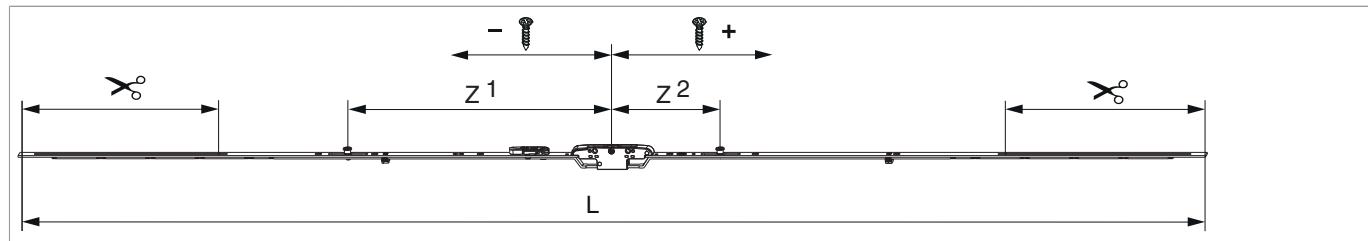




218250 - MM Getriebe variabel DK DM -6 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

Technische Zeichnung



Silber	1750	1.540	-6	1.251 - 1.750	260	1	10	218250 ^{1) 2) 3)}

¹⁾ Empfehlung: Griffmaß sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

²⁾ Zubehör für Getriebe DM -6 (Adapter Art. Nr. 366719, Zwischenlage z.B. Art. Nr. 366006 ...) muss verwendet werden.

³⁾ Das max. Drehmoment von 22 Nm darf beim Durchreißen des Zentralverschlusses nicht überschritten werden. Andernfalls ist ein Getriebe DM 6,5 mit frontalem Zwischengetriebe einzusetzen.

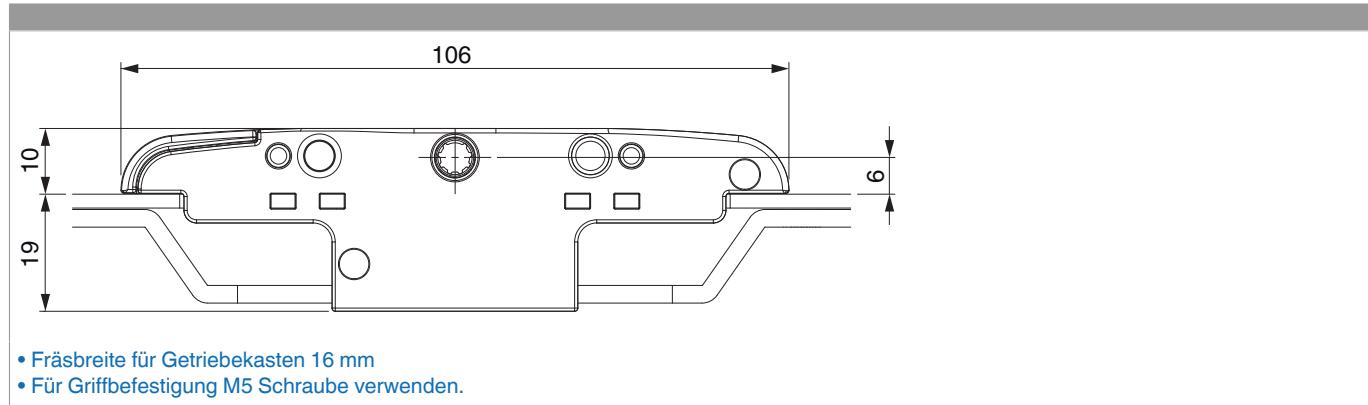
Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8
218250	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5		

Zapfensitztabelle

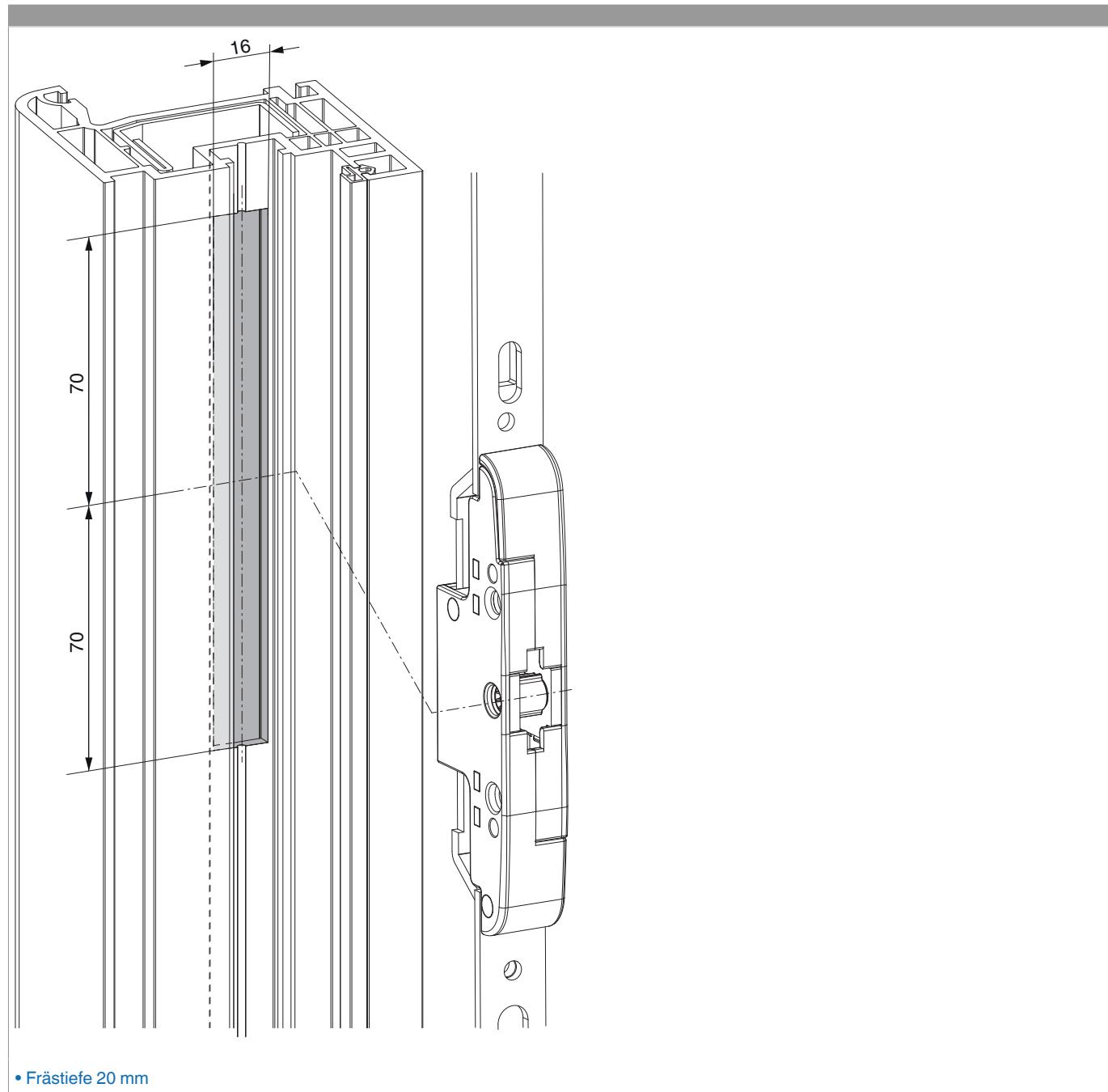
No		Z1	Z2	Z3
218250	2	-343	140	

Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 16 mm
- Für Griffbefestigung M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

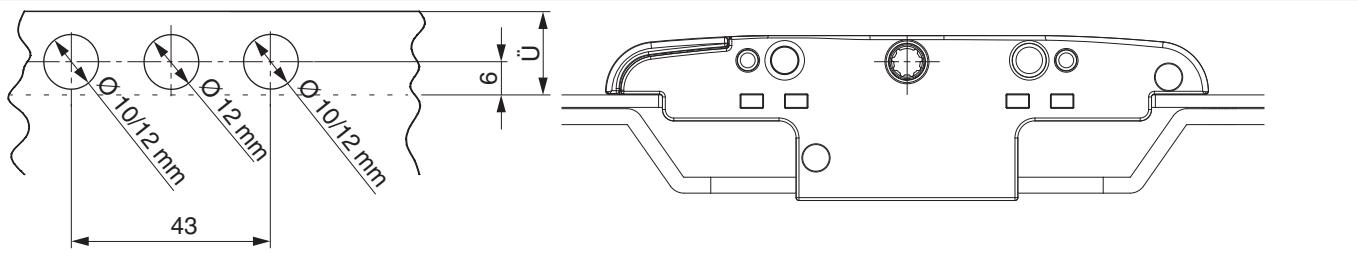




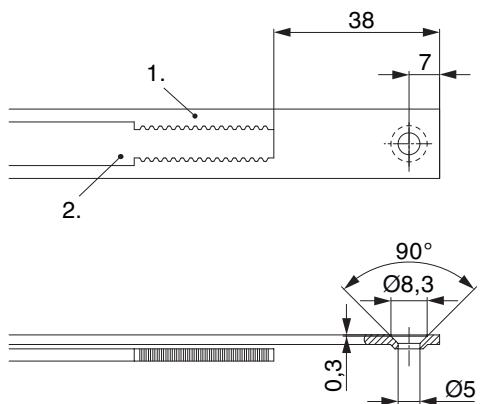
218250 - MM Getriebe variabel DK DM -6 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



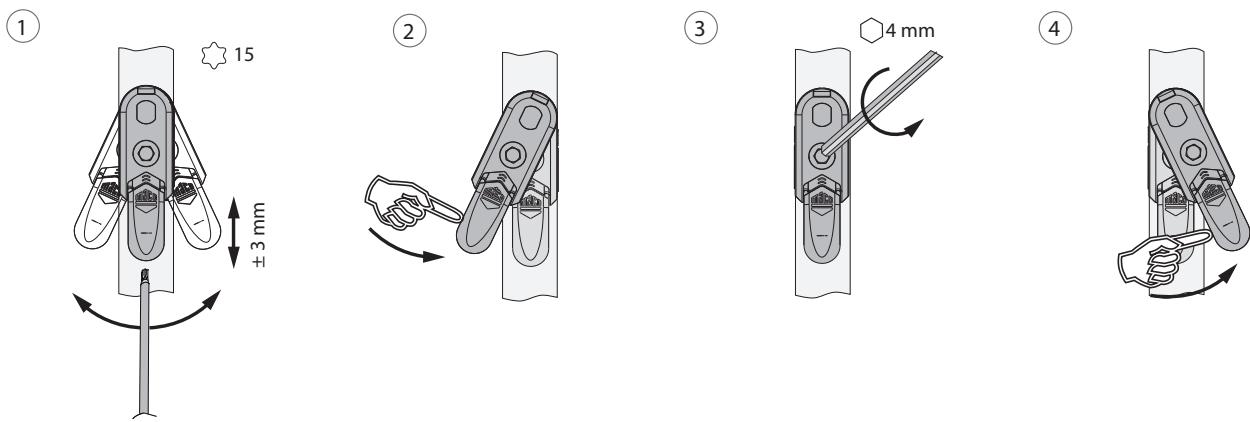
Stanzbild



- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

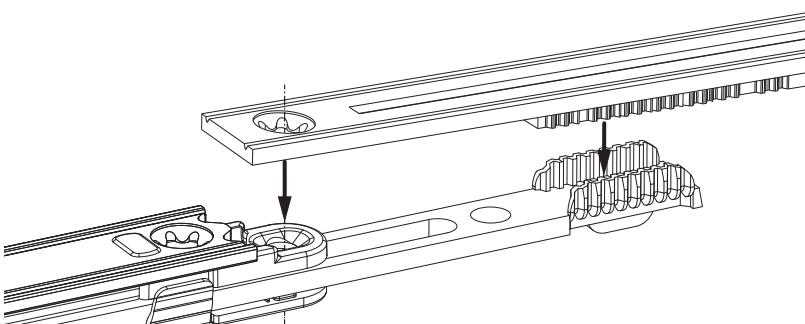
1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Auschwenken der Hebesicherung.

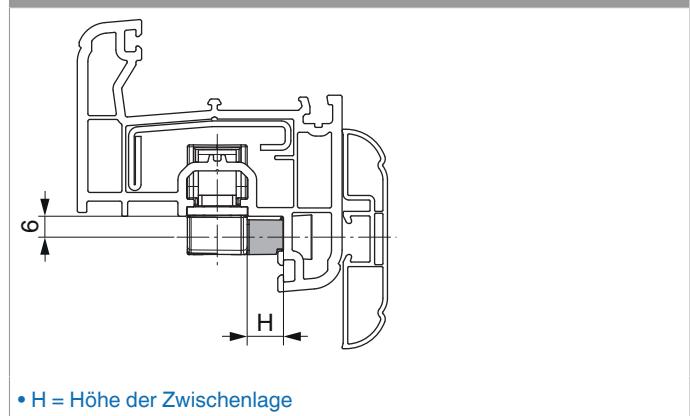
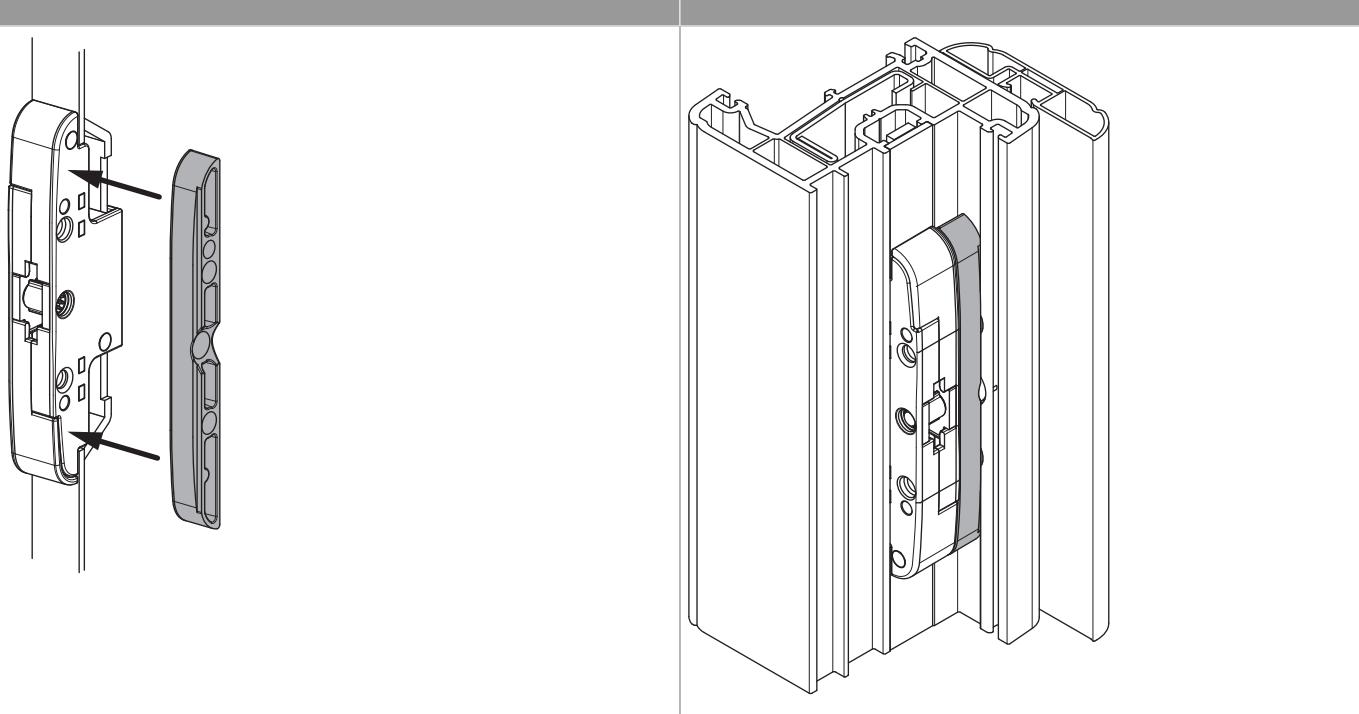
Zahnkastenverbindung





218250 - MM Getriebe variabel DK DM -6 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber

Montage Zwischenlage



• H = Höhe der Zwischenlage

Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

