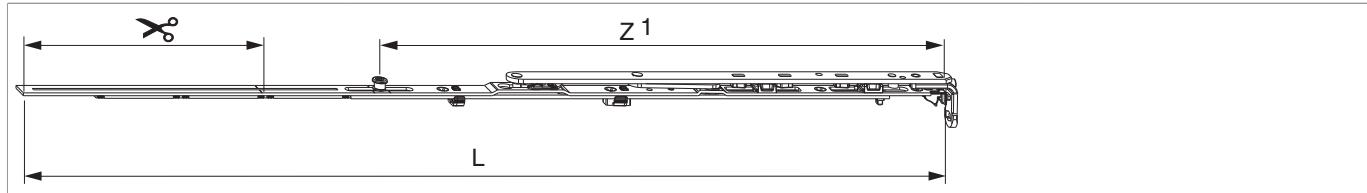




212080 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Technische Zeichnung



Silber	Schere montiert MM	800	630 - 800		180,5	696,5	10	212080
--------	--------------------	-----	-----------	--	-------	-------	----	--------

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	
212080	4	18,5	91,5	247	377			

Zapfensitztabelle

No		Z1	
212080	1	425	

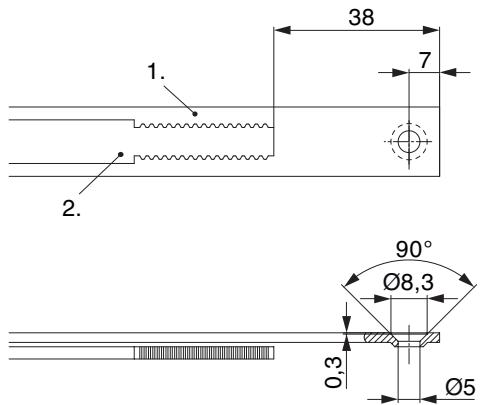
Rahmenfrässung 4L für Scheren

Größe 800	
9V	18
13V	22



212080 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Stanzbild

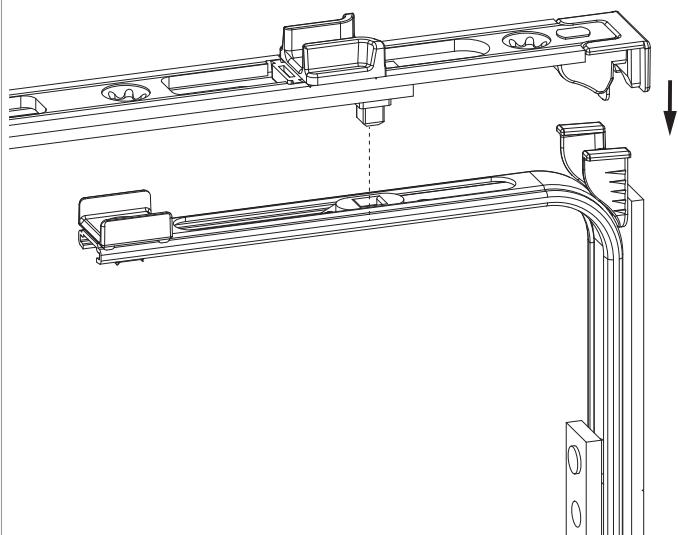


- Wir empfehlen die Schnittkanten von Tricoat-Evo Beschlagteilen mit dem Tricoat-Evo-Ausbesserungslack (Art. Nr. 373439) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Klipsverbindung

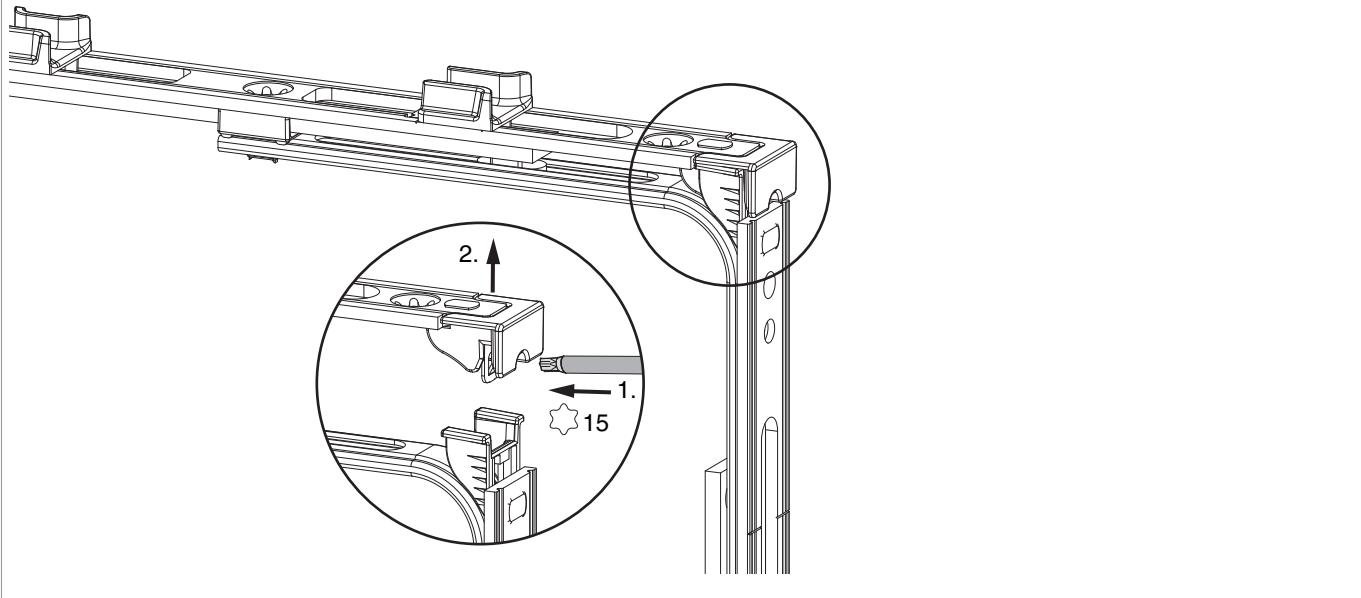
Klipsverbindung einhängen



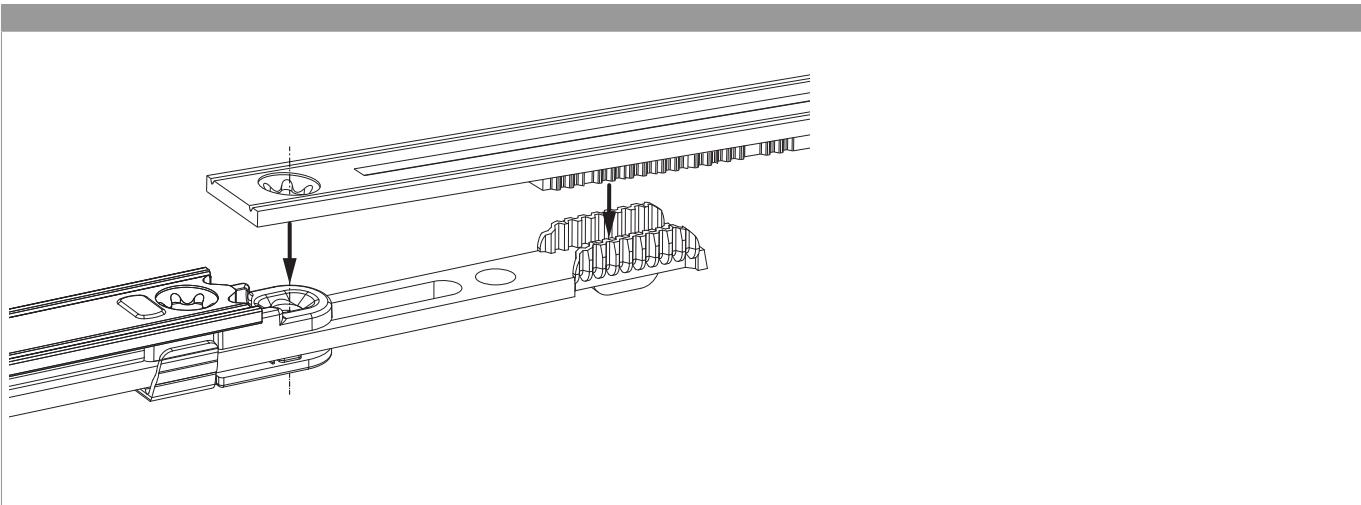


212080 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Klipsverbindung aushängen

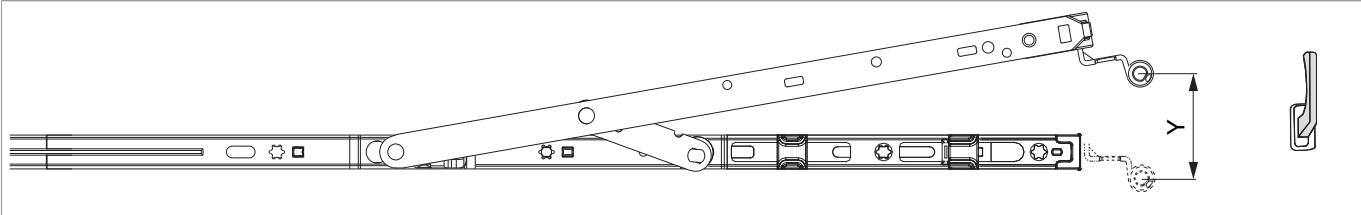


Zahnkastenverbindung



Kippweite

Kippstellung



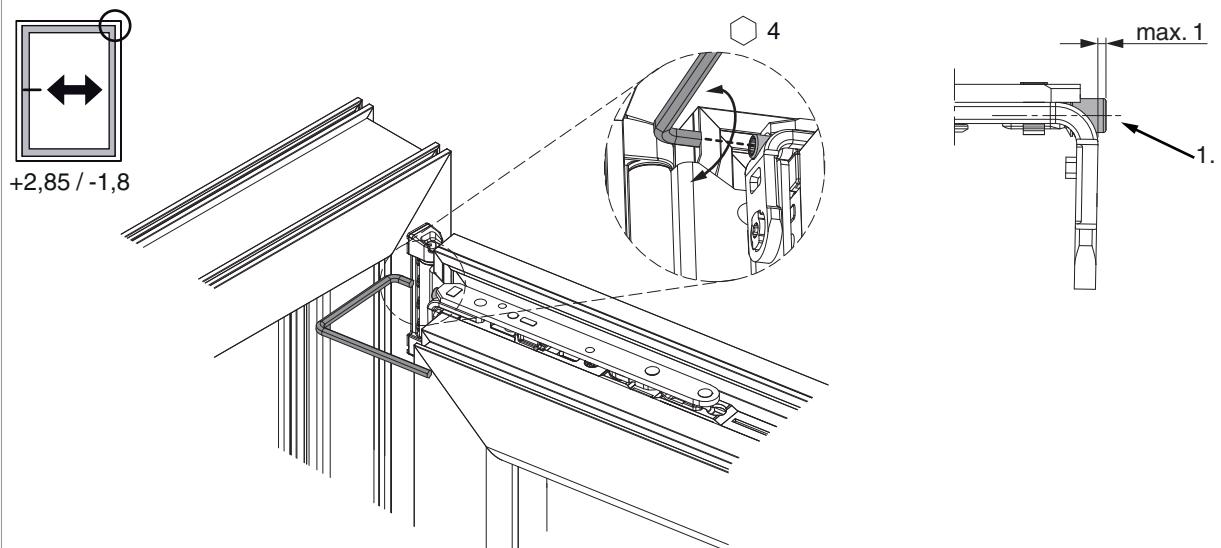


212080 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Seiteneinstellung

im Scherenarm



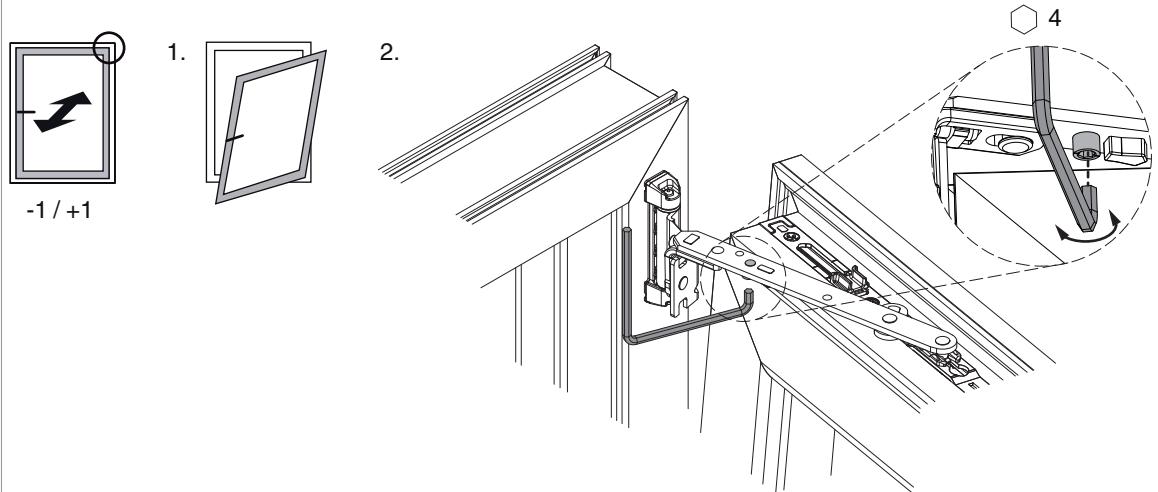
1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!



212080 - MM Winkelbandschere KD AS/DTuni/PVC 800 mit 1 i.S. FFB 630-800 silber

Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm



i.S. Zapfen und Verschlusszapfen

